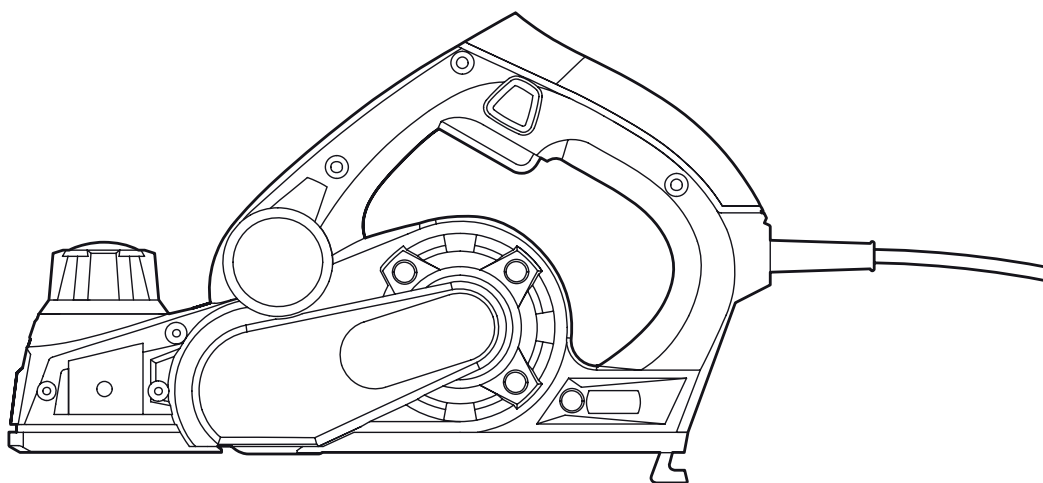


# DNIPRO<sup>M</sup>

ОРИГІНАЛ ІНСТРУКЦІЇ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ  
РУБАНОК ЕЛЕКТРИЧНИЙ



PL-82



## ЗМІСТ

1. ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНІ СИМВОЛИ .....	2
2. ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ ПРИ РОБОТІ З ЕЛЕКТРОРУБАНКОМ .....	3
3. ОПИС, ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТА.....	5
4. ТЕХНІЧНІ ДАНІ .....	6
5. КОМПЛЕКТАЦІЯ .....	7
6. РОБОТА З ЕЛЕКТРОРУБАНКОМ.....	7
7. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТА.....	11
8. ЗБЕРІГАННЯ .....	12
9. УТИЛІЗАЦІЯ.....	12
10. ФІРМОВІ СЕРВІСНІ ЦЕНТРИ DNIPRO M.....	13

## Шановний Покупець!

Дякуємо за придбання виробу торгової марки DNIPRO M, який відрізняється прогресивним дизайном і високою якістю виконання. Придбаний Вами інструмент належить до лінійки, що поєднує сучасні конструктивні рішення і високу продуктивність з тривалим часом безперервної роботи. Ми сподіваємося, що наша продукція стане Вашим помічником на довгі роки.

### 1. ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНІ СИМВОЛИ

Використані в цьому посібнику символи призначені для акцентування уваги користувача на можливому виникненні різних нештатних ситуацій. Символи безпеки, а також відповідні пояснення необхідно уважно прочитати та зрозуміти. Наведені попередження не усувають ризики та не замінюють собою правильні дії, яких необхідно вжити, щоб уникнути можливого травмування та нещасних випадків.



Цей символ, що підкреслює важливість правил техніки безпеки, означає «увага», «обережно», «попередження» або «небезпечно». Нехтування цим попередженням може стати причиною нещасного випадку для користувача або інших осіб. Щоб уникнути ризиків травмування, пожежі або ураження електричним струмом завжди дотримуйтеся наведених вказівок.



Електричні прилади не можна утилізувати з побутовими відходами. Електричні та електронні прилади необхідно збирати окремо та здавати в спеціалізовані підприємства для утилізації, що не шкодять навколишньому середовищу. Зверніться до місцевих органів або до вашого дилера, щоб отримати адреси пунктів вторинної переробки та пунктів прийому.



