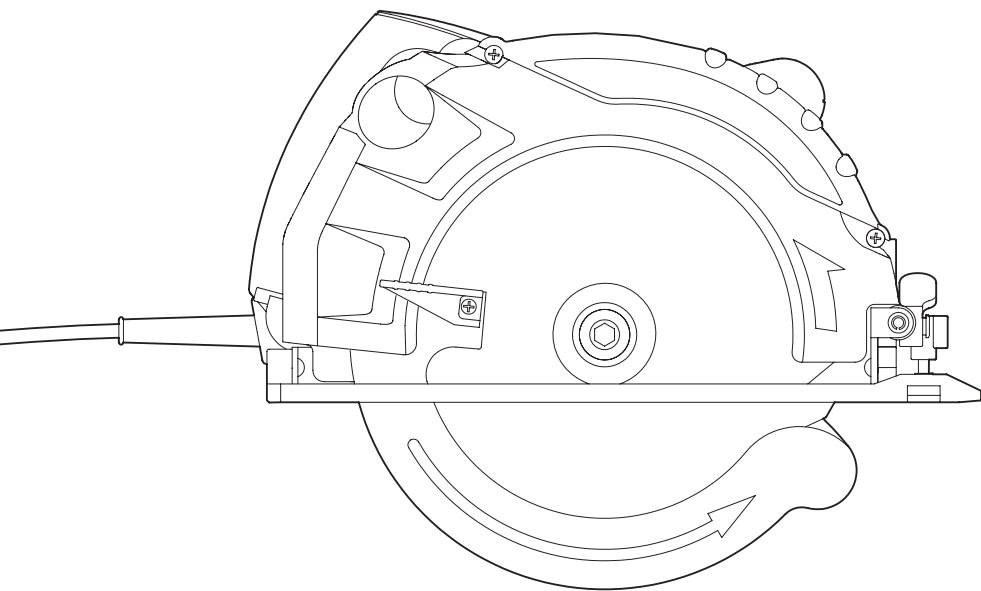


DNIPROM

ОРИГІНАЛ ІНСТРУКЦІЇ
З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ
ЦИРКУЛЯРНА ПИЛА

