



РОБИМО ПРОФЕСІЙНУ ЯКІСТЬ ДОСТУПНОЮ

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

КУТОВА ШЛІФУВАЛЬНА МАШИНА

Уважно прочитайте
інструкцію перед
експлуатацією
даного пристрою

Служба технічної підтримки

0-800-200-500

www.dnipro-m.ua



Моделі:

МШК-1000

МШК-1200

МШК-1400P

МШК-1400PE

ЗМІСТ

1. ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНІ СИМВОЛИ	2
2. ОПИС ОБЛАДНАННЯ	2
3. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА БУДОВА КУТОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ	4
4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
5. КОМПЛЕКТАЦІЯ.....	5
6. ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ.....	6
7. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ З КУТОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ	9
8. РОБОТА З КУТОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ	12
9. ПРАВИЛА ДОГЛЯДУ ЗА ІНСТРУМЕНТОМ	14
10. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ КУТОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ	14
11. ЗБЕРІГАННЯ.....	14
12. УТИЛІЗАЦІЯ.....	14
13. СХЕМА БУДОВИ МОДЕЛІ МШК-1000.....	15
14. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОДЕЛІ МШК-1000.....	16
15. СХЕМА БУДОВИ МОДЕЛІ МШК-1200.....	17
16. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОДЕЛІ МШК-1200.....	18
17. СХЕМА БУДОВИ МОДЕЛІ МШК-1400P	19
18. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОДЕЛІ МШК-1400P	20
19. СХЕМА БУДОВИ МОДЕЛІ МШК-1400PE	21
20. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОДЕЛІ МШК-1400PE	22

Шановний покупець!

Дякуємо за придбання виробу торгової марки «Дніпро-М», що відрізняється прогресивним дизайном і високою якістю виконання. Придбаний Вами інструмент відноситься до лінійки **High Quality Tools**, що поєднує сучасні конструктивні рішення і високу продуктивність зі збільшеним часом безперервної роботи. Ми сподіваємося, що наша продукція стане Вашим помічником на довгі роки.

1. ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНІ СИМВОЛИ

Використані в цьому посібнику символи призначені для акцентування уваги користувача на можливому виникненні різних нештатних ситуацій. Символи безпеки, а також відповідні пояснення необхідно уважно прочитати та зрозуміти. Наведені попередження не усувають ризики та не замінюють собою правильні дії, яких необхідно вжити, щоб уникнути можливого травмування та нещасних випадків.



Даний символ, що підкреслює важливість правил техніки безпеки, означає «обережно», «попередження» або «небезпечно». Нехтування даним попередженням може стати причиною нещасного випадку для користувача або інших осіб. Щоб уникнути ризиків травмування, пожежі або ураження електричним струмом завжди дотримуйтеся наведених вказівок.



Перед початком експлуатації прочитайте відповідний розділ даної інструкції.



Знак відповідності основним вимогам стандартів безпеки Європейського Союзу.

2. ОПИС ОБЛАДНАННЯ

Електрична машина шліфувальна кутова (надалі МШК) призначена для сухого чищення і різання металевих, цементних, гранітних або мармурових поверхонь, очищення металоконструкцій від корозії та зачистки зварних швів за допомогою зачисних або відрізнних кругів (дисків). При використанні спеціальних насадок можливе застосування МШК для очищення виробів від фарби.

Конструктивно виріб складається з електричного двигуна, кнопки пуску двигуна, редуктора (кутової зубчастої передачі) та шпинделя, на якому кріпиться шліфувальний, ріжучий або зачисний диск.

Кутові шліфувальні машини «Дніпро-М» передбачають ряд інновацій додаткових опцій, які можуть поліпшити експлуатаційні характеристики інструменту і здатні підвищити безпеку користувача. Далі представлений огляд таких опцій:

Захист від випадкового включення

Запобігає автоматичному включенню інструменту після переривання подачі струму.

Якщо в мережі зникла напруга, а ви забули вимкнути інструмент, виникає потенційно небезпечна ситуація. При поновленні електроживлення інструмент несподівано запрацює і може завдати тяжкі травми оточуючим. У таких ситуаціях допомагає електронний захист, який заблокує ненавмисний пуск двигуна при подачі живлення. Система працює і в тому випадку, коли через необережність вийняли вилку з розетки, а потім необачно вставили її назад.

Після відключення живлення інструмент необхідно вимкнути, перш ніж запустити його знову. Це дозволить запобігти мимовільному пуску інструменту.

Функція контролю обертів (стабілізація частоти обертів)

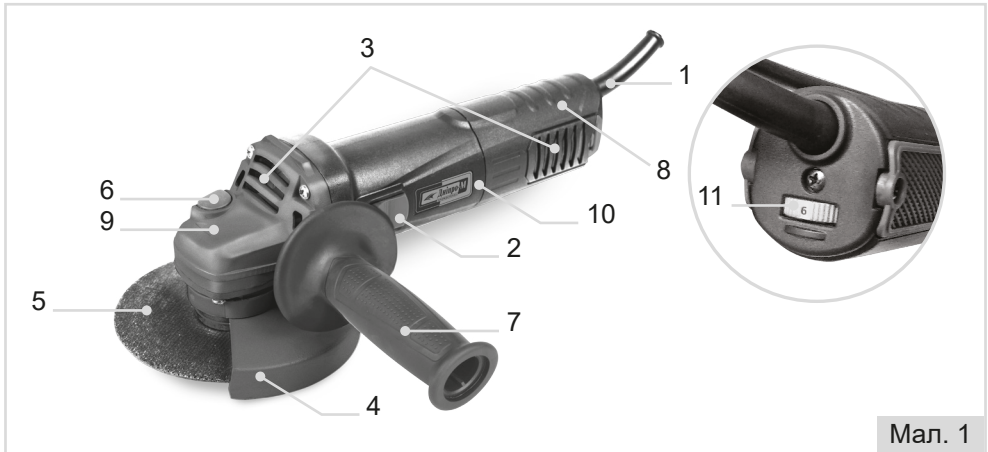
Дана система підвищує продуктивність та покращує комфорт роботи з інструментом. Коли ви починаєте різати або шліфувати (тобто навантажуєте машину), частота обертання диска знижується. Щоб підвищити продуктивність інструменту, електроніка підключає резерви потужності і тим самим перешкоджає падінню обертів. Таким чином, стійкість МШК до навантажень підвищується.

Обмеження пускового струму (плавний пуск)

Для збільшення терміну служби шліфувальної машини і запобігання її зносу, присутня система плавного пуску, що не допускає різкого набору швидкості інструменту при включенні. Обмежувач пускового струму призначений для зниження навантаження на електромережу під час включення МШК. Дана система стримує сильний пусковий струм, який з'являється при включенні двигуна і, іноді, навіть здатний перевантажити мережу. Крім того, ця опція стримує інструмент від неприємного ривка в момент включення.