Прочитайте всі правила з техніки безпеки і вказівки



Використовуйте засоби захисту слуху



Використовуйте засоби захисту очей



Використовуйте засоби захисту дихальних шляхів



Електроінструмент класу II (подвійна ізоляція відповідно до стандарту ДСТУ EN 62841-1)



Знак відповідності вимогам технічних регламентів України



Єдиний знак обігу продукції на ринку держав-членів Євразійського економічного союзу (ЄАЕС)

Знак відповідності вимогам нормативних документів, що діють на території ЄС

## 2. ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ ПРИ РОБОТІ З ЕЛЕКТРОРУБАНКОМ



**Попередження. Прочитайте всі попередження з техніки безпеки і всі інструкції. Недотримання попереджень та інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, займання і / або серйозних травм.**

- Для забезпечення якісної роботи і для запобігання перевантаження електроінструмента використовуйте тільки заточені ножі.
- Не перевантажуйте електрорубанок. Якщо надмірно тиснути на електрорубанок і швидко вести по заготовці, є ризик перегріву внутрішніх компонентів електроінструменту, що може призвести до його поломки.
- Перед початком роботи слід перевірити заготовку на наявність тріщин, сучків, цвяхів та інших перешкод.
- Об'єкт для обробки слід закріпити.
- Обов'язково користуйтеся захисними окулярами, щитком або маскою.
- Не використовуйте електроінструмент для зняття стружки з металевих матеріалів, зрізання цвяхів і гвинтів.
- Використовувати тільки ножі, марковані тією швидкістю обертів барабана, яка вказана на електрорубанку.
- Перед початком роботи переконайтеся в надійності закріплення болтів фіксації лез.
- Слідкуйте за тим, щоб під час роботи кабель не потрапив в робочу зону електроінструмента.
- Перед початком роботи перевірте надійність фіксації ручки регулювання глибини стругання.
- Перед обробкою поверхні ввімкніть електрорубанок без навантаження, щоб виявити можливу вібрацію чи люфт.
- Перед включенням варто переконатися, що електрорубанок не дотикається ножами до об'єкту обробки, або інших предметів чи поверхонь.
- Електрорубанок підводити до оброблюваного матеріалу тільки у включеному стані, після досягнення електроінструментом робочої частоти обертання.
- При знятті стружки електроінструмент повинен повністю прилягати до оброблюваної поверхні всією площею опорної плити.
- Електрорубанок слід тримати міцно, обома руками.
- Рівномірна подача при знятті стружки підвищує термін працездатності ножа електрорубанка і знижує ступінь небезпеки нещасного випадку.
- У жодному разі не чистіть отвори стружковідведення за допомогою пальців рук. Якщо отвори забились, вимкніть електроінструмент і прочистіть їх, використовуючи паличку з дерева.
- По закінченню роботи відкладайте електрорубанок тільки після повної зупинки валу. Після зупинки покладіть електрорубанок на бік або поставте на паркувальний важіль.
- Не торкайтеся до стругального валу після роботи — поверхня може бути дуже гарячою.
- Не допускається безперервна робота цим електроінструментом протягом тривалого періоду часу. Вібрації, обумовлені роботою цього електроінструмента,

можуть викликати непереборні порушення роботи пальців рук і кистей. Слід робити часті перерви в роботі для відпочинку та обмежити тривалість роботи цим електроінструментом протягом дня.

- Підводьте електроінструмент до деталі тільки в увімкненому стані.
- Слідкуйте за тим, щоб при струганні опорна підшва надійно прилягала до поверхні.
- Використовуйте тільки непошкоджені стугальні ножі. Вигнуті або тупі ножі можуть зламатися, негативно позначитися на якості стругання або створити зворотний удар. Слідкуйте за гостротою заточки стругальних ножів.
- Не працюйте з електроінструментом під дощем і снігом.
- Не використовуйте електроінструмент у приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте електроінструмент від впливу дощу й вологи. Проникнення води в корпус може призвести до ураження електричним струмом



***Ця інструкція не може врахувати всі випадки, які можуть виникнути у реальних умовах експлуатації електроінструменту. Тому під час роботи електроінструментом необхідно бути вкрай уважним і акуратним.***

### **Залишкові ризики**

Незважаючи на дотримання відповідних інструкцій з техніки безпеки і використання запобіжних пристроїв, деякі залишкові ризики неможливо повністю виключити. До них відносяться:

- погіршення слуху;
- ризик отримання травми від часток, що розлітаються;
- ризик отримання опіків від приладдя, які в процесі роботи сильно нагріваються;
- ризик отримання травми, пов'язаний з тривалим використанням електроінструменту.