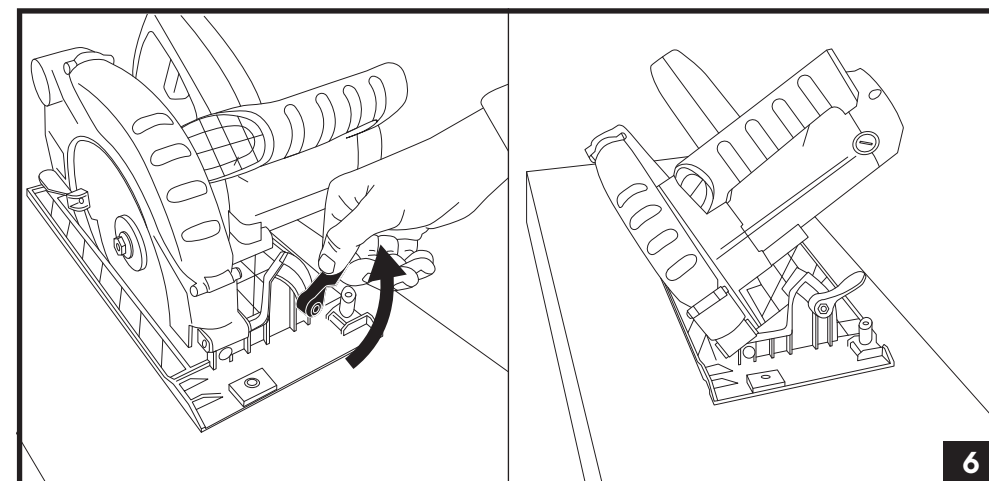
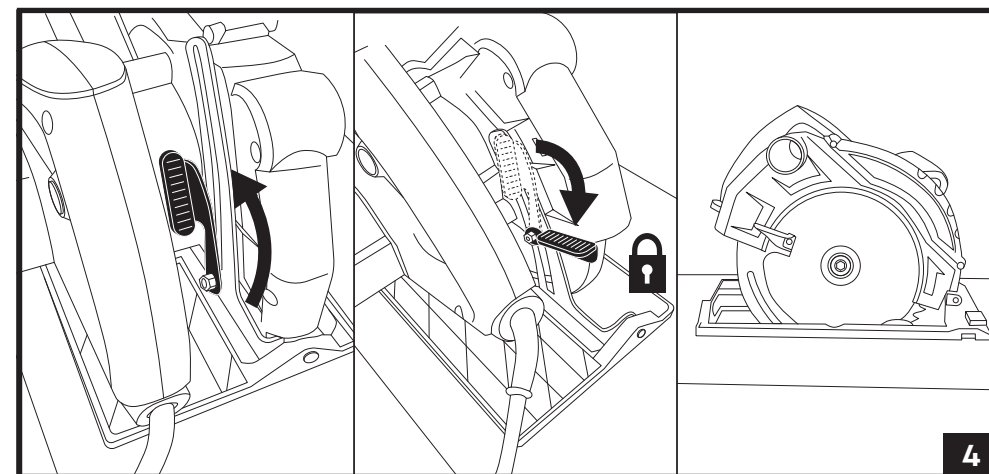
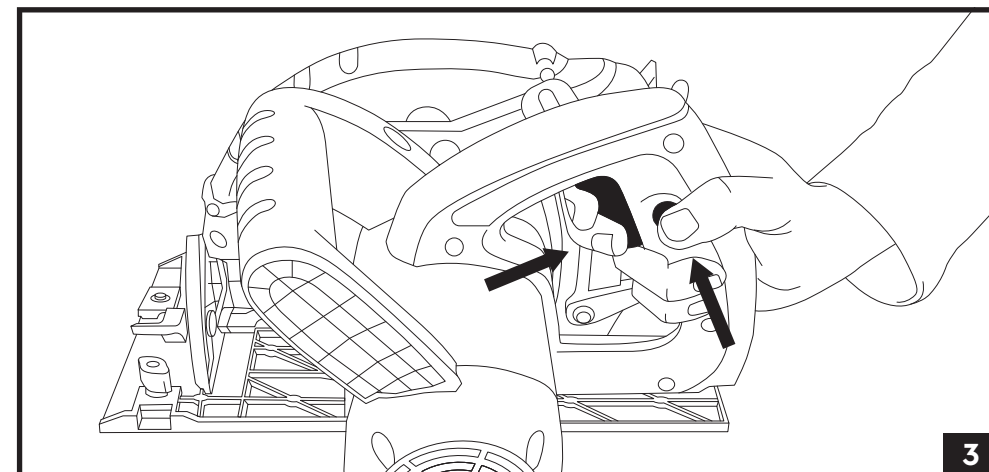
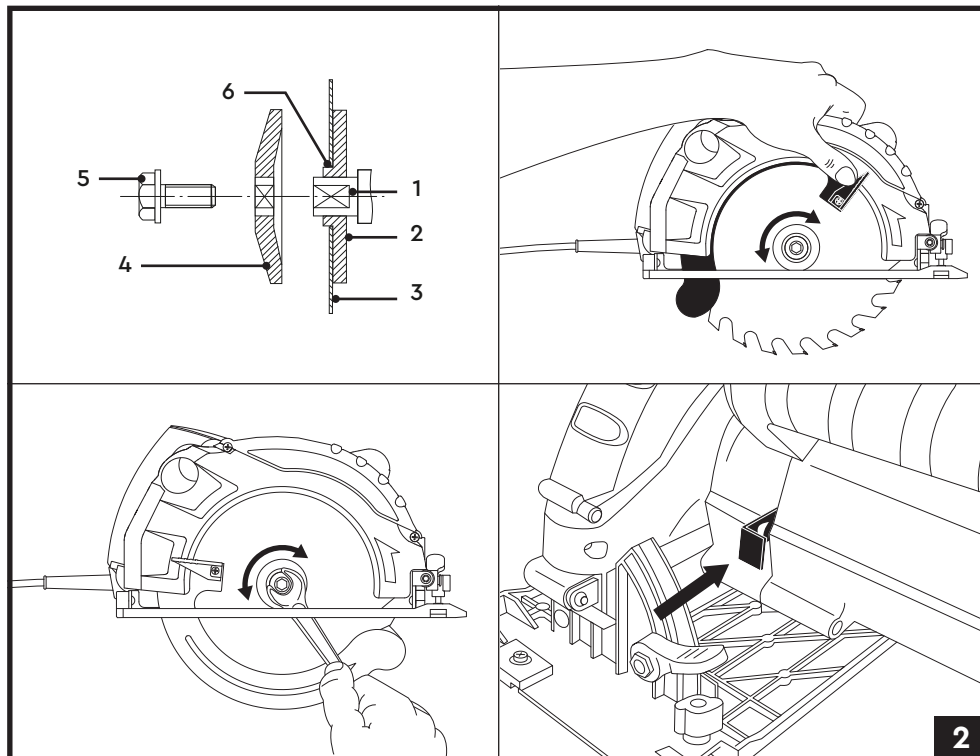
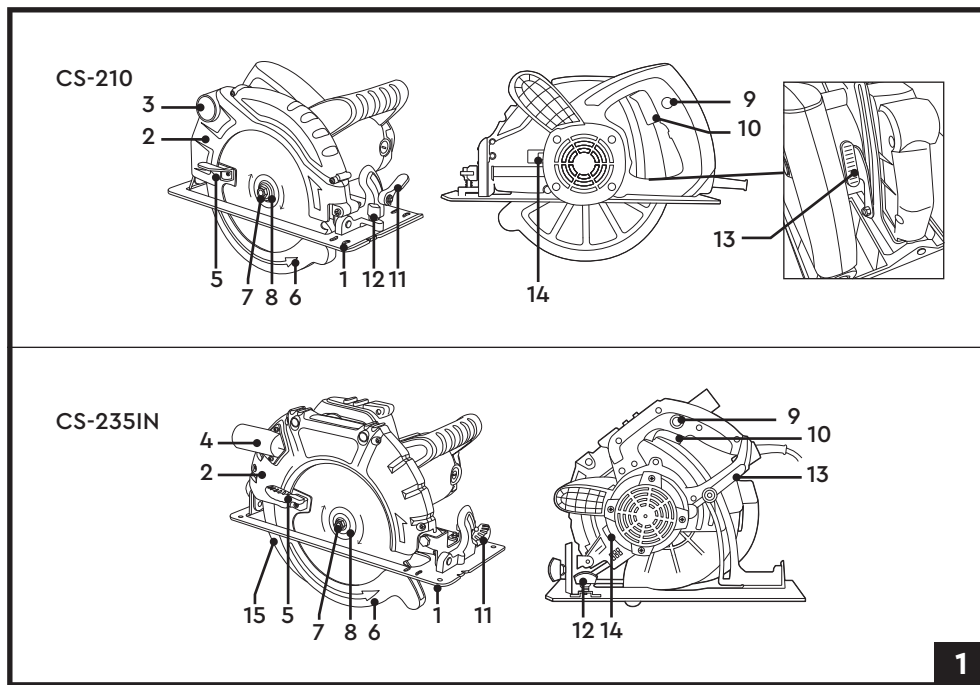
CIRCULAR SAW