Вироби під торговою маркою «Дніпро-М» постійно удосконалюються та покращуються. Тому технічні характеристики та дизайн можуть змінюватися без попереднього повідомлення. Приносимо Вам наші вибачення за можливі спричинені цим незручності.

3. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА БУДОВА КУТОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ



Мал. 1

1	Мережевий кабель з мережевою вилкою	7	Додаткова рукоятка
2	Клавіша «ВКЛ/ВИКЛ»	8	Кришка відсіку колектора (вугільних щіток)
3	Вентиляційні отвори	9	Корпус редуктора
4	Захисний кожух	10	Корпус двигуна
5	Диск	11	Регулятор частоти обертів шпинделя (тільки моделі МШК-1400Р, МШК-1400РЕ)
6	Кнопка фіксації шпинделя		

4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	МШК-1000	МШК-1200	МШК-1400Р	МШК-1400РЕ
Напруга/частота мережі, В/Гц	230/50	230/50	230/50	230/50
Номінальна потужність, Вт	1000	1200	1400	1400
Частота обертання холостого ходу, об/хв	11000	11000	3000 - 10500	3000 - 10500
Максимальна лінійна швидкість (для диску 125 мм) м/с	72	72	19 - 68	19 - 68
Максимальний діаметр диску, мм	125	125	125	125
Діаметр посадкового отвору диску, мм	22,23	22,23	22,23	22,23

Різьба шпинделя	M14	M14	M14	M14
Клас захисту	IP20	IP20	IP20	IP20
Довжина мережевого кабелю, м	3	3	3	3
Швидкознімний захисний кожух	так	так	так	так
Вага нетто/брутто, кг	2,06/2,47	2,16/2,57	2,36/2,77	2,36/2,77

Додаткові опції захисту

Модель	МШК-1000	МШК-1200	МШК-1400P	МШК-1400PE
Захист від випадкового включення	так	так	так	так
Функція контролю обертів	ні	ні	ні	так
Плавний пуск	так	так	так	так

5. КОМПЛЕКТАЦІЯ

1. Кутова шліфувальна машина з фланцем, гайкою та захисним кожухом
2. Додаткова рукоятка
3. Ключ для зміни кругів (дисків)
4. Додатковий комплект графітових щіток
5. Інструкція з експлуатації
6. Упаковка

Завод-виробник залишає за собою право вносити в комплект поставки МШК незначні зміни, які не впливають на роботу інструменту.

6. ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Перед використанням обладнання необхідно виконати всі необхідні заходи безпеки для того, щоб зменшити ступінь ризику займання, удару електричним струмом, знизити ймовірність пошкодження корпусу й деталей інструмента, що використовуються. Ці заходи безпеки містять у собі нижчеперелічені пункти. Перш ніж Ви спробуєте використати інструмент уважно прочитайте всі вказівки, викладені в даній інструкції.

З метою безпечного використання:

- підтримуйте чистоту й порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода на робочому місці або на робочому столі може стати причиною травми;
- звертайте увагу на обстановку, що оточує робоче місце. Організуйте гарне освітлення на робочому місці. Не працюйте інструментом поблизу легкозаймистих рідин або газів;
- остерігайтеся удару електричним струмом. Не торкайтеся заземлених поверхонь, наприклад, трубопроводів, радіаторів, кухонних плит, корпусів холодильників. Не працюйте з інструментом під дощем і снігом. Не використовуйте електроінструмент у приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте виріб від впливу дощу й вологи. Проникнення води в корпус виробу може призвести до враження електричним струмом;
- під час роботи з інструментом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім доторкатися до інструмента або подовжувача. Сторонні особи не повинні знаходитися в місці роботи інструменту;
- закінчивши роботу, зберігайте інструмент у спеціально відведеному місці. Місце для зберігання електроінструмента повинне бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до електроінструменту;
- робота виконується якісніше і безпечніше, якщо електроінструмент експлуатується згідно передбачених норм, навантажень, зусиль і швидкості;
- адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним електроінструментом роботу, яка призначена для потужного професійного електроінструменту. Не використовуйте електроінструмент в цілях, для яких він не призначений;
- зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити рухомі частини електроінструменту. На час роботи поза приміщеннями рекомендується надягати гумові рукавички й черевики з неслизькою підошвою. Приховуйте довге волосся головним убором;
- користуйтеся захисними окулярами. Надягайте маску для обличчя або маску проти пилу - респіратор, якщо при роботі виділяється пил;
- не допускайте пошкодження електрошнурів. Ніколи не переносьте інструмент, утримуючи його за шнур електроживлення. Не смикайте за шнур з метою виїняти

вилку з розетки. Оберегайте шнур від впливу високих температур, хімічно-активних рідин і предметів з гострими краями;

- будьте уважні. Постійно майте гарну точку опори й не втрачайте рівноваги;
- уважно й відповідально ставтеся до технічного обслуговування електроінструмента і його ремонту. Для досягнення кращих робочих характеристик і забезпечення безпеки при роботі обережно поводьтеся з інструментом і тримайте його в чистоті. При змащенні і заміні аксесуарів дотримуйтесь вказівок у відповідних інструкціях. Періодично оглядайте електрошнур інструмента й у випадку його ушкодження відремонтуйте його в уповноваженому сервісному центрі. Періодично оглядайте подовжувачі, які Ви використовуєте, і у випадку ушкодження замініть їх. Рукоятки інструмента повинні бути сухими й чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами;

- виймайте вилку електрошнура з розетки, якщо інструмент не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів;

- працюючи поза приміщенням, користуйтеся подовжувачами. У цьому випадку використовуйте тільки подовжувачі, призначені для роботи на вулиці. Площа перерізу подовжувача повинна складати не менше 1,5мм². Подовжувачі повинні розмотуватися на повну їх довжину;

- будьте пильні. Стежте за тим, що Ви робите. Дотримуйтесь здорового глузду. Не працюйте з електроінструментом якщо Ви стомилися, прийняли ліки, що містять наркотичні речовини або ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь і будь-які інші засоби й продукти, що погіршують увагу й зосередженість;

- перевіряйте ушкоджені деталі. Перш ніж почати експлуатацію електроінструмента, слід ретельно перевірити всі деталі і з'єднання на ушкодження, щоб переконатись, що вони перебувають в належному стані й виконують призначену їм функцію. Перевірте надійність кріплення рухомих деталей. Не працюйте з інструментом при несправній роботі перемикача «Вкл/Викл». Ушкоджені деталі необхідно замінити в сервісному центрі «Дніпро-М»;



Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які зазначені в цій інструкції з експлуатації, або рекомендовані в сертифікованих точках продажу та службі підтримки торгової марки «Дніпро-М».