### **Забороняється експлуатувати електроінструмент при виникненні хоча б однієї з наступних несправностей:**

- У разі невідповідності показників електричної мережі, наявної у місці підключення, наступним значенням: напруга 230 В змінного струму з частотою 50 Гц. Електрична мережа повинна мати захисне заземлення.
- При несправній електропроводці або електричній розетці, а також якщо вони розраховані на струм менше 6 А.
- З електропроводкою, що не має струмового захисту (автомат з номіналом 6,3 А) і захисту від струму витоку (ПЗВ) з номінальним струмом 30 мА.
- У разі виникнення під час роботи хоча б однієї з наступних несправностей:
  - пошкодження електричного кабелю або його вилки;
  - кільцеве іскріння під щітками;
  - пошкодження (тріщини) в рукоятці, корпусі електроінструмента;
  - несправний вимикач або його нечітка робота;
  - незвичний шум або звук під час роботи;
  - пошкодження ножів.

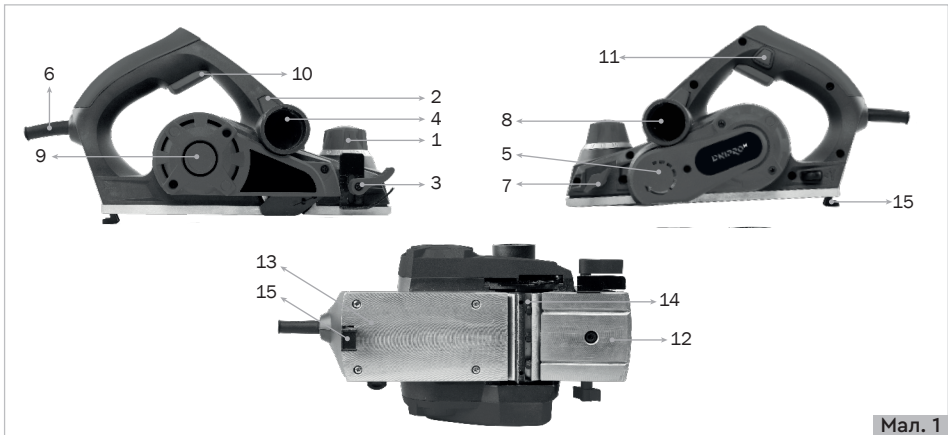


*Слідкуйте за справністю електроінструмента. У разі відмови в роботі, появи запаху, характерного для горілої ізоляції, сильного стуку, шуму, іскор, необхідно негайно припинити роботу і звернутися до сервісного центру.*

### 3. ОПИС, ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТА

Електроінструмент призначений для стругання на опорі матеріалів з деревини, наприклад, балок і дощок. Він також придатний для скошування країв.

Вироби торгової марки DNIPRO M постійно удосконалюються та покращуються. Тому технічні характеристики та дизайн можуть змінюватися без попереднього повідомлення. Приносимо Вам наші вибачення за можливі спричинені цим незручності. Завод-виробник залишає за собою право вносити в комплект поставки незначні зміни, які не впливають на роботу електроінструмента.



Мал. 1

1	Регулювання глибини стругання	9	Кришка щіткового вузла
2	Перемикач напрямку виходу стружки	10	Мережева кнопка
3	Обмежувач глибини стругання фальця	11	Кнопка блокування несанкціонованого запуску
4	Правий отвір викиду стружки	12	Передня підшова
5	Кришка приводного ремня	13	Задня підшова
6	Мережевий кабель	14	Стругальний вал з ножами
7	Зажим паралельної напрямної (паралельного упору)	15	Паркувальний важіль
8	Лівий отвір викиду стружки		

#### 4. ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Модель	PL-82
Номінальна напруга/частота	230 В (V)/50 Гц (Hz)
Номінальна потужність	720 Вт (W)
Робоча потужність	850 Вт (W)
Максимальна потужність	920 Вт (W)
Кількість обертів без навантаження, $n_0$	16000 хв <sup>-1</sup> (min <sup>-1</sup> )
Крок глибини стругання	0,2 мм (mm)
Максимальна глибина стругання	2 мм (mm)
Ширина стругання	82 мм (mm)
Клас захисту	IP20
Робоча вага інструменту	3,2 кг (kg)
Звуковий тиск, $L_{pA}$	86 дБ(A) (dB(A))
Похибка вимірювання звукового тиску, $K_{pA}$	3 дБ(A) (dB(A))
Акустична потужність, $L_{WA}$	97 дБ(A) (dB(A))
Похибка вимірювання акустичної потужності, $K_{WA}$	3 дБ(A) (dB(A))
Рівень вібрації на передній та задній рукоятках, $a_b$	4,7/4,2 м/с <sup>2</sup> (m/s <sup>2</sup> )
Похибка вимірювання показників вібрації, $K_b$	1,5 м/с <sup>2</sup> (m/s <sup>2</sup> )