**CS-210,
CS-235IN**

uk-CS0320001-0225024





ЗМІСТ

1. ЗАГАЛЬНІ ПОПЕРЕДЖЕННЯ З БЕЗПЕКИ ЕЛЕКТРИЧНОГО ІНСТРУМЕНТА	4
2. ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС РОБОТИ З ЦИРКУЛЯРНОЮ ПИЛОЮ ...	6
3. УМОВНІ ПОЗНАЧКИ	8
4. КОМПЛЕКТАЦІЯ	8
5. ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД	8
6. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	9
7. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ	10
8. РОБОТА З ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТОМ	11
9. ПРАВИЛА ДОГЛЯДУ ЗА ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТОМ	13
10. ОБСЛУГОВУВАННЯ	13
11. ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ.....	13
12. УТИЛІЗАЦІЯ	14
13. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА МЕТОДИ ЇХ УСУНЕННЯ	14
14. ФІРМОВІ СЕРВІСНІ ЦЕНТРИ ТОВ «ДНІПРО М»	15
15. ДЕКЛАРУВАННЯ	15

Шановний Покупець!

Дякуємо Вам за довіру до торговельної марки "DNIPRO-M".

ТОВ «ДНІПРО М» постійно працює, щоб надавати Вам надійну, доступну продукцію з якісним сервісом.

Ми впевнені, що наша циркулярна пила стане Вашим незамінним помічником на довгі роки.

1. ЗАГАЛЬНІ ПОПЕРЕДЖЕННЯ З БЕЗПЕКИ ЕЛЕКТРИЧНОГО ІНСТРУМЕНТА

УВАГА!

УВАГА! Ознайомтеся із застереженнями з безпеки, вказівками, ілюстраціями та технічними характеристиками, наданими разом із цим компресором. Невиконання всіх вказівок може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або тяжких тілесних ушкоджень.

Збережіть усі попередження та інструкції для подальшого застосування.

Безпека на робочому місці

- Тримайте робоче місце в чистоті та належній освітленості. Безлад і недостатнє освітлення можуть призвести до нещасних випадків.
- Не користуйтеся електричним інструментом у вибухонебезпечному середовищі, наприклад, поблизу займистих рідин, газів або пилу. Електричні інструменти утворюють іскри, які можуть підпалити пил або випари.
- Не допускайте дітей та сторонніх осіб до місця роботи електричної машини. Відволікання уваги може призвести до втрати контролю над електричним інструментом.

Електробезпека

- Вилка електричного інструменту має відповідати розетці. У жодному разі не вносьте ніяких змін у вилку. Не користуйтеся ніякими перехідними вилками для уземлених електричних інструментів. Застосування неможливі вилки, що відповідають

розетці, знижує ризик ураження електричним струмом.

- При роботі з електроінструментом не торкайтеся уземлених поверхонь, таких як труби, радіатори, електроплити та холодильники. Є підвищений ризик ураження електричним струмом, якщо Ваше тіло уземлене.
- Не піддавайте електричні інструменти дії дощу або вологи. При потраплянні води в електричний інструмент зростає небезпека ураження електричним струмом.
- Не допускайте недбалого поводження зі шнуром живлення. У жодному разі не застосовуйте шнур живлення для перенесення, підтягування або вимкнення електричного інструменту. Не допускайте контакту шнура живлення з джерелами тепла, оливою, мастилом, гострими кінцями або рухомими предметами. У разі пошкодження або перекручування шнура живлення зростає небезпека ураження електричним струмом.
- Під час роботи з електричним інструментом зовні приміщення користуйтеся подовжувачем шнура живлення, придатним для зовнішнього застосування. Використання подовжувача шнура живлення зовнішнього застосування зменшує небезпеку ураження електричним струмом.
- Якщо необхідна робота у вологому приміщенні, користуйтеся джерелом живлення з пристроєм захисного відімкнення. Застосування пристрою захисного відімкнення зменшує небезпеку ураження електричним струмом.

Особиста безпека

- Будьте уважні, стежте за своїми діями та керуйтеся здоровим глуздом під час роботи з електричним інструментом. Не користуйтеся електричним інструментом, якщо Ви втомилися або перебуваєте під впливом наркотиків, алкоголю чи лікарських препаратів. Навіть найменша неувважність під час роботи з електричним інструментом може призвести до тяжкого пошкодження.

- Користуйтеся засобами індивідуальної безпеки. Обов'язково користуйтеся захисними окулярами. Використання у відповідних умовах засобів захисту, таких як респіратори, нековзке захисне взуття та каска або засоби захисту слуху, знижує вірогідність травмування.
- Вживайте попереджувальних заходів на випадок непередбаченого пуску. Перед під'єднанням до джерела живлення, під час підймання електроінструменту або його перенесення вимикач має бути у вимкненому положенні. Не тримайте палець на вимикачі під час перенесення електроінструменту та не під'єднуйте його до джерела живлення при увімкненому вимикачі.
- Перед увімкненням електричного інструменту вийміть будь-який ключ для регулювання. Ключ, залишений на частині, що обертається, може призвести до травмування.
- Під час роботи зберігайте стійкість і рівновагу. Це буде гарантією надійного керування електроінструментом, зокрема в непередбачуваних ситуаціях.
- Під час роботи не носіть просторий одяг або прикраси. Тримайте волосся та одяг подалі від рухомих частин електроінструменту. Просторий одяг, прикраси або довге волосся можуть бути затягнуті рухомими частинами електроінструменту.
- За наявності засобів для під'єднання пристроїв відсмоктування або збирання пилу правильно під'єднуйте та застосовуйте ці пристрої. Застосування таких пристроїв зменшує ризики, пов'язані з наявністю пилу.
- Не допускайте зайвої самовпевненості, яка виникає при регулярному використанні електроінструменту. Самовпевненість спричиняє недбале ставлення до виконання принципів безпеки і навіть ігнорування їх. Будь-яка недбалість під час роботи з електроінструментом може призвести до важкого травмування за лічені секунди.

