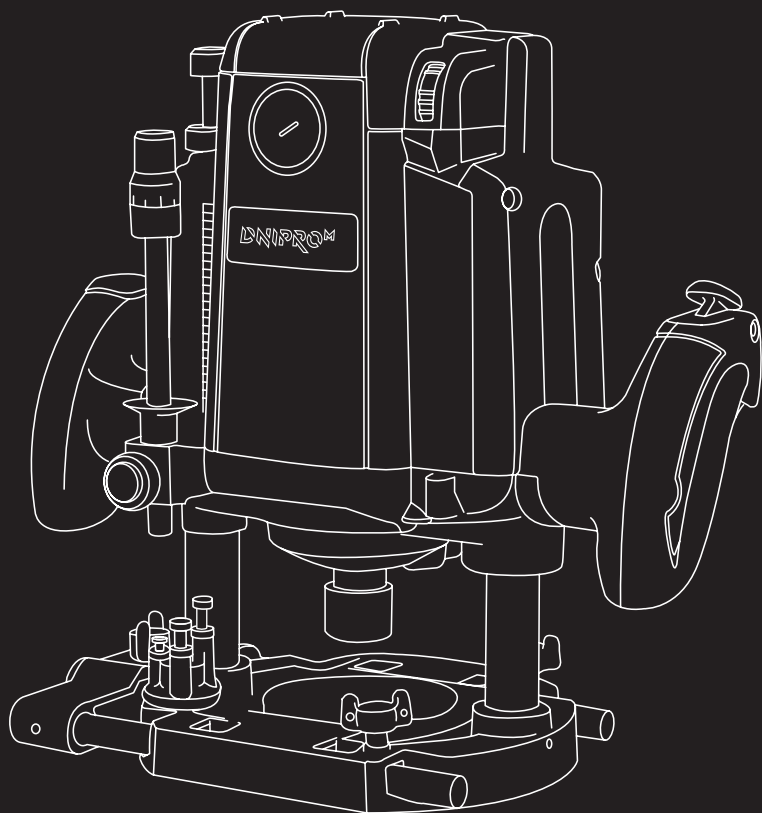


DNIPROM



MANUAL ELECTRIC ROUTER ER-212S

UA Інструкція з експлуатації – ФРЕЗЕР ЕЛЕКТРИЧНИЙ ER-212S



ЗМІСТ

1. ПРИЗНАЧЕННЯ ІНСТРУМЕНТА.....	2
2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА БУДОВА ФРЕЗЕРА	3
3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛІ.....	3
4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	4
5. ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ.....	4
6. ОСОБЛИВІ ВИМОГИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ ФРЕЗЕРА	6
7. РОБОТА З ФРЕЗЕРОМ.....	7
8. ПОРЯДОК РОБОТИ ІНСТРУМЕНТОМ	10
9. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.....	12
10. ЗБЕРІГАННЯ.....	12
11. УТИЛІЗАЦІЯ	12

Шановний Покупець!

Дякуємо за придбання виробу торгової марки Dnipro-M, що відрізняється прогресивним дизайном і високою якістю виконання. Придбаний Вами інструмент відноситься до лінійки **High Quality Tools**, що поєднує сучасні конструктивні рішення і високу продуктивність зі збільшеним часом безперервної роботи. Ми сподіваємося, що наша продукція стане Вашим помічником на довгі роки.

Вироби під торговою маркою «Dnipro-M» постійно удосконалюються та покращуються. Тому технічні характеристики та дизайн можуть змінюватися без попереднього повідомлення. Приносимо Вам наші вибачення за можливі спричинені цим незручності.

1. ПРИЗНАЧЕННЯ ІНСТРУМЕНТА

Фрезер є ручним електричним інструментом, який призначений для фрезерування – вирізання пазів, поздовжніх отворів та силуетів профілів, копіювального вирізання, а також свердління отворів у деревині, ДСП, ОСП, а також фанері.