- ремонт електроінструмента повинен здійснюватися винятково в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин «Дніпро-М». В іншому випадку можливе нанесення серйозної шкоди здоров'ю користувача.

Техніка безпеки при роботі з МШК

При експлуатації інструмента необхідно дотримуватись всіх вимог інструкції з експлуатації, дбайливо користуватись ним, не піддавати ударам, перевантаженням, бруду і впливу агресивних середовищ.

При роботі з інструментом необхідно дотримувати наступних правил:

- усі види робіт з підготовки інструмента до роботи, технічне обслуговування й ремонт проводити тільки при відключеній від мережі штепсельній вилці;
- відключати від мережі штепсельну вилку при зміні аксесуарів, при переносі інструмента з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі, по закінченню роботи;
- негайно відпустити кнопку включення інструменту при раптовій зупинці (зникненні напруги в мережі, заклинюванні диску, перевантаженні електродвигуна);
- працювати тільки з установленою додатковою рукояткою;
- користуватися протишумними навушниками;
- користуватися захисними окулярами;
- при роботі використовувати взуття з неслизькою підошвою;
- використовувати щільні захисні рукавички при тривалій роботі, вони знижують рівень шкідливих вібрацій на рукоятках інструменту;
- не носити інструмент за шнур живлення. Не накручувати шнур навколо руки або інших частин тіла;
- не допускати натягування, перекручування й попадання під різні вантажі шнура живлення, його контакту з гарячими й масляними поверхнями;
- робити штроби і борозни в стінах, панелях і перекриттях, у яких може бути розташована схована електрична проводка, а також проводити інші роботи, при виконанні яких може бути uszkodжена ізоляція електричних проводів і установок, необхідно тільки після їх відключення від джерела живлення. При цьому повинні бути вжиті всі заходи для попередження випадкової появи на них напруги;
- роботи, при виконанні яких можуть бути uszkodжені приховано розташовані санітарно-технічні трубопроводи, необхідно виконувати при перекритих трубопроводах;
- не перевантажувати двигун інструменту;
- по закінченню роботи інструмент повинен бути очищений від пилу й бруду;
- зберігати інструмент у сухому, недоступному для дітей і сторонніх, місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від - 5 °С до + 40 °С. При внесенні інструменту з холоду в тепле приміщення необхідно дати йому прогрітись протягом не менше 2 годин. Після цього інструмент можна підключати до електромережі.

Забороняється:

1. Працювати з інструментом без установленної додаткової рукоятки.
2. Експлуатувати й зберігати виріб у приміщеннях з вибухонебезпечним, а також імічно-активним середовищем, що руйнує метали й ізоляцію.

3. Експлуатувати інструмент в умовах впливу крапель та бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу.
4. Залишати без догляду інструмент, підключений до електромережі.
5. Працювати із приставних сходів.
6. Експлуатувати інструмент при виникненні під час його роботи хоча б однієї з наступних несправностей:
 - ушкодження штепсельної вилки або шнура живлення;
 - несправний вимикач або його нечітка робота;
 - іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою колового вогню на його поверхні;
 - витікання змазки з редуктора;
 - швидкість обертання падає до ненормальної величини;
 - корпус двигуна перегрівається;
 - поява диму або запаху, характерного для загорання ізоляції;
 - поломка або поява тріщин у корпусних деталях, додатковій рукоятці;
 - ушкодження або затуплення змінного робочого інструмента.



Слідкуйте за справністю виробу. У разі відмови в роботі, появи запаху, характерного для горілої ізоляції, сильного стуку, шуму, іскор, необхідно негайно припинити роботу і звернутися до сервісного центру.

Дана інструкція не може врахувати всі випадки, які можуть виникнути у реальних умовах експлуатації МШК. Тому, під час роботи інструментом необхідно керуватися здоровим глуздом, дотримуватися граничної уваги та акуратності.

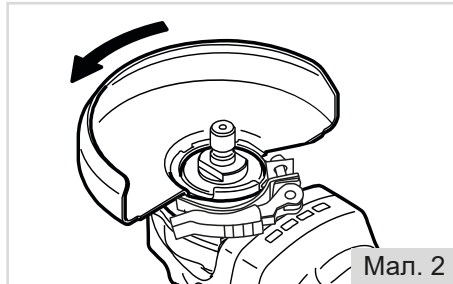
7. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ З КУТОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ

1. Перш ніж почати експлуатувати кутову шліфувальну машину, вийміть інструмент та всі його комплектуючі з пакувальної коробки, огляньте кутову шліфувальну машину на предмет цілісності та справності корпусу, частин, деталей, мережевого кабелю, а також легкості ходу всіх рухомих частин кутової шліфувальної машини.
2. Переконайтеся, що параметри електричної мережі, до якої плануєте підключати кутову шліфувальну машину, відповідає параметрам, які зазначені у розділі 4 «Технічні характеристики» даної інструкції.
3. Встановіть на інструмент захисний кожух у положення, яке забезпечує надійний захист частин Вашого тіла, обличчя та очей під час роботи шліфувальної машини і надійно зафіксуйте кожух важелем фіксації.
4. Встановіть додаткову рукоятку в положення, яке буде найбільш зручним для Вашої роботи та надійно зафіксуйте рукоятку. Для того, щоб закріпити додаткову рукоятку на корпусі виробу, передбачені два отвори - вибір положення рукоятки по зручності роботи з інструментом.

5. Встановіть на інструмент, залежно від виду робіт, які виконуються, шліфувальний, ріжучий або зачисний диск.

Встановлення/зняття захисного кожуха (мал. 2)

Ослабте важіль фіксації кожуха. Повертаючи кожух, встановіть його в потрібне положення. Зафіксуйте кожух важелем. Переконайтеся в надійності встановлення його на МШК. Для початкового регулювання зусилля фіксації на кожусі встановлений ричаг. Перед експлуатацією відрегулюйте ричаг для надійної фіксації кожуха на редукторі інструмента.



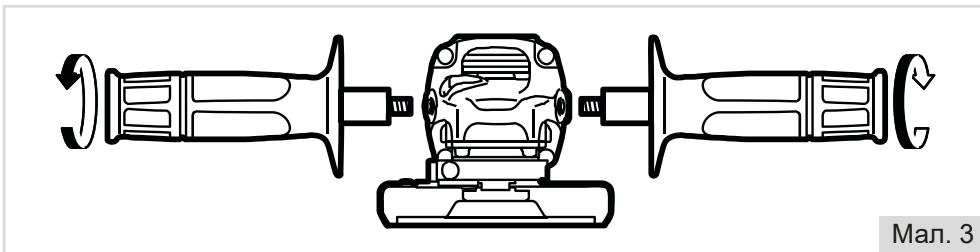
Мал. 2



У разі використання диска з увігнутим центром/багатоцільового диска, гнучкого диска, щітки із дротяним ковпачком, відрізного диска або алмазного диска, захисний кожух слід встановлювати на інструменті таким чином, щоб закрита сторона кожуха була завжди направлена в бік оператора.