Використання електричного інструменту та догляд за ним

- Не перевантажуйте електричний інструмент. Використовуйте електричний інструмент за його призначенням. Правильно підібраний електричний інструмент працюватиме краще й безпечніше при виконанні робіт, для яких він призначений.
- Не користуйтеся електричним інструментом, якщо вимикач не забезпечує його увімкнення та вимкнення. Будь-який електричний інструмент із несправним вимикачем є небезпечним і підлягає ремонту.
- Перед будь-яким регулюванням, зміною приладдя або пакуванням електричного інструменту для зберігання обов'язково від'єднайте вилку від джерела живлення або вийміть акумуляторну батарею. Такі застереження зменшують ризик випадкового увімкнення електроінструмента.
- Зберігайте електроінструмент у недоступному для дітей місці та не дозволяйте особам, не ознайомленим з інструкцією з техніки безпеки та експлуатації, працювати з ним. У руках неознайомленого користувача електричний інструмент дуже небезпечний.
- Доглядайте за електричним інструментом і його приладдям. Перевірте відсутність перекосу або заїдання рухомих частин, поломок деталей та інших недоліків, які можуть вплинути на роботу електроінструмента. У разі пошкодження електроінструменту зверніться до фірмового сервісного центру ТОВ «ДНІПРО М». Більшість нещасних випадків спричиняє несправний електроінструмент.
- Тримайте різальне приладдя чистим. Правильно доглянуте різальне приладдя з гострими різальними крайками менше схильне до перекошування, і ним краще працювати.
- Використовуйте електричний інструмент, приладдя тощо відповідно до цієї інструкції з урахуванням умов і виду роботи. Застосування елек-

тричних інструментів для робіт, для яких їх не призначено, може призвести до небезпечних ситуацій.

- Тримайте рукоятки та поверхні захвату чистими, не допускаючи появи на них оливи або мастила. Слизькі рукоятки й поверхні захвату не забезпечують безпечного керування електроінструментом.

Технічне обслуговування

- Звертайтеся щодо обслуговування та ремонту електроінструменту до фірмового сервісного центру ТОВ «ДНІПРО М». Це гарантуватиме підтримання безпеки та справності електроінструменту.

2. ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС РОБОТИ З ЦИРКУЛЯРНОЮ ПИЛОЮ

Процедури різання

- Тримайте руки на відстані від зони різання та пильного диска. Тримайте другу руку на додатковій рукоятці або на кожусі двигуна. Щоб уникнути пошкодження рук пильним диском, тримайте ручну циркулярну пилу обома руками.
- Не заводьте електроінструмент під заготовку. Захисний кожух не може захистити Вас від пильного диска під заготовкою.
- Глибину різання відрегулюйте відповідно до товщини заготовки. Під заготовкою має бути видно менше повного зубця пильного диска.
- Під час різання ніколи не тримайте заготовку в руках або вздовж ноги. Закріпіть заготовку на стійкій платформі. Це є важливою умовою мінімізації небезпеки від контакту з пильним диском, у тому числі при його заклинюванні або при втраті контролю над ручною циркулярною пилою.
- Виконуючи операцію, коли різальний інструмент може торкнутися прихованої проводки або власного шнура, тримайте електроінструмент за ізольовані захватні поверхні. Різальне приладдя при контакті з дротом під напругою може призвести до пода-

чі напруги на металеві деталі електроінструмента, що може викликати ураження електричним струмом.

- Під час різання завжди використовуйте напрямну планку або напрямну для краю деталі. Це покращує точність різання та зменшує ймовірність загрозування пильного диска.
- Завжди використовуйте пильний диск правильного розміру, який має відповідну форму отворів для шпинделя (ромбічну або круглу). Пильні диски, які не відповідають кріпильному обладнанню ручної циркулярної пили, будуть зміщуватися від центру, що спричинить втрату контролю.
- Ніколи не використовуйте пошкоджені або невідповідні шайби або болти. Шайби та болти пильного диска спеціально розроблені для Вашої ручної циркулярної пили для оптимальної роботи та безпеки експлуатації.

Подальші інструкції з техніки безпеки для ручних циркулярних пил

Причини зворотного удару та відповідні попередження:

- зворотний удар — це раптова реакція на затиснутий, защемлений або зміщений пильний диск, внаслідок чого ручна циркулярна пила втрачає управління, підскакує і виходить із заготовки в напрямку до користувача;
- коли пильний диск затискається або щільно защемляється, закриваючи розріз, пильний диск зупиняється і рух двигуна швидко відкидає електроінструмент назад до користувача;
- якщо пильний диск скручується або неправильно розташовується у вирізі, зубці на задньому краї можуть врізатися у верхню поверхню деревини, у результаті чого пильний диск вийде з прорізу і буде відкинуте назад до користувача.

Зворотний удар є результатом неправильного використання ручної циркулярної пили та/або її неправильної експлуатації, або неналежних умов виконання пиляльних робіт. Зворотного

удару можна уникнути, вживаючи належних запобіжних заходів, як зазначено нижче.