Фрезер використовується при виготовленні меблів та інших виробів з дерева, дерев'яних матеріалів і пластиків, на операціях з розкрою складних криволінійних контурів, вибірці пазів і вікон, фрезерування багаторівневих об'ємних елементів.

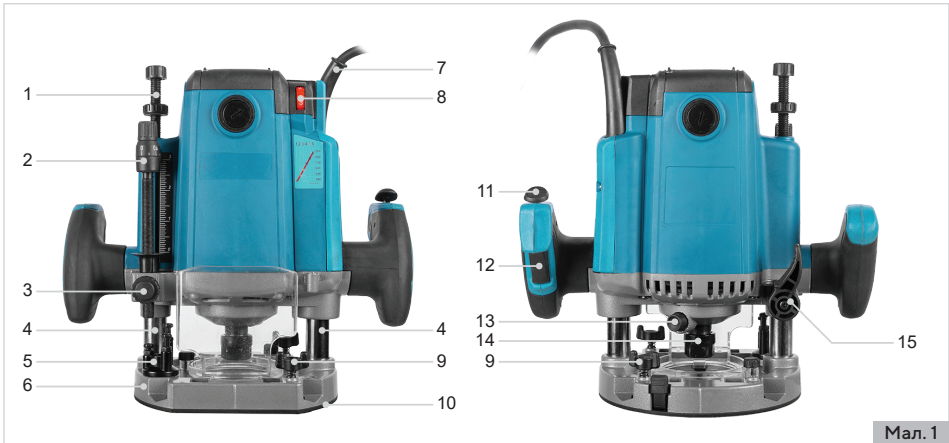
Фрезер є електроінструментом з вертикальною віссю обертання, на валу якого закріплено зажим з цанговим кріпленням для фрези. Разом з фрезою і рукоятками управління, двигун утворює ріжучу головку, яка встановлюється на вертикальних напрямних, закріплених на алюмінієвій кільцевій опорній плиті з плоскою підшовою. Також в конструкцію фрезера входять пристрої регулювання глибини різь.

Робота фрезером здійснюється в такій послідовності: в цанговий зажим фрезера встановлюються циліндричні або профільовані фрези. Фрезер встановлюється опорною плитою на оброблювану поверхню, налаштовується глибина різь і необхідна частота обертання шпинделя.



Побутова серія: Після безперервної роботи протягом 15-20 хвилин необхідно вимкнути фрезер відновити роботу можна через 5 хвилин. Рекомендується працювати з фрезером не більше 20 годин на тиждень.

2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА БУДОВА ФРЕЗЕРА



Мал. 1

1. Обмежувач висоти підйому.
2. Обмежувач глибини фрезерування зі шкалою.
3. Механізм фіксації обмежувача глибини фрезерування.
4. Вертикальні напрямні.
5. Револьверний упор.
6. Опорна плита.
7. Мережевий кабель.
8. Регулятор частоти обертів шпинделя.
9. Баранчикові гвинти фіксації напрямних паралельного упору.
10. Пластиково підшва.
11. Кнопка розблокування і фіксації клавіші ввімкнення.
12. Клавіша мережевого вимикача.
13. Кнопка фіксації шпинделя.
14. Шпиндель з цанговим зажимом.
15. Важіль фіксованого налаштування глибини фрезерування.

3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛІ

Модель	ER-212S
Номінальна напруга / частота	230 В / 50 Гц
Номінальна потужність	2300 Вт
Кількість обертів без навантаження	9 000 - 22 000 об/хв
Розмір цанги	8 мм; 12 мм
Висота ходу фрези	70 мм
Максимальний діаметр фрези	60 мм
Маса нетто/брутто	7,0/7,7 кг

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Фрезер електричний
2. Направляюча паралельного упору
3. Паралельний упор
4. Копирувальний ролик
5. Копирувальна шайба
6. Спеціальний ключ
7. Комплект запасних графітових щіток
8. Цанга для фрез Ø 8 мм
9. Цанга для фрез Ø 12 мм (встановлена в шпинделі)
10. Інструкція з експлуатації
11. Упаковка

5. ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Ці заходи безпеки містять у собі нижчеперелічені пункти. Перш ніж ви спробуєте використовувати інструмент уважно прочитайте всі вказівки, вказані в даному посібнику



Перед використанням обладнання повинні бути застосовані всі необхідні заходи безпеки для того, щоб зменшити ступінь ризику займання, удару електричним струмом, знизити імовірність пошкодження корпусу й деталей використовуваного інструмента

З метою безпечного використання:

- Підтримуйте чистоту й порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода на робочому місці або на робочому столі може стати причиною травми.
- Звертайте увагу на обстановку, що оточує робоче місце. Організуйте гарне освітлення на робочому місці. Не працюйте інструментом поблизу легкозаймистих рідин або газів.
- Остерігайтеся удару електричним струмом. Не торкайтеся заземлених поверхонь, наприклад, трубопроводів, радіаторів, кухонних плит, корпусів холодильників. Не працюйте з інструментом під дощем і снігом. Не використовуйте електроінструмент у приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте інструмент від впливу дощу й вологи. Проникнення води в корпус інструмента може призвести до ураження електричним струмом.
- Під час роботи з інструментом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім доторкатися до інструмента або подовжувача. Сторонні особи не повинні знаходитися в місці роботи інструмента.
- Закінчивши роботу, зберігайте інструмент у спеціально відведеному місці для зберігання інструмента. Місце для зберігання електроінструмента повинне бути сухим, недоступним для сторонніх осіб. Діти не повинні мати доступ до електроінструмента.
- Робота виконується якісніше і безпечніше, якщо електроінструмент експлуатується згідно передбачених норм, навантажень, зусиль і швидкості.

- Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим електроінструментом роботу, яка призначена для потужного професійного електроінструмента. Не використовуйте електроінструмент в цілях, для яких він не призначений.
- Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити рухомі частини електроінструмента. На час роботи поза приміщеннями рекомендується надягати гумові рукавички й черевики з неслизькою підошвою. Приховуйте довге волосся головним убором.
- Користуйтеся захисними окулярами. Надягайте маску для обличчя або маску проти пилу, респіратор.
- Не допускайте пошкодження мережевого кабеля живлення. Ніколи не носіть інструмент, утримуючи його за кабель електроживлення. Не смикайте за кабель з метою вийняти вилку з розетки. Оберігайте кабель від впливу високих температур, хімічно-активних рідин і предметів з гострими краями.
- Будьте уважні. Постійно майте точку опори й не втрачайте рівноваги.
- Уважно й відповідально ставтеся до технічного обслуговування електроінструмента.
- Для досягнення кращих робочих характеристик і забезпечення безпеки при роботі обережно поводьтеся з інструментом і тримайте його в чистоті.
- При заміні аксесуарів дотримуйтеся вказівок у відповідних інструкціях.
- Періодично оглядайте кабель живлення інструмента й у випадку його ушкодження замініть його в сервісному центрі «Dnipro-M».
- Періодично оглядайте подовжувачі, які ви використовуєте, і у випадку ушкодження зробіть їхню заміну.
- Рукоятки інструмента повинні бути сухими й чистими, не допускайте їхніх забруднень мастильними матеріалами.
- Виймайте вилку електрокабеля з розетки, якщо інструмент не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.
- Уникайте несподіваного запуску двигуна. Неносьте підключений до електромережі електроінструмент, тримаючи палець на клавіші мережевого вимикача. Перед тим як вставити вилку у розетку переконайтеся, що мережевий вимикач перебуває в положенні «Викл».
- Працюючи поза приміщенням, користуйтеся подовжувачами. У цьому випадку використовуйте тільки подовжувачі, призначені для роботи на вулиці. Вони мають відповідне маркування. Подовжувачі повинні розмотуватися на повну їхню довжину.
- Будьте пильні. Стежте за тим, що ви робите. Дотримуйтеся здорового глузду. Не працюйте з електроінструментом якщо ви стомилися, прийняли ліки, що містять наркотичні речовини або ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь і будь-які інші засоби й продукти, що погіршують увагу й зосередженість.
- Надійно закріплюйте оброблювану деталь: при необхідності користуйтеся лещатами або струбциною; забороняється затискати в лещата сам інструмент.
- У випадку використання подовжувача, площа перерізу провідників повинна становити не менше 1,5 мм².
- Зберігати інструмент у сухому недоступному для дітей і сторонніх місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від - 5° С до + 40° С. При