Встановлення додаткової рукоятки (мал. 3)

Встановіть додаткову рукоятку в зручне для роботи положення і зафіксуйте, обертаючи її ручку за годинникову стрілку. Обов'язково користуйтеся рукояткою для кращого контролю інструмента під час роботи.

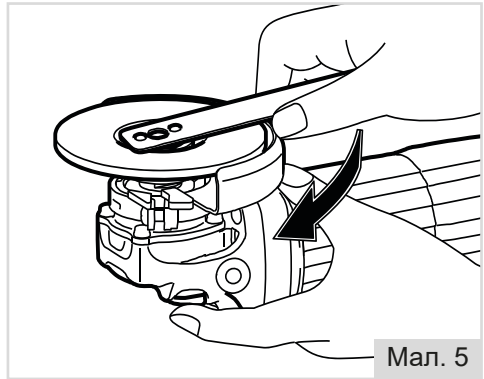
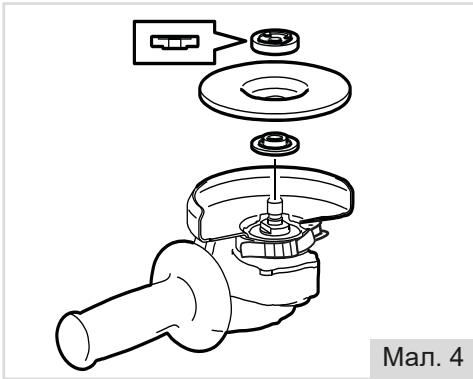


Мал. 3

Встановлення/зняття змінного інструменту (шліфувальний, ріжучий або зачисний диск) (мал. 4, 5)

1. Розмістіть внутрішній фланець на валу шпинделя.
2. Покладіть змінний інструмент на фланець і від руки закрутіть затягуючу гайку так, щоб центруючий виступ гайки увійшов в посадковий отвір змінного інструменту без люфту. Не використовуйте адаптер або перехідник.
3. Зафіксуйте вал шпинделя кнопкою фіксації і надійно затягніть гайку за допомогою ключа.

4. Відпустіть фіксатор шпинделя та перевірте чи правильно встановлений диск, прокручуючи його рукою в рукавичці – він повинен обертатися вільно і без биття.
5. Для того, щоб зняти диск, виконайте процедуру його встановлення у зворотньому порядку.



Перш ніж встановлювати або знімати диск переконайтеся, що інструмент знеструмлений.

Встановлюйте на інструмент тільки диски, які мають максимальний діаметр, зазначений у розділі 4 даної інструкції «Технічні характеристики». Слідкуйте, щоб диск не мав механічних пошкоджень (тріщин, сколів, неоднорідностей).

Заборонено встановлювати диски з меншою частотою обертання, ніж максимальна частота обертання шпинделя кутової шліфувальної машини. Не перевищуйте лінійну швидкість обертання дисків. Нехтування цими правилами може привести до розриву диску і отримання тяжких травм.

Забороняється встановлювати на інструмент диски з меншим або більшим посадковим отвором. Не використовуйте адаптери або перехідники.

8. РОБОТА З КУТОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ

Вмикання та вимикання

Щоб увімкнути МШК, необхідно перемістити клавішу «Вмикання/Вимикання» у положення «Увімкнено», тобто рухати її у напрямку редуктора. Клавіша при цьому буде зафіксована автоматично. Щоб вимкнути інструмент натисніть на задню частину клавіші, при цьому вона буде переведена в розімкнуте положення «Вимкнено» автоматично.

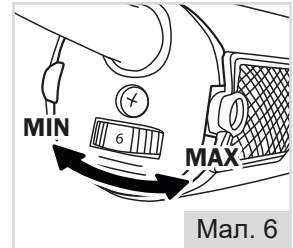


Щоб уникнути виходу з ладу редуктора кутової шліфувальної машини та отримання травм при увімкненні та при роботі, переконайтеся, що кнопка фіксації шпинделя знаходиться у віджатому стані.

Дані моделі МШК мають електронне блокування проти випадкового повторного пуску. Якщо при роботі зникла напруга, то інструмент блокується від випадкового ввімкнення при відновленні подачі напруги. Для відновлення роботи клавішу переводять в положення «Вимкнено», а потім знову у «Ввімкнено».

Регулятор обертів (мод. МШК-1400Р, МШК-1400РЕ) (мал. 6)

За допомогою регулятора обертів встановлюється необхідна кількість, яка обирається в залежності від оброблюваних матеріалів. Під час роботи кутовою шліфувальною машиною можна плавно регулювати частоту обертів шпинделя в діапазоні: від 3000 до 10500 об/хв. Частоту обертів можна встановити шляхом обертання колеса-регулятора в межах 6 позицій. Цифра [1] відповідає мінімальній частоті обертів шпинделя, цифра [6] – максимальній частоті обертів шпинделя. При довготривалій роботі (близько 15 хв.) на низьких обертах необхідно охолодити інструмент протягом 3-х хвилин. Для цього встановіть максимальну кількість обертів і залиште інструмент працювати на холостому ходу.



Мал. 6

Основи роботи кутовою шліфувальною машиною

Для різання, зачищення та шліфування виробів із металу слід використовувати відповідні диски. Кутову шліфувальну машину до оброблюваного матеріалу підносьте лише тоді, коли вона знаходиться у ввімкненому стані, та коли електричний двигун вже набрав максимальні оберти, встановлені регулятором. Завжди тримайте виріб відносно матеріалу, який обробляється, під тим кутом, під яким плануєте здійснити розпил. Зберігайте даний кут нахилу кутової шліфувальної машини доки не закінчите обробку матеріалу, не намагаючись при цьому здійснювати тиск на диск. Зачищення та шліфування поверхонь повинні здійснюватися із застосуванням відповідних обробних

інструментів та матеріалів (диски, щітки, насадки з абразивними матеріалами і т. д.).

Не допускайте попадання пилю в вентиляційні отвори МШК, що призводить до її перегріву. Слідкуйте за температурою корпусу в районі редуктора і двигуна, яка не повинна перевищувати відповідно 60°C і 50°C. При перегріві дайте МШК попрацювати на холостих обертах 30-60 секунд і вимкніть її для охолодження і видалення пилю. Після вимкнення дочекайтеся повної зупинки диска, перш ніж покласти інструмент на будь-яку поверхню.

Якщо диск затиснуло в матеріалі, який оброблюється, відключіть інструмент і акуратно, без прикладання значних зусиль, витягніть диск. Ні в якому разі не смикайте виріб та не намагайтеся його виривати.