- Тримайте ручну циркулярну пилу міцно обома руками і розташуйте руки так, щоб чинити опір силам зворотного удару. Розташуйте свій корпус по обидві сторони пильного диска, але не на одній лінії з ним. Зворотний удар може призвести до відкидання ручної циркулярної пили назад, але користувач може протидіяти силі зворотного удару, якщо вжити відповідних запобіжних заходів.
- Коли пильний диск загрузає або коли з будь-якої причини зупиняється різання, відпустіть перемикач і тримайте ручну циркулярну пилу нерухомо в матеріалі, доки пильний диск повністю не зупиниться. *Не намагайтеся вивести ручну циркулярну пилу з деталі або витягнути її назад, коли пильний диск рухається, оскільки може статися зворотний удар. Огляньте та усуньте причину загрузання пильного диска.*
- При повторному запуску ручної циркулярної пили в заготовці відцентруйте пильний диск в розрізі так, щоб зубці ручної циркулярної пили не зачіпляли матеріал. Якщо пильний диск загрузає, він може підстрибнути або відштовхнутися від заготовки при перезапуску ручної циркулярної пили.
- Підкладайте опори під великі панелі, щоб мінімізувати ризик защемлення та зворотний удар пильного диска. Великі панелі, як правило, провисають під власною вагою. Опори повинні розташовуватися під панеллю з обох боків, біля лінії різання та біля краю панелі.
- Не використовуйте тупі або пошкоджені пильні диски. Незагострені або неправильно встановлені пильні диски утворюють вузькі порізи, що спричинює надмірне тертя, загрузання та зворотний удар.
- Перед різанням потрібно відрегулювати глибину пильного диска. Блокувальні важелі повинні бути щільно

та надійно зафіксовані. Якщо регулювання пильного диска змінюється під час різання, це може спричинити загрузання та зворотний удар.

- Будьте особливо обережні при різанні в області стін та інших сліпих ділянок. Пильний диск при вході в матеріал може торкнутися предметів, які можуть спричинити зворотний удар.

Інструкції з техніки безпеки для ручних циркулярних пил із коливним захисним кожухом

Функція нижнього захисного кожуха

- Перед кожним використанням перевіряйте правильність закриття нижнього кожуха. Не використовуйте ручну циркулярну пилу, якщо нижній кожух не рухається вільно і негайно не закривається. Ніколи не застискайте і не фіксуйте нижній кожух у відкритому положенні. Нижній кожух може зігнутися при випадковому падінні ручної циркулярної пили. Підніміть нижній захисний кожух утягувальною рукояткою і переконайтеся, що він вільно рухається і не торкається пильного диска або будь-якої іншої частини при всіх кутах та глибинах різання.
- Перевірте роботу нижнього захисної пружини. Якщо кожух та пружина не працюють належним чином, перед їх використанням необхідно виконати технічне обслуговування. Нижній кожух може працювати повільно через пошкоджені деталі, смолисті відкладення або засміченість.
- Нижній кожух може бути втягнутий вручну лише для спеціальних розрізів, таких як «поглиблення» та «складні розрізи». Підніміть нижній кожух за утягувальну рукоятку. Як тільки пильний диск увійде в матеріал, нижній кожух потрібно відпустити. Для всіх інших операцій різання нижній кожух повинен працювати автоматично.
- Завжди слідкуйте, щоб нижній кожух закривав пильний диск, перш ніж класти ручну циркулярну пилу на

лаву або підлогу. Незахищений пильний диск, рухаючись за інерцією, може відкинути ручну циркулярну пилу назад, що в свою чергу спричинить неконтрольоване різання всього на своєму шляху. Оцінюйте час, потрібний для зупинки пильного диска після відпускання перемикача.

3. УМОВНІ ПОЗНАЧКИ

	Знак загальної засторо- ги (ризик для людей, пояс- нюється додатковим знаком або текстом)
	Прочитайте оригінал ін- струкції з техніки безпеки та експлуатації
~ AC	Змінний струм
	Одягнути засіб захисту орга- нів слуху
	Одягнути засіб захисту орга- нів зору
	Одягнути маску
	Одягнути захисні рукавички
	Від'єднати штепсельну вилку від електричної розетки
	Напрямок руху шпинделя
Ø	Максимальний діаметр диска
n ₀	Частота обертання холосто- го ходу
IP	Ступінь захисту від впливу пилу та води
	Клас захисту від ураження електричним струмом II
	Ступінь захисту від впливу пилу та води
CE	Клас захисту від ураження електричним струмом II

	Єдиний знак обігу продукції на ринку держав-членів Євразійського економічного союзу (ЄАЕС)
	Роздільне збирання елек- тричного та електронно- го обладнання (щоб запобіг- ти можливій шкоді довкіллю, необхідно відокремити елек- тричне та електронне облад- нання від інших відходів та утилізувати його найбільш безпечним способом)

4. КОМПЛЕКТАЦІЯ

1	Циркулярна пила	1 шт.
2	Пильний диск	1 шт.
3	Паралельний упор	1 шт.
4	Затискні струбцини (у мод. CS-235IN)	2 шт.
5	Скоба для фіксації клавіші увімкнення (у мод. CS-235IN)	1 шт.
6	Графітові щітки	2 шт.
7	Ключ для фіксації диска	1 шт.
8	Додатковий внутрішній фла- нець із шайбою	1 шт.
9	Оригінали інструкцій з тех- ніки безпеки та експлуатації	1 шт.
10	Упаковка	1 шт.

УВАГА!

Перевірте електроінструмент, де- талі й додаткові пристосування на відсутність пошкоджень, які могли статися під час транспортування.

5. ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД

Призначення

Циркулярна пила призначена для прямо- лінійного розпили різноманітних твер- дих матеріалів: деревини різної твер- дості, виробів з деревини (ДВП, ДСП, ОСП, фанера, тощо), пластику, алюмі- нію або композитних матеріалів.