внесенні інструмента з холоду в тепле приміщення необхідно дати йому прогрітися протягом не менш 2 годин. Після цього інструмент можна підключати до електромережі.

- Перевіряйте ушкоджені деталі. Перш ніж почати експлуатацію електроінструмента, слід ретельно перевірити всі деталі і з'єднання, на ушкодження з метою встановлення, що вони перебувають в належному стані й виконують призначену їм функцію. Перевірте надійність кріплення рухомих деталей. Не працюйте з інструментом з несправним мережевим вимикачем. Ушкоджені деталі необхідно замінити в сервісному центрі «Dnipro-M».



Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які зазначені в даній інструкції, або рекомендовані в сертифікованих точках продажу та службі підтримки торгової маркі «Dnipro-M».

Ремонт електроінструмента повинен здійснюватися винятково в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин «Dnipro-M». В іншому випадку можливе нанесення серйозної шкоди здоров'ю користувача.

6. ОСОБЛИВІ ВИМОГИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ ФРЕЗЕРА

Перш ніж приступити до обробки матеріалу переконайтеся у відсутності в деревині, ДСП, ОСП, фанері сторонніх предметів (цвяхів, саморізів, металевих скоб і т. п.).

Не вмикайте фрезер, не переконавшись, що фреза (свердло) надійно зафіксована в цанговому зажимі.

Використовуйте в роботі тільки справні фрези (свердла). Не працюйте з пошкодженими, деформованими або затупленими фрезами (свердлами), так як при цьому підвищується ймовірність отримання травм і може трапитися швидкий вихід інструмента з ладу.

Фрезу (свердло) до матеріалу, що оброблюється, підводьте тільки тоді, коли електричний двигун фрезера набере максимальні оберти.

- Під час роботи не видаляйте руками тирсу, стружку, пил та бруд. Для видалення тирси та стружки, які утворилися під час роботи фрезером, приєднайте до виробу допоміжне обладнання (наприклад, пиლოსос), використовуючи адаптер із комплексу поставки виробу.
- Не торкайтеся фрези (свердла), доки вона повністю не зупиниться. Навіть якщо відпустити клавішу мережевого вимикача, обертання фрези (свердла) за інерцією буде тривати ще деякий час, спочатку відведіть фрезер від матеріалу, що оброблюється, а потім відпустіть клавішу мережевого вимикача. Стежте, щоб фреза (свердло), яка обертається, не доторкувалася до частин тіла або сторонніх предметів.



Утримайтеся від установки на виріб фрез (свердел) невідомих виробників. Не використовуйте фрези і свердла не за призначенням.

Забороняється:

1. Експлуатувати й зберігати інструмент у приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно активним середовищем, що руйнує метали й ізоляцію;
2. Експлуатувати інструмент в умовах впливу крапель й вологи, на відкритих майданчиках під час снігопаду й дощу;
3. Залишати без догляду інструмент, підключений до електромережі;
4. Працювати з інструментом із приставних сходів;
5. Експлуатувати інструмент при виникненні під час його роботи хоча б однієї з наступних несправностей:
 - Ушкодження вилки або кабеля живлення.
 - Несправний мережевий вимикач або його нечітка робота.
 - Іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою колового вогню на його поверхні.
 - Швидкість обертання падає до ненормальної величини.
 - Корпус двигуна перегрівається.
 - Поява диму або запаху, характерного для горілої ізоляції.
 - Поломка або поява тріщин у корпусних деталях, рукоятці.
 - Ушкодження або затуплення змінного робочого інструмента.