**Заявлена величина вібрації відноситься тільки до основних видів застосування електроінструменту. Однак якщо електроінструмент застосовується не за основним призначенням, з іншими аксесуарами або утримується в неналежному стані, рівень вібрації буде відрізнятися від зазначеної величини. Це може значно збільшити вплив вібрації протягом всього періоду роботи електроінструментом. При оцінці рівня впливу вібрації необхідно також враховувати час, коли електроінструмент знаходився в вимкненому стані або коли він включений, але не виконує будь-яку операцію. Це може значно зменшити рівень впливу протягом усього періоду роботи електроінструментом. Визначте додаткові запобіжні заходи для захисту оператора від впливу вібрації, такі як: ретельний догляд за електроінструментом і приладдям, нагрівання рук, організація робочого місця.**

\* Сума величин вібрації (сума векторів по трьом осям), заміряна згідно стандарту ДСТУ EN 62841-1:2016 і може бути використана для порівняння електроінструментів різних марок. Також ця сума може використовуватись для попередньої оцінки впливу вібрації.

\*\* Вага електроінструменту вказана згідно до EPTA Procedure 01/2014.



**Вдягайте навушники! Це знизить ризик погіршення слуху.**



### Відповідність вимогам нормативних документів

Електроінструмент, вказаний у цій інструкції, відповідає вимогам наступних нормативних документів:

- Тех. Регламент електромагнітної сумісності обладнання (Постанова КМУ № 1077, від 16.12.2015)
- Тех. Регламент низьковольтного електричного обладнання (Постанова КМУ №1067, від 16.12.2015)
- Тех. Регламент безпеки машин (Постанова КМУ № 62 від 30.01.2013)
- Тех. Регламент обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні (Постанова КМУ № 139, від 10.03.2017)
- ДСТУ EN 62841-1-2016
- ДСТУ EN 62841-2-14:2016
- ДСТУ EN 61000-3-2:2016
- ДСТУ EN 61000-3-3:2014
- ДСТУ EN 55014-1-2016
- ДСТУ EN 55014-2:2015

## 5. КОМПЛЕКТАЦІЯ

1. Електрорубанок – 1 шт.
2. Паралельна напрямна – 1 шт.
3. Напрямна стругання фальця (встановлена на корпусі) – 1 шт.
4. Мішок для збору стружки – 1 шт.
5. Ріжковий ключ – 1 шт.
6. Інструкція – 1 шт.
7. Загальні правила техніки безпеки – 1 шт.
8. Упаковка – 1 шт.

### В залежності від комплектації:

9. Стійки – 2 шт.
10. Станина – 1 шт.
11. Комплект гвинтів кріплення стійок – 1 шт.
12. Баранчикові гвинти кріплення рубанку – 2 шт.
13. Стопор кнопки ввімкнення – 1 шт.
14. Кронштейн кришки вала – 1 шт.
15. Кришка валу – 1 шт.
16. Інструкція з експлуатації підставки до рубанку – 1 шт.



*Перевірте електроінструмент, деталі і додаткові пристосування на наявність пошкоджень, які могли статися під час транспортування.*

*Перед початком роботи необхідно уважно прочитати цю інструкцію і взяти до відома інформацію, що міститься в ній.*

## 6. РОБОТА З ЕЛЕКТРОРУБАНКОМ

### Увімкнення та початок роботи

1. Розпакуйте електроінструмент і проведіть огляд комплекту поставки на предмет відсутності зовнішніх механічних пошкоджень.

2. Якщо при транспортуванні температура навколишнього середовища була нижче +5 °С, перед подальшими операціями необхідно витримати електроінструмент в приміщенні з температурою від +5 °С до +35 °С і відносною вологістю не вище 80% не менше двох годин. У разі утворення конденсату на вузлах і деталях електроінструмента, його експлуатація або подальша підготовка до роботи заборонена до повного висихання конденсату.
3. Перевірте функціонування елементів управління (кнопки, регулятори, перемикачі та інше).
4. Увімкніть електроінструмент і дайте йому попрацювати без навантаження близько трьох хвилин на максимальних обертах. Не залишайте без контролю та не кладіть на поверхні електроінструмент в увімкненому стані.
5. Деякий час можливе підвищене іскріння щіток, оскільки відбувається їх притирання до колектора, а з вентиляційних прорізів корпусу можуть вилітати дрібні фрагменти мастила.
6. Встановіть і надійно закріпіть змінний інструмент.
7. Якщо перевірка пройшла успішно – можете починати роботу. В іншому випадку зверніться за консультацією до торгової організації або сервісного центру.