Зовнішній вигляд (Рис. 1)

1	Опорна плита	9	Кнопка блокування від випадкового увімкнення
2	Кожух нерухомий	10	Клавша увімкнення
3	Отвір для видалення тирси (у моделі CS-210)	11	Фіксатор кута нахилу пильного диска
4	Перехідник для підключення пиłosоса (у моделі CS-235IN)	12	Фіксатор паралельного упору
5	Ручка нижнього захисного кожуха пильного диска	13	Фіксатор глибини пропилу
6	Нижній захисний кожух пильного диска	14	Кнопка блокування шпинделя
7	Болт кріплення пильного диска	15	Розклинювальний ніж (у моделі CS-235IN)
8	Фланець притискний (тарілчаста шайба)		

6. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметри	Позначення	CS-210	CS-235IN
Номинальна напруга	В (V)	230	230
Номинальна частота	Гц (Hz)	50	50
Номинальна потужність	Вт (W)	1800	2000
Робоча потужність	Вт (W)	2000	2300
Максимальна потужність	Вт (W)	2200	2400
Частота обертання холостого ходу	хв ⁻¹ (min ⁻¹)	5300	4300
Діаметр пильного диска	мм (mm)	210	235
Діаметр посадкового отвору	мм (mm)	25,4	30
Глибина різання на 90°	мм (mm)	75	85
Глибина різання на 45°	мм (mm)	50	60
Кут нахилу		0–45°	0–45°
Клас захисту від ураження електричним струмом		II	II
Ступінь захисту від впливу пилу та води		IP20	IP20
Плавний пуск		Так	Так
Маса електроінструмента	кг (kg)	5,6	8,5
Звуковий тиск L _{PA}	дБ(A) (dB(A))	93,5	94,1
Невизначеність вимірювання звукового тиску K _{PA}	дБ(A) (dB(A))	3	3
Акустична потужність L _{WA}	дБ(A) (dB(A))	104,5	105,1
Невизначеність вимірювання акустичної потужності K _{WA}	дБ(A) (dB(A))	3	3
Рівень вібрації ab (різ дерева)	м/с ² (m/s ²)	1,91	2,12
Невизначеність вимірювання показників вібрації K _b	м/с ² (m/s ²)	1,5	1,5

⚠ УВАГА!

Параметри вказані для номінальної напруги 230 В/50 Гц. При інших значеннях напруги, а також у специфічному для країни виконанні електроінструмента можливі інші параметри.

Інформація щодо шуму

Рівні шумів та вібрацій визначені відповідно до ДСТУ EN 60745-2-5:2014.

Задекларований загальний рівень шуму та вібрації було виміряно відповідно до стандартного методу тестування і може бути використаний для порівняння одного електроінструмента з іншим. Задекларований загальний рівень шуму та вібрації може бути також використаний у попередніх оцінках піддавання впливу шуму та вібрацій.

⚠ УВАГА!

Передача вібрації під час реального використання електроінструмента може відрізнятися від задекларованого загального показника залежно від умов, у яких використовується електроінструмент.

Необхідно визначати заходи безпеки для захисту користувача, які ґрунтуються на оцінці піддавання впливу вібрацій у реальних умовах використання (беручи до уваги всі деталі операційного циклу, такі як кількість разів вимкнення електроінструмента і коли він працював на холостому ході, на додаток до часу запуску).

7. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

⚠ УВАГА!

Перед будь-якими маніпуляціями з електроінструментом витягніть штепсель із розетки.

Підготовка до роботи

- Перш ніж розпочати роботу з циркулярною пилою, вийміть електроінструмент і всі його комплектуючі з пакувальної коробки. Огляньте циркулярну пилу на предмет цілісності та справності корпусу, частин, деталей, мережевого кабелю, а також легкості ходу всіх рухомих частин електроінструмента.
- Переконайтеся, що параметри електромережі відповідають параметрам, які зазначені в розділі 4 «Технічні дані» цієї інструкції.
- Встановіть на циркулярну пилу пильний диск.
- Встановіть необхідні кут та глибину пропилу.

Вибір пильного диска

В залежності від виду матеріалу необхідно обрати відповідний пильний диск:

- Для швидкого грубого пиляння необхідно обрати пильний диск з мінімальною кількістю зубців 24 шт.;
- Для більш універсального використання потрібно використовувати пильний диск з середньою кількістю зубців 48 шт.;
- Для максимально чистого, але менш швидкого пиляння потрібно використовувати пильний диск з максимальною кількістю зубців 54 шт. та більше.

Слід також пам'ятати, що чим більше зубців має пильний диск, тим більше навантаження на двигун пили. Тож, при використанні диску для чистого різі прикладайте до пили менше зусиль.

Заміна пильного диска (Рис. 2)

- Встановіть Г-подібний шестигранний ключ (2) з посадковою сходинкою (6) на вал редуктора (1).
- Відкрийте за допомогою важеля нижньої захисної кожух.
- Встановіть на вал пильний диск (3) таким чином, щоб посадкова сходинка внутрішнього фланця увійшла в посадковий отвір диска.
- Встановіть на вал тарілчасту шайбу (4).
- Натисніть та утримуйте важіль фіксації вала редуктора (Мал. 1), щоб вал не міг обертатися.
- Закріпіть пильний диск: надійно закрутіть гвинт (5), використовуючи Г-подібний шестигранний ключ із комплекту поставки електроінструмента або ріжковий ключ.
- Перевірте надійність кріплення пильного диска.
- Процедура зняття пильного диска здійснюється в зворотній послідовності.

УВАГА!

Не встановлюйте на електроінструмент пильні диски невідомих виробників. Не використовуйте диски не за призначенням.

УВАГА!

Забороняється встановлювати на електроінструмент пильні диски з більшим посадковим отвором.

УВАГА!

Щоб уникнути виходу з ладу електричного двигуна циркулярної пили та отримання травм, переконайтеся, що важіль фіксації вала редуктора перебуває не в натисненому стані.

УВАГА!

Забороняється натискати на кнопку фіксації вала редуктора під час роботи електричного двигуна.

8. РОБОТА З ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТОМ

УВАГА!

Якщо при транспортуванні температура навколишнього середовища була нижче +5 °C, перед подальшими операціями необхідно витримати пилу в приміщенні з температурою від +5 °C до +35 °C і відотною вологістю не вище 80% не менше двох годин.