Слідкуйте за справністю інструмента. У разі відмови в роботі, появи запаху, характерного для горілої ізоляції, сильного стуку, шуму, іскор, необхідно негайно припинити роботу і звернутися до сервісного центру.

Дана інструкція не може врахувати всі випадки, які можуть виникнути у реальних умовах експлуатації фрезера. Тому, під час роботи інструментом необхідно керуватися здоровим глуздом, дотримуватися граничної уваги та акуратності.

7. РОБОТА З ФРЕЗЕРОМ

Підготовка до роботи

- Перш ніж почати роботи фрезером, дістаньте інструмент і всі його комплектуючі з пакувальної коробки. Огляньте фрезер на предмет цілісності та справності корпусу, частин, деталей, мережевого кабелю, а також легкості ходу всіх рухомих частин інструменту.
- Переконайтеся, що параметри електричної мережі, відповідають параметрам, зазначеним у розділі ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ даної інструкції.
- Увімкніть фрезер, натиснувши клавішу мережевого вимикача. Протягом 30 секунд в режимі холостого ходу оцініть працездатність інструменту на предмет відсутності підвищеної вібрації, сторонніх шумів та інших дефектів роботи. Якщо дефекти в роботі інструменту не виявлені, експлуатація фрезера дозволяється, в іншому випадку зверніться до сервісного центру.
- Вимкніть інструмент і відокремте мережевий кабель з силовою вилкою від розетки.
- Встановіть на шпindel ь цангу. Вставте в цангу фрезу (свердло) (далі за текстом – ріжучий інструмент) і надійно затягніть гайку цанги ключем (див. розділ «Встановлення ріжучого інструмента»).

- Установіть відповідну частоту обертів шпинделя (див. розділ «Встановлення обертів шпинделя»).
- Встановіть необхідну глибину фрезерування (див. розділ «Налаштування глибини фрезерування»).
- В залежності від виду робіт, що виконуються, під'єднайте до опорної плити фрезера паралельний упор/копіювальну шайбу (див. розділи «Встановлення паралельного упору або копіювального ролика»/«Встановлення копіювальної шайби»).

Встановлення ріжучого інструмента

- Натисніть повністю кнопку фіксатора шпинделя і утримуйте кнопку в натиснутому стані, щоб шпиндель не міг обертатися. У разі необхідності прокрутіть шпиндель рукою, щоб забезпечити надійну фіксацію шпинделя.
- Встановіть на шпиндель цангу 8 мм або 12 мм, але не затягуйте гайку цанги.
- Встановіть до упору в цангу необхідний для роботи ріжучий інструмент. Діаметр хвостовика ріжучого інструмента повинен відповідати діаметру цанги, що використовується.
- Надійно затягніть гайку цанги ключем.
- Перевірте надійність кріплення різального інструмента.
- Процедура вилучення ріжучого інструмента здійснюється в зворотній послідовності.



Перш ніж встановлювати або вилучати з цанги ріжучий інструмент, здійснювати регулювання глибини фрезерування переконайтеся, що виріб знеструмлений, а фреза (свердло) не обертається.

Використовуйте в роботі тільки справні ріжучі інструменти заводського виготовлення.

Щоб не вивести цангу з ладу, не затягуйте затискну гайку цанги, якщо в ній відсутній ріжучий інструмент.

Встановлення обертів шпинделя

Під час роботи фрезером Ви маєте можливість регулювати частоту обертів шпинделя в діапазоні від 9000 до 22000 об/хв. Частоту обертів шпинделя можна регулювати шляхом обертання колеса-регулятора. Положення «1» відповідає мінімальній частоті обертів шпинделя, положення «6» - максимальній частоті обертів.