Відрізні роботи

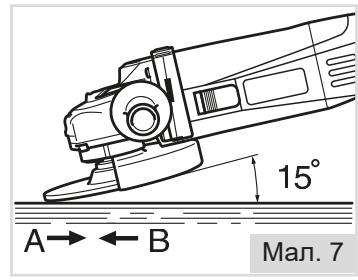
1. Використовуйте тільки спеціальні (призначені для роботи з конкретним матеріалом) або універсальні відрізні диски (круги) для сухої різки.
2. Для отримання рівного різку використовуйте спеціальні направляючі смужки (в комплект поставки не входять).
3. Для різання каменю використовуйте захисний кожух з направляючою станиною, забезпечений насадкою для пиловідводу, і вакуумний пиловідсмоктувач (в комплект поставки не входять).

Зачисні роботи

1. Використовуйте тільки спеціальні зачисні диски (круги) для сухої обробки.
2. Для отримання найкращого результату розташуйте інструмент так, щоб кут між площиною диска та оброблюваною поверхнею становив приблизно 15°.
3. В процесі роботи рухайте МШК вперед і назад з легким натиском. При такому способі оброблювана поверхня менше нагрівається, не утворюється хвильових дефектів шліфування і менше зношується зачисний диск.

Операції зі шліфування та зачищення (мал. 7)

Завжди міцно тримайте інструмент однією рукою за корпус, а другою – за бокову рукоятку. Увімкніть інструмент та притисніть диск до деталі. Кут нахилу інструменту до оброблюваної поверхні повинен знаходитись в межах 15°. У момент припрацювання диска не переміщуйте інструмент в напрямку **В**, оскільки це призведе до вривання не притертого диска в поверхню. Після припрацювання диска дозволяється переміщати інструмент в обох напрямках.



Мал. 7



Не здійснюйте надмірного тиску на кутову шліфувальну машину під час роботи, так як внаслідок тиску на виріб створюється додаткове навантаження на електричний двигун – небезпека виходу електродвигуна з ладу.

9. ПРАВИЛА ДОГЛЯДУ ЗА ІНСТРУМЕНТОМ

Регулярно (бажано після кожного використання) протирайте корпус інструмента м'якою тканиною. Слідкуйте, щоб у вентиляційних отворах не було бруду і пилу. При сильному забрудненні використовуйте м'яку тканину, змочену в мильній воді. Забороняється використовувати такі розчинники, як бензин, спирт, водоаміачний розчин і т. д., оскільки вони можуть пошкодити пластмасові деталі інструмента. Слідкуйте, щоб волога не попала в отвори на корпусі електроінструмента. При сильних забрудненнях вентиляційних отворів, продуйте їх стисненим повітрям. Інструмент не потребує додаткового змащення

10. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ КУТОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ

Обслуговування електроінструмента повинне виконуватись тільки кваліфікованим персоналом уповноважених сервісних центрів «Дніпро-М». Обслуговування, виконане некваліфікованим персоналом, може стати причиною поломки інструмента і травм. При обслуговуванні електроінструмента використовуйте тільки рекомендовані змінні витратні частини, насадки, аксесуари. Використання не рекомендованих витратних частин, насадок та аксесуарів може призвести до поломки електроінструмента або травмування.

11. ЗБЕРІГАННЯ

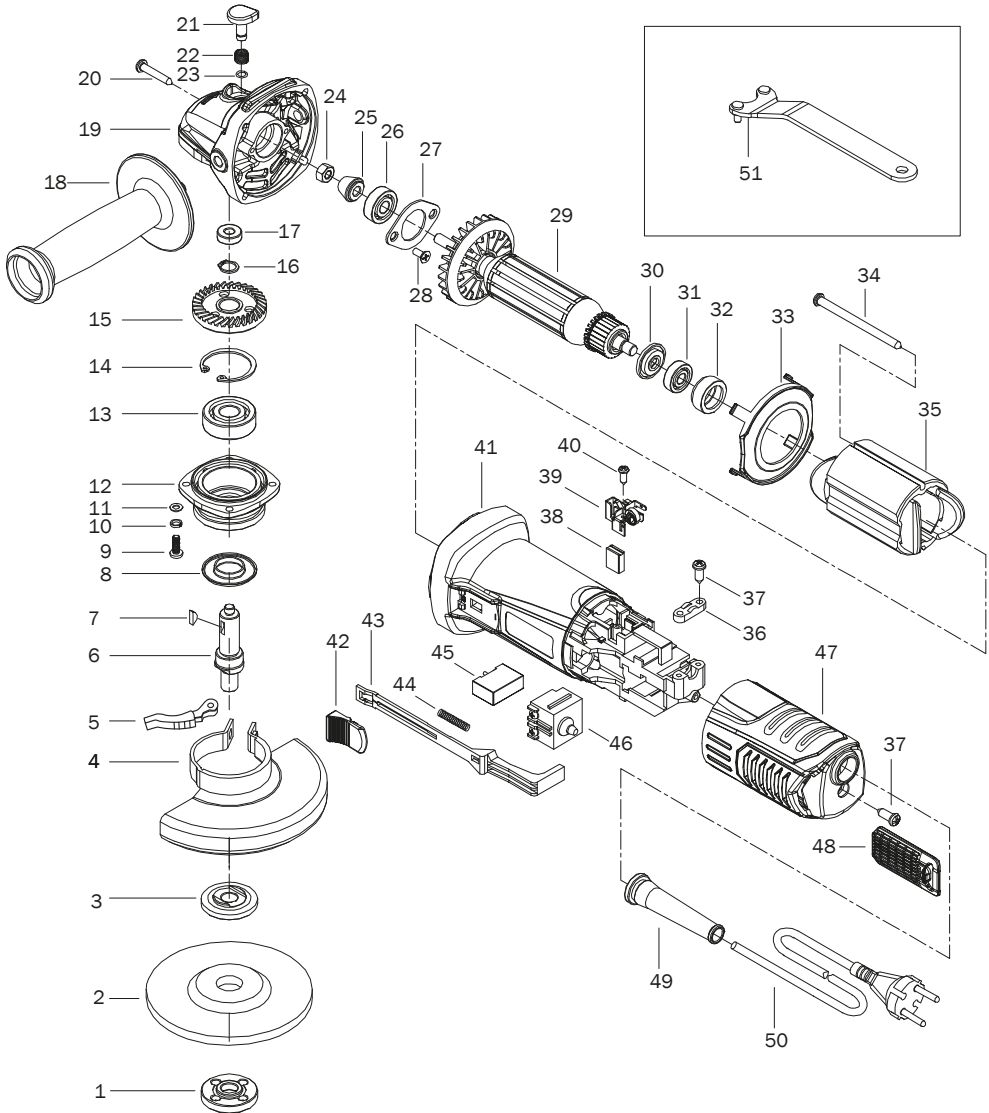
Зберігати інструмент рекомендується в приміщенні, яке добре провітрюється, при температурі від -5 °С до +40 °С та відносній вологості повітря не більше 90%. Якщо МШК зберігалась при температурі 0 °С і нижче, то перш ніж використовувати виріб, його необхідно витримати в теплому приміщенні при температурі від +5 °С до +40 °С протягом двох годин. Даного проміжку часу слід дотримуватися для видалення можливого конденсату. Якщо почати використовувати інструмент відразу ж після переміщення з холоду, він може вийти з ладу. Зберігайте МШК, інструкцію з експлуатації та аксесуари в оригінальній упаковці. У цьому випадку вся необхідна інформація та деталі завжди будуть під рукою.

12. УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте електроінструменти разом з побутовими відходами!

Електроінструменти, які були виведені з експлуатації, підлягають окремому зберіганню та утилізації відповідно до природоохоронного законодавства.

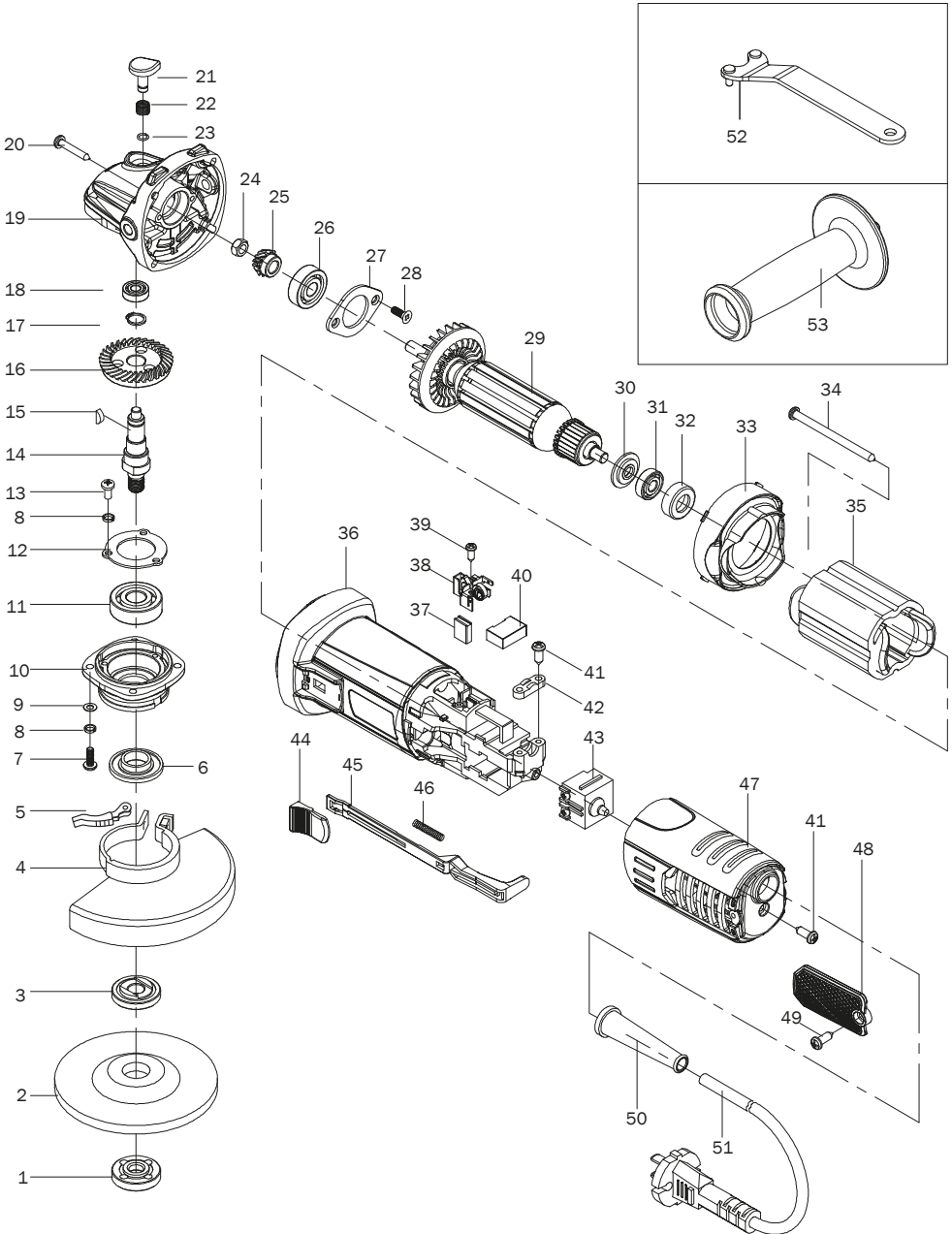
13. СХЕМА БУДОВИ МОДЕЛІ МШК-1000



14. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОДЕЛІ МШК-1000

1	Гайка затягуюча	27	Фіксатор підшипника
2	Шліфувальний диск	28	Гвинт М4*12
3	Шайба упорна	29	Ротор
4	Захисний кожух	30	Вставка ротора
5	Ричаг захисного кожуха	31	Підшипник 607RS
6	Вал шпинделя	32	Втулка підшипника
7	Шпонка шпинделя	33	Дифузор
8	Захисний кожух підшипника	34	Саморіз 3.9*75
9	Гвинт М4*14	35	Статор
10	Шайба гровера 4 ММ	36	Фіксатор кабелю
11	Шайба 4 ММ	37	Саморіз 4.2*16
12	Кришка корпусу редуктора	38	Щітка
13	Підшипник 6201RS	39	Щіткотримач
14	Стопорне кільце підшипника	40	Саморіз 2.9*10
15	Ведена шестерня	41	Корпус статора
16	Стопорне кільце шестерні	42	Клавіша ввімкнення
17	Підшипник 696Z	43	Тяга кнопки ввімкнення
18	Додаткова кукоятка	44	Пружина тяги
19	Корпус редуктора	45	Конденсатор
20	Саморіз 4.2*22	46	Мережевий вимикач
21	Фіксатор	47	Кришка корпусу
22	Пружина фіксатора	48	Вентиляційна решітка
23	Стопорне кільце фіксатора	49	Кабельний ввід
24	Гайка М6	50	Мережевий кабель
25	Ведуча шестерня	51	Ключ
26	Підшипник 608RS		