УВАГА!

У разі утворення конденсату на вузлах і деталях електроінструмента його експлуатація або подальша підготовка до роботи заборонена до повного висихання конденсату.

- Деякий час при першому використанні можливе підвищене іскріння щіток, оскільки відбувається їх притирання до колектора, а з вентиляційних прорізів корпусу можуть вилітати дрібні фрагменти мастила.
- Якщо перевірка пройшла успішно, можете починати роботу. В іншому випадку зверніться за консультацією до торгової організації або до сервісного центру.

Увімкнення/вимкнення циркулярної пили (Рис. 3)

З метою безпеки на пилі встановлене блокування від випадкового увімкнення. Для увімкнення пили натисніть спочатку на кнопку блокування і, не відпускаючи її, натисніть на клавішу увімкнення. Для вимкнення відпустіть клавішу увімкнення.

УВАГА!

Під час увімкнення і роботи міцно утримуйте циркулярну пилу двома руками, тримаючи її виключно за рукоятки.

⚠ УВАГА!

Після вимкнення дочекайтеся повної зупинки двигуна, перш ніж покласти електроінструмент.

⚠ УВАГА!

Не використовуйте цей електроінструмент для різання труб круглого перерізу, це може бути небезпечно.

Регулювання глибини пропилу (Рис. 4)

- Встановіть циркулярну пилу на рівній чистій поверхні.
- Послабте важіль фіксації механізму регулювання глибини пропилу.
- Обережно підніміть край опорної плити, встановивши необхідну глибину пропилу.
- Надійно затягніть важіль фіксації механізму регулювання глибини пропилу.
- Переконайтеся, що правильно встановлена необхідна глибина пропилу – відкрийте захисний кожух у напрямку руху годинникової стрілки і виміряйте відстань від опорної плити до вершини зубця пильного диска.

Регулювання кута пропилу (Рис. 5)

- Встановіть циркулярну пилу на рівній чистій поверхні.
- Послабте важіль (гайку-баранчик) фіксації механізму регулювання кута пропилу.
- Обережно нахиліть корпус циркулярної пили відносно опорної плити та встановіть необхідний кут пропилу (у межах від 0 до 45°), використовуючи градуйовану шкалу.
- Надійно затягніть гайку-баранчик механізму регулювання кута пропилу.

Рекомендації

Електроінструмент слід плавно переміщати по прямій лінії. Докладання зусиль або переключання пили може призвести до її перегріву та небезпечного зворотного удару, що в свою чергу може призвести до серйозних травм.

Циркулярну пилу слід тримати міцно. На електроінструменті є як передня, так і

задня ручка. Тримати електроінструмент слід за обидві ручки. Якщо пилу тримати обома руками, то вони не можуть бути порізані полотном. Встановіть основу на деталь, що різатиметься, таким чином, щоб полотно її не торкалося. Потім увімкніть електроінструмент та зачекайте, доки полотно набере повної швидкості. Тепер слід просто перемістити електроінструмент вперед по поверхні деталі, утримуючи його на площині та плавно просуваючи, доки пиляння не буде завершено.

Для точного різання слід дотримуватися прямої лінії та просувати пилу з однаковою швидкістю. Якщо під час різання напрям різання відхиляється від наміченого, не можна намагатися повернути або силою направити електроінструмент назад на лінію різання. Такі дії можуть призвести до заклинювання полотна та зворотного удару з подальшою тяжкою травмою.

Відпустіть перемикач, зачекайте, доки полотно зупиниться, а потім заберіть пилу. Виставте електроінструмент на нову лінію різання та почніть різання знову. Намагайтеся не займати таких положень, у яких з-під пили на оператора летіла б тирса або тріски. Для запобігання травмам слід вдягати засоби захисту очей.

Рекомендацій щодо якості різу

Окрім пильного диска, на якість різу впливає і правильність налаштування пили та навички користувача. Для того щоб різ вийшов максимально рівним, точним та чистим, рекомендується виконати наступні дії:

- Використовуйте відповідний диск для чистого різу.
- Переконайтесь що циркулярна пила правильно налаштована. При виставленні пили в нульове положення (перпендикулярний різ та максимальна глибина різу) пильний диск має бути перпендикулярним до підшви. Якщо показники розходяться, виконайте налаштування, якщо це можливо.
- Використовуйте направляючу лінійку (правило, рівень) для мінімізації руху пили у площині, перпендикулярній до площини різу.

- Не прикладайте завелике зусилля до інструменту. Пам'ятайте, інструмент має виконувати роботу, користувач має лише задавати напрямок виконання різу та контролювати швидкість руху пили по заготовці.

9. ПРАВИЛА ДОГЛЯДУ ЗА ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТОМ

Ваш електроінструмент розрахований на роботу протягом тривалого часу при мінімальному технічному обслуговуванні. Термін служби і надійність пили залежать від правильного догляду та своєчасного чищення. При регулярному використанні устаткування рекомендовано проводити заходи з його технічного обслуговування з періодичністю не рідше ніж один раз на місяць.

10. ОБСЛУГОВУВАННЯ

Обслуговування електроінструмента повинно бути виконане тільки кваліфікованим персоналом уповноважених сервісних центрів DNIPRO M. Обслуговування, виконане некваліфікованим персоналом, може стати причиною поломки пили і травм.

Завжди підтримуйте чистоту вентиляційних отворів. При зношенні вугільних щіток додатково до заміни щіток необхідно виконати сервісне обслуговування в сервісному центрі. Це підвищує термін експлуатації електроінструмента і гарантує постійну готовність до експлуатації.

Використовуйте тільки комплектуючі та запчастини торгової марки DNIPRO M. Деталі, заміна яких не описується, замінюйте тільки у відділі обслуговування клієнтів DNIPRO M.