Налаштування глибини фрезерування

- Встановіть інструмент із закріпленою в цанзі фрезою на поверхню заготовки, яка підлягає обробленню.
- Встановіть револьверний упор таким чином, щоб під рухомим стрижнем обмежувача глибини фрезерування перебувала найнижча сходинка упору. Вибір необхідної сходинки револьверного упору здійснюється шляхом обертання упору навколо своєї осі в обидві сторони.

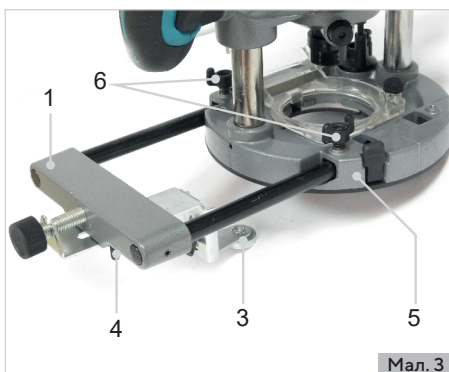
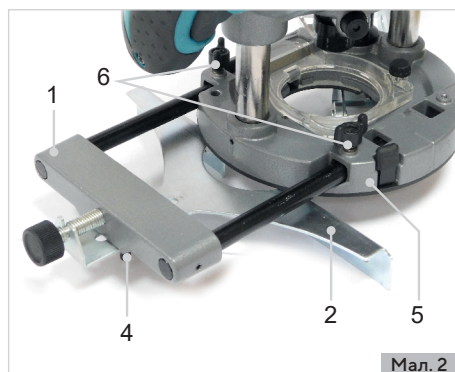
- Послабте механізм фіксації, щоб обмежувач глибини фрезерування міг вільно переміщуватися.
- Послабте фіксацію опорної плити, повернувши важіль фіксованого налаштування глибини фрезерування.
- Повільно опускайте фрезерний кошик, поки фреза не торкнеться поверхні заготовки, що оброблюється.
- Надійно зафіксуйте фрезерний кошик в цьому положенні, повернувши важіль фіксованого налаштування глибини фрезерування.
- Підведіть (від руки) обмежувач глибини фрезерування до револьверного упору, щоб рухомий стрижень торкнувся його нижньої сходитки.
- За допомогою індексної мітки зніміть показання зі шкали обмежувача глибини фрезерування. Це показання буде нульовою відміткою глибини фрезерування в даному випадку.
- Керуючись шкалою обмежувача, встановіть бажану глибину фрезерування, для чого відведіть від руки обмежувач від револьверного упору на необхідну величину. Надійно зафіксуйте обмежувач глибини фрезерування механізмом фіксації обмежувача глибини фрезерування.
- Послабте фіксацію фрезерного кошика, повернувши важіль фіксованого налаштування глибини фрезерування і поверніть фрезерний кошик у крайнє верхнє положення.

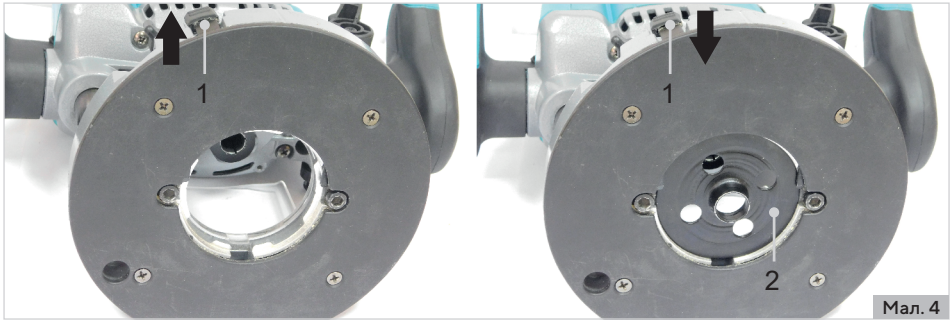
Встановлення паралельного упору або копірувального ролика (див. мал. 2 і мал. 3)

Під'єднайте до направляючої (1) паралельний упор (2) або копірувальний ролик (3) і надійно зафіксуйте баранчиковим гвинтом (4). Вставте направляючу в відповідні отвори в опорній плиті (5) і надійно зафіксуйте баранчиковими гвинтами (6).