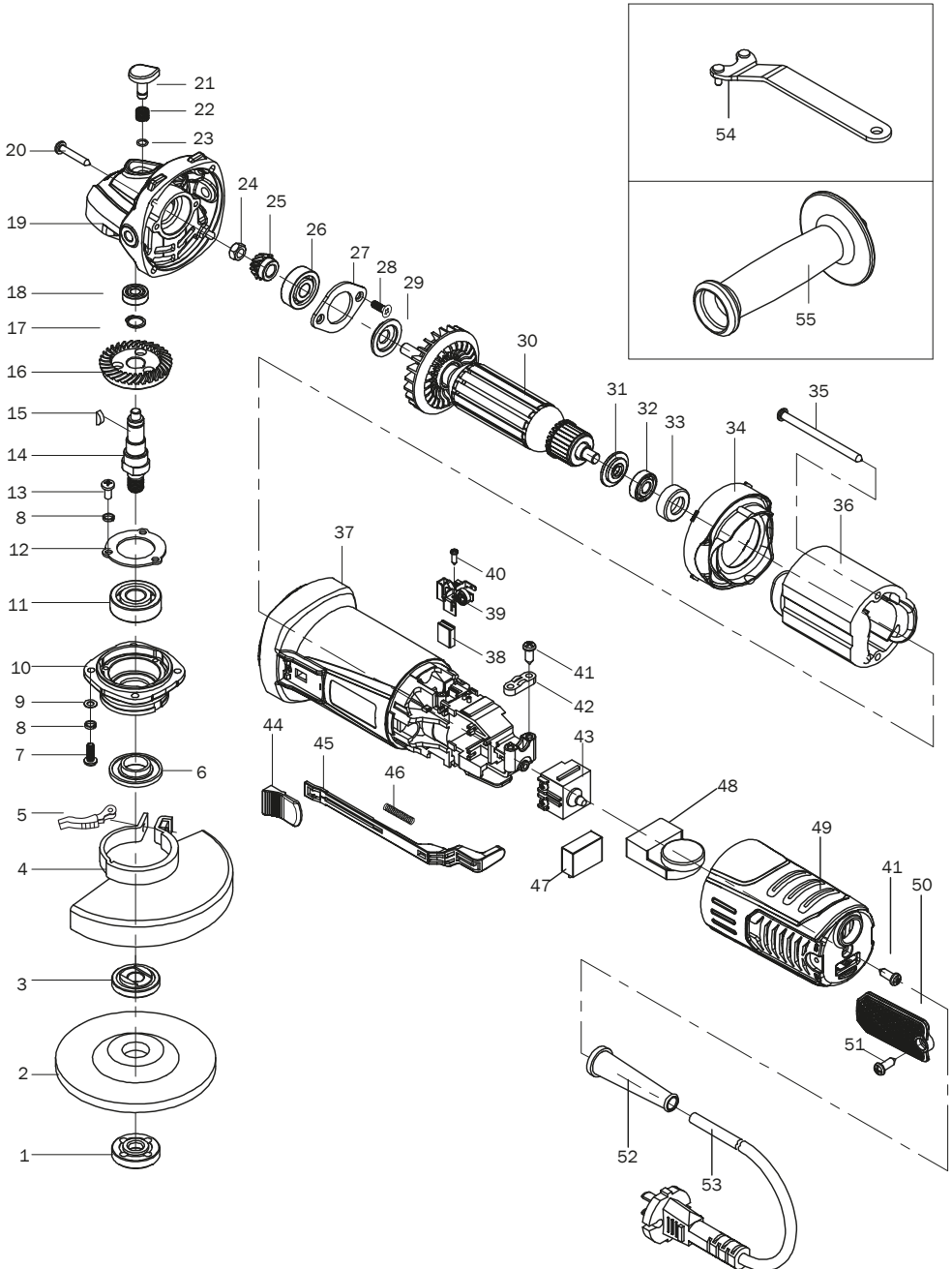
15. СХЕМА БУДОВИ МОДЕЛІ МШК-1200



16. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОДЕЛІ МШК-1200

1	Гайка затягуюча	28	Гвинт М4*12
2	Шліфувальний диск	29	Ротор
3	Шайба упорна	30	Вставка ротора
4	Захисний кожух	31	Підшипник 607RS
5	Ричаг захисного кожуха	32	Втулка підшипника
6	Захисний кожух підшипника	33	Дифузор
7	Гвинт М4*14	34	Саморіз 3.9*75
8	Шайба гровера 4 ММ	35	Статор
9	Шайба 4 ММ	36	Корпус статора
10	Кришка корпусу редуктора	37	Щітка
11	Підшипник 6201RS	38	Щіткотримач
12	Фіксатор підшипника шпинделя	39	Саморіз 2.9*10
13	Гвинт М4*10	40	Конденсатор
14	Вал шпинделя	41	Саморіз 4.2*16
15	Шпонка шпинделя	42	Фіксатор кабелю
16	Ведена шестерня	43	Мережевий вимикач
17	Стопорне кільце шестерні	44	Клавіша ввімкнення
18	Підшипник 696Z	45	Тяга кнопки ввімкнення
19	Корпус редуктора	46	Пружина тяги
20	Саморіз 4.2*22	47	Кришка корпусу
21	Фіксатор	48	Вентиляційна решітка
22	Пружина фіксатора	49	Саморіз 4.2*10
23	Стопорне кільце фіксатора	50	Кабельний ввід
24	Гайка М6	51	Мережевий кабель
25	Ведуча шестерня	52	Ключ
26	Підшипник 608RS	53	Додаткова рукоятка
27	Фіксатор підшипника		