У разі необхідності можна запросити креслення із зображенням вузлів електричної машини в перспективному вигляді. Для цього потрібно звернутися до Вашого відділу обслуговування клієнтів або безпосередньо в ТОВ «ДНІПРО М» за адресою: вул. І. Мазепи, 10, Київ, 01010, Україна, та вказати модель і серійний номер, зазначені на корпусі електроінструмента.

Для електроінструментів із кріпленням кабелю живлення типу Y: його заміну, якщо буде потрібно, у цілях безпеки повинен здійснити виробник або представник виробника.

11. ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

Зберігати циркулярну пилу рекомендується в недоступному для дітей сухому приміщенні, яке добре провітрюється, захистивши від впливу прямих сонячних променів, при температурі від -5 °C до +40 °C та відносній вологості повітря не більше 90%.

Якщо електроінструмент зберігався при температурі нижчій за ту, при якій його планується використовувати, необхідно впевнитися в тому, що на пилі немає конденсату.

У разі утворення конденсату на вузлах і деталях електроінструмента його експлуатація або подальша підготовка до роботи заборонена до повного висихання конденсату. Якщо пилу почати використовувати відразу ж після переміщення її з холоду, вона може вийти з ладу.

Зберігайте електроінструмент, оригінал інструкції з експлуатації, оригінал інструкції із загальними правилами техніки безпеки та аксесуари в оригінальному кейсі або упаковці (залежно від комплектації). У цьому випадку вся необхідна інформація та деталі завжди будуть під рукою.

Циркулярна пила може транспортуватися всіма видами транспорту, які забезпечують її збереження, відповідно до загальних правил перевезень. Під час вантажно-розвантажувальних робіт та транспортування електроінструмент не повинен підлягати ударам і впливу атмосферних опадів.

Розміщення та кріплення пили в транспортних засобах повинні забезпечувати стійке положення і відсутність можливості переміщення електроінструмента під час транспортування. Подбайте про те, щоб не пошкодити пилу під час транспортування. Не розміщуйте на електроінструменті важкі предмети.

Строк служби циркулярної пили 5 років від дати продажу.

Гарантійні зобов'язання перед споживачем, розглядаються тільки після надання виробу з вказаним на ньому серійним номером. Серійний номер не повинен мати пошкодження які унеможливають його ідентифікацію.

12. УТИЛІЗАЦІЯ



Не викидайте електроінструменти разом із побутовими відходами!

Електроінструменти, які були виведені з експлуатації, підлягають окремому зберіганню та утилізації відповідно до природоохоронного законодавства.

13. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА МЕТОДИ ЇХ УСУНЕННЯ

Опис несправності	Можлива причина	Усунення
Перегрів корпусу двигуна	Перевантаження циркулярної пили	Зменште навантаження на циркулярну пилу. Збільште проміжок часу для охолодження
	Погане охолодження	Прочистіть вентиляційні отвори. Переконайтеся, що під час роботи вентиляційні отвори не закриті
	Невідповідність параметрів мережі	Переконайтеся, що електромережа має напругу 230 В $\pm 10\%$ і частоту струму 50 Гц. У разі невідповідності використовуйте стабілізатор напруги
	Зносився пильний диск	Замініть пильний диск
Надлишкова вібрація під час роботи	Не всі кріплення закручені	Переконайтеся, що всі кріплення надійно закручені
	Перевантаження циркулярної пили	Зменште навантаження на циркулярну пилу
	Несправність циркулярної пили	Зверніться до фірмового сервісного центру ТОВ «ДНІПРО М»
Сильна вібрація при обертанні пильного диска	Пильний диск не зафіксований або пошкоджений	Перевірте фіксацію та цілісність диска. У разі потреби замініть пильний диск
Електродвигун не запускається	Немає напруги в мережі електроживлення	Перевірте наявність напруги в мережі

Опис несправності	Можлива причина	Усунення
Незначне іскріння у вентиляційних отворах	Графітові щітки не притерлися до колектора	Увімкніть циркулярну пилу на холостому ході, щоб щітки притерлися
Надмірне іскріння у вентиляційних отворах або утворення кругового вогню	Зносилися графітові щітки	Замініть графітові щітки

14. ФІРМОВІ СЕРВІСНІ ЦЕНТРИ ТОВ «ДНІПРО М»

Перелік сервісних центрів та більш детальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України Ви можете дізнатися за телефоном гарячої лінії 0 800 200 500 (всі дзвінки в межах України безкоштовні), на офіційному сайті dnipro-m.ua або просканувавши QR-код.



15. ДЕКЛАРУВАННЯ

ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ вимогам технічних регламентів України

Тип: Циркулярна пила (CIRCULAR SAW)

Моделі: CS-210; CS-235IN

Продукція що описана вище, відповідає вимогам таких технічних регламентів:

Технічний регламент безпеки машин (ПКМУ №62 від 30.01.2013р.)

Технічний регламент з електромагнітної сумісності обладнання (ПКМУ №1077 від 16.12.2015р.)

Технічний регламент обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні (ПКМУ №139 від 10.03.2017р.)

Посилання на відповідні стандарти з переліку національних стандартів, що були застосовані:

ДСТУ EN 62841-1:2016; ДСТУ EN 62841-2-5:2016;

ДСТУ EN 61000-3-2:2016; ДСТУ EN 61000-3-3:2017;

ДСТУ EN 55014-1:2016; ДСТУ EN 55014-2:2017.

Місце декларування:

Місце декларування: вул. Івана Мазепи, 10, Київ, 01010, Україна

Виробник (та імпортер в Україні):

ТОВ «ДНІПРО М»,
вул. Івана Мазепи, 10,
м. Київ, 01010, Україна.

Виготовлено в КНР.

www.dnipro-m.ua
support@dnipro-m.ua
0 800 200 500