Встановлення копірувальної шайби (див. мал. 4)

Відтяніть фіксатори копірувальної шайби (2) за допомогою підпружиненого важеля (1), вставте копірувальну шайбу (2) в посадкове місце в опорній плиті фрезера і відпустіть важіль (1), фіксатори копірувальної шайби зафіксують її.



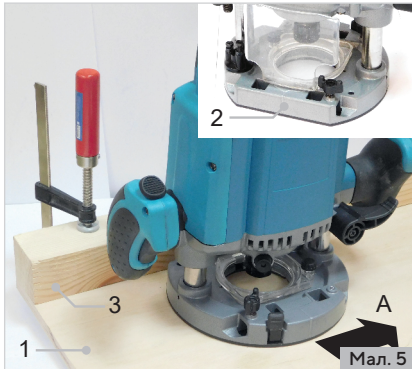


8. ПОРЯДОК РОБОТИ ІНСТРУМЕНТОМ

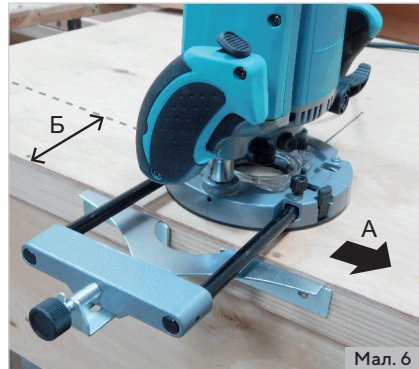
- Встановіть фрезер опорною плитою на поверхню матеріалу, що підлягає обробленню, увімкніть інструмент і почекайте, поки електричний двигун не набере максимальні встановлені оберти.
- Послабте фіксацію фрезерного кошика, повернувши важіль фіксованого налаштування глибини фрезерування.
- Повільно підводьте ріжучий інструмент до заготовки, що підлягає обробленню, поки обмежувач глибини не торкнеться сходинок револьверного упору.
- Надійно зафіксуйте фрезерний кошик, повернувши важіль фіксованого налаштування глибини фрезерування.
- Переміщуйте фрезер по поверхні заготовки, що підлягає обробленню, повільно і плавно.
- Якщо глибина фрезерування занадто велика, оброблюйте матеріал за кілька проходів, знімаючи за один прохід невелику товщину шару. Для цього використовуйте револьверний упор. Спочатку встановіть необхідну глибину фрезерування з використанням найнижчої сходинок револьверного упору, і почніть вибірку з найвищої сходинок, опускаючись з кожним проходом на сходинок нижче.
- Після закінчення фрезерування поверніть фрезерний кошик в крайнє верхнє положення і надійно зафіксуйте.

Фрезерування з використанням допоміжного упору (див. мал. 5)

Якщо необхідно вирізати паз на заготовці великих розмірів (1), закріпіть брус або планку (3) на цій заготовці і використовуйте як допоміжний упор. Встановлювати фрезер на заготовку, що підлягає обробленню, необхідно таким чином, щоб напрямна площина опорної плити (2) впритул торкалася допоміжного упору (3). Переміщення інструменту під час фрезерування з використанням допоміжного упору здійснюйте в напрямку стрілки (А).