### Увімкнення/вимкнення

Натисніть кнопку блокування від несанкціонованого запуску і потім клавішу вимикача «Увімк/Вимк».

Для того щоб зупинити електроінструмент, відпустіть клавішу вимикача «Увімк/Вимк». Кнопка блокування автоматично переключиться і не допустить повторного включення електроінструмента. Для забезпечення безпеки, перемикач «Увімк/Вимк» забороняється встановлювати на безперервний режим, якщо Ви не працюєте електроінструментом у стаціонарному режимі (без використання підставки яка передбачена виробником електроінструменту).

### Регулятор встановлення глибини стругання

Ручку регулювання глибини стругання повернути до упору направо (за годинниковою стрілкою). Електрорубанок поставити на рівну поверхню. Ручку регулювання обертати наліво (проти годинникової стрілки) до тих пір, поки підошва електрорубанка не буде повністю прилягати до поверхні. Маркування «О» регулювальної ручки при цьому повинна збігатися з маркуванням «О» корпусу електроінструмента. Бажана глибина стругання встановлюється шляхом обертання за годинниковою стрілкою у напрямку стрілки до максимального допустимого значення, що дорівнює 2 мм. Поділкі на шкалі служать орієнтовними значеннями.

### Видалення стружки

На вихідний патрубок відводу стружки можна підключити пристрій для видалення пилу, пилосос тощо. Для поліпшення збору стружки слід періодично очищати пилозбірник за допомогою дерев'яної палички. Видаляти стружку слід коли електроінструмент вимкнений.

### Встановлення і використання бокового обмежувача (паралельного упору)

Боковий обмежувач може використовуватися для підтримки електрорубанка з використанням збоку заготовки (наприклад, дверей) в якості опори. Необхідно вставити обмежувач в отвір (Див. п.7 Мал. 1), встановити необхідну ширину і закріпити його за допомогою ручки фіксації бокового обмежувача.

## Стругання

В першу чергу, слід встановити передню підшову електрорубанка, без контакту ножа з поверхнею, на заготовку паралельно поверхні виробу. Включити і почекати до тих пір, поки барабан з ножами не набере повної швидкості обертання. Потім електроінструмент обережно пересувати вперед. На початку процесу стругання збільшуйте тиск на передню частину електроінструмента, а наприкінці (коли передня підшва на 1/2 своєї площини не буде торкатися заготовки), збільшуйте тиск на задню частину електроінструмента. Швидкість і глибина зняття стружки визначають рівень якості поверхні. Для чорнового стругання достатньо користуватися швидкою подачею і більшою глибиною стругання, в той час як для остаточного, чистового стругання, швидкість подачі і глибина стругання мають бути зменшені. В процесі роботи електрорубанок повинен утримуватися паралельно оброблюваній поверхні (винятком є процес зняття фасок).

## Зняття фасок

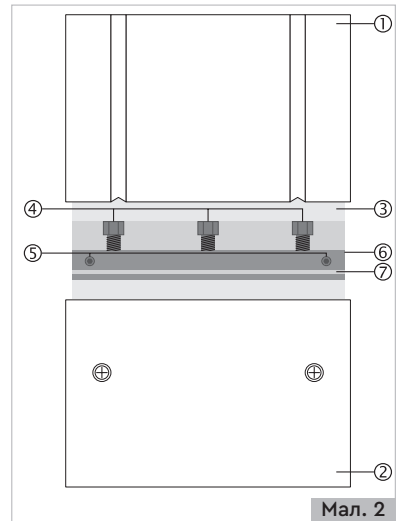
Передня плита підшви електрорубанка має дві канавки під кутом 90 градусів. Їх можна використовувати для зняття фасок, стругаючи під кутом 45 градусів до заготовки. Прикладіть на кут заготовки V-подібний паз на підшві, включіть електрорубанок і ведіть його уздовж заготовки.



**Щоб налаштувати електроінструмент, його обов'язково потрібно відключити від мережі живлення. Це гарантує Вашу безпеку.**

## Опис до Мал. 2 :

- 1 – Передня плита.
- 2 – Задня плита.
- 3 – Барабан.
- 4 – Гвинти фіксації.
- 5 – Гвинти налаштування висоти.
- 6 – Блок фіксації лез.
- 7 – Лезо.



## Заміна ріжучих лез (Мал. 2)

Щоб зняти леза з електрорубанка