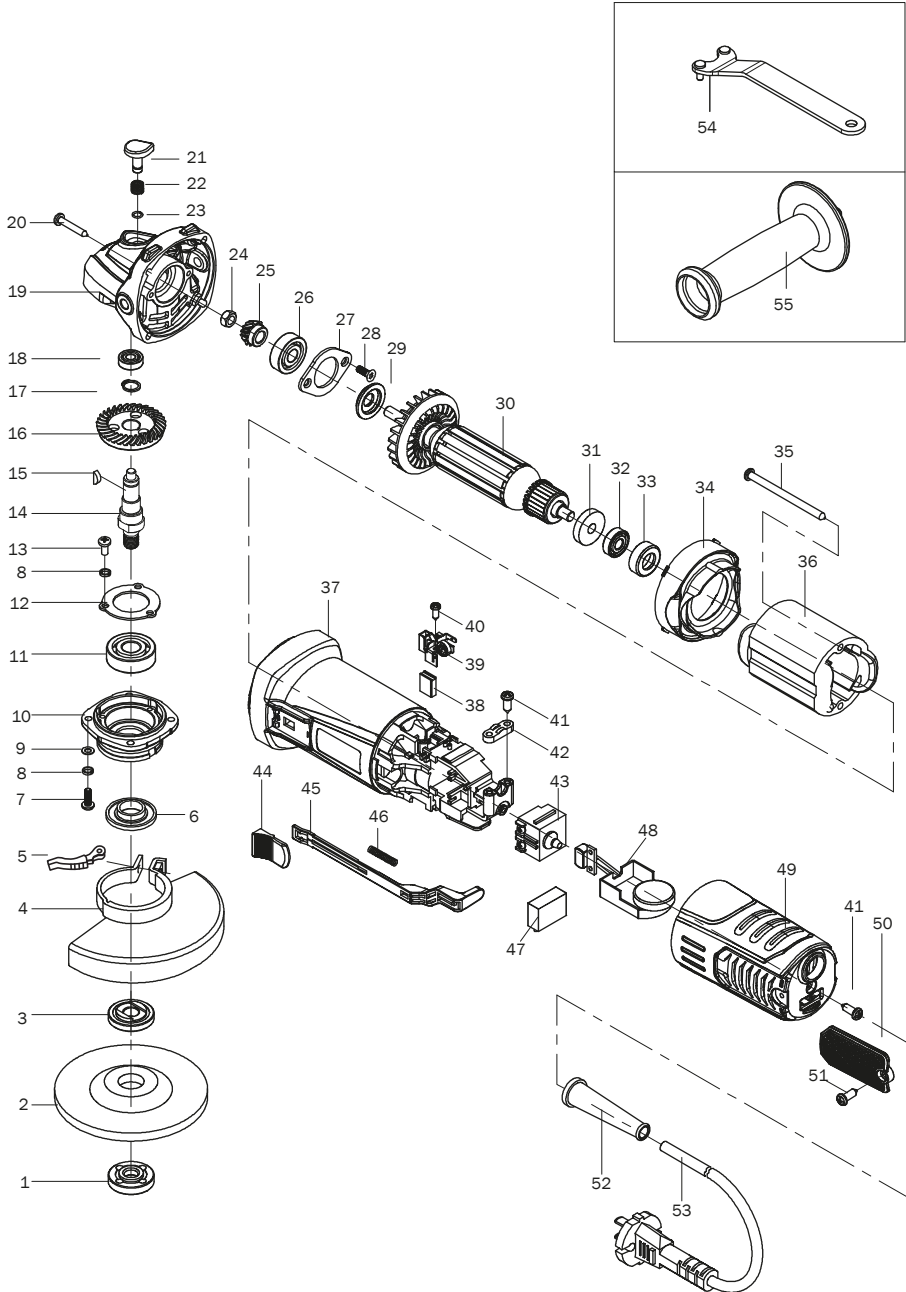
17. СХЕМА БУДОВИ МОДЕЛІ МШК-1400Р



18. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОДЕЛІ МШК-1400Р

1	Гайка затягуюча	29	Вставка ротора передня
2	Шліфувальний диск	30	Ротор
3	Шайба упорна	31	Вставка ротора задня
4	Захисний кожух	32	Підшипник 607RS
5	Ричаг захисного кожуха	33	Втулка підшипника
6	Захисний кожух підшипника	34	Дифузор
7	Гвинт М4*14	35	Саморіз дифузора
8	Шайба гровера 4 ММ	36	Статор
9	Шайба 4 ММ	37	Корпус статора
10	Кришка корпусу редуктора	38	Щітка
11	Підшипник 6201RS	39	Щіткотримач
12	Фіксатор підшипника шпинделя	40	Саморіз
13	Гвинт М4*10	41	Саморіз 4.2*14
14	Вал шпинделя	42	Фіксатор кабелю
15	Шпонка шпинделя	43	Мережевий вимикач
16	Ведена шестерня	44	Клавіша ввімкнення
17	Стопорне кільце шестерні	45	Тяга кнопки ввімкнення
18	Підшипник 696Z	46	Пружина тяги
19	Корпус редуктора	47	Конденсатор
20	Саморіз 4.2*22	48	Регулятор обертів
21	Фіксатор	49	Кришка корпусу
22	Пружина фіксатора	50	Вентиляційна решітка
23	Стопорне кільце фіксатора	51	Саморіз
24	Гайка М6	52	Кабельний ввід
25	Ведуча шестерня	53	Мережевий кабель
26	Підшипник 608RS	54	Ключ
27	Фіксатор підшипника	55	Додаткова рукоятка
28	Гвинт М4*12		

19. СХЕМА БУДОВИ МОДЕЛІ МШК-1400РЕ



20. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОДЕЛІ МШК-1400PE

1	Гайка затягуюча	29	Вставка ротора передня
2	Шліфувальний диск	30	Ротор
3	Шайба упорна	31	Магніт ротора
4	Захисний кожух	32	Підшипник 607RS
5	Ричаг захисного кожуха	33	Втулка підшипника
6	Захисний кожух підшипника	34	Дифузор
7	Гвинт М4*14	35	Саморіз дифузора
8	Шайба гровера 4 ММ	36	Статор
9	Шайба 4 ММ	37	Корпус статора
10	Кришка корпусу редуктора	38	Щітка
11	Підшипник 6201RS	39	Щіткотримач
12	Фіксатор підшипника шпинделя	40	Саморіз
13	Гвинт М4*10	41	Саморіз 4.2*14
14	Вал шпинделя	42	Фіксатор кабелю
15	Шпонка шпинделя	43	Мережевий вимикач
16	Ведена шестерня	44	Клавіша ввімкнення
17	Стопорне кільце шестерні	45	Тяга кнопки ввімкнення
18	Підшипник 696Z	46	Пружина тяги
19	Корпус редуктора	47	Конденсатор
20	Саморіз 4.2*22	48	Регулятор обертів
21	Фіксатор	49	Кришка корпусу
22	Пружина фіксатора	50	Вентиляційна решітка
23	Стопорне кільце фіксатора	51	Саморіз
24	Гайка М6	52	Кабельний ввід
25	Ведуча шестерня	53	Мережевий кабель
26	Підшипник 608RS	54	Ключ
27	Фіксатор підшипника	55	Додаткова рукоятка
28	Гвинт М4*12		

ДЛЯ НОТАТОК



РОБИМО ПРОФЕСІЙНУ ЯКІСТЬ ДОСТУПНОЮ

СТРІЧКОВА ШЛІФУВАЛЬНА МАШИНА



СШМ-9557Р

РУБАНОК ЕЛЕКТРИЧНИЙ



РЕ-8582

ЛОБЗИК ЕЛЕКТРИЧНИЙ



ЛРЕ-800ЛР

КУТОВА ШЛІФУВАЛЬНА МАШИНА



МШК-980

ДРИЛЬ УДАРНИЙ



ДЕУ-900

ВИТРАТНІ МАТЕРІАЛИ



www.dnipro-m.ua

0-800-200-500



Постачальник: ТОВ «КТ Україна» Україна, 01010, м. Київ, вул. Івана Мазепи, буд. 10.
Адреса потужностей виробництва вказана в супровідних документах.