Мал. 5



Мал. 6

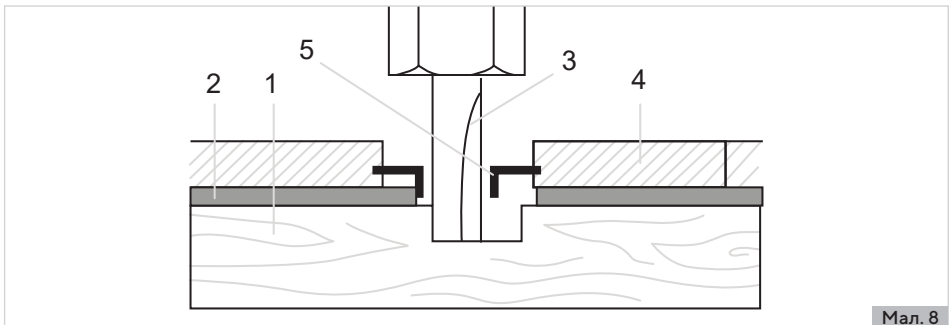
Фрезерування з використанням паралельного упору (див. мал. 6)

Підготуйте інструмент до роботи з використанням паралельного упору, встановивши при цьому необхідні відстань різі (Б) і глибину різі. Переміщувати інструмент під час фрезерування з використанням паралельного упору (1) необхідно у напрямку стрілки (А). При цьому фрезер переміщуйте по поверхні заготовки, що підлягає обробленню, вздовж його краю плавно, з рівномірним тиском на бічний упор та заготовку, що оброблюється.

Фрезерування з використанням копіювальної шайби (див. мал. 8)

За допомогою копіювальної шайби можна переносити контури зразків (шаблонів) на матеріал, що підлягає обробленню.

Встановіть необхідну глибину різі. Підведіть виріб до зразка (шаблона) (2) таким чином, щоб виступ копіювальної шайби (5) торкався контуру зразка (шаблона). Переміщення виробу під час фрезерування з використанням копіювальної шайби здійснюйте плавно, з рівномірним тиском опорної плити (4) на поверхню матеріалу, що оброблюється (1), і невеликим за силою притиском до зразка (шаблона) вздовж усього його контуру.



Мал. 8

9. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Фрезер не потребує будь-якого спеціального технічного обслуговування. Для тривалого терміну служби інструмента дотримуйтесь інструкції по експлуатації, чищенні і зберігання. Тримайте вентиляційні отвори чистими. Регулярно видаляйте пил з вентиляційних отворів. При забрудненні протріть інструмент вологою ганчіркою. Не використовуйте засоби, що містять хлор, бензин, розчинники, так як вони пошкоджують пластик корпусу інструмента. Після чищення протріть інструмент сухою ганчіркою. Всі роботи по ремонту інструмента повинні виконуватися кваліфікованим фахівцем авторизованого сервісного центру із застосуванням оригінальних запчастин. Регулярно перевіряйте всі кріплення, гвинти на корпусі інструмента, щоб переконатися, що вони добре підтягнуті. При втраті гвинтів, негайно замініть їх новими. Недотримання цього правила може викликати серйозну небезпеку при використанні.

Комплекс робіт з технічного обслуговування включає:

1. Огляд корпусу інструменту, частин та деталей, мережевого кабелю, вилки на відсутність механічних і термічних ушкоджень.
2. Перевірку справності мережевого вимикача, кнопки блокування мережевого вимикача, механізмів регулювання глибини різання, затягування гвинтів, болтів і гайок.
3. Очищення корпусу інструменту і комплектуючих від бруду та пилу.

10. ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати інструмент рекомендується в приміщенні, яке добре провітрюється, при температурі від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ та відносній вологості повітря не більше 90%. Якщо інструмент зберігався при температурі 0°C і нижче, то перш ніж його використовувати, необхідно витримати в теплому приміщенні при температурі від $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ протягом двох годин. Даного проміжку часу слід дотримуватися для видалення можливого конденсату. Якщо інструмент почати використовувати відразу ж після переміщення її з холоду, він може вийти з ладу. Зберігайте інструкцію з експлуатації та комплектацію в оригінальній упаковці. У цьому випадку вся необхідна інформація та деталі завжди будуть під рукою.

11. УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте електроінструменти разом з побутовими відходами! Електроінструменти, які були виведені з експлуатації, підлягають окремому збиранню та утилізації відповідно до природоохоронного законодавства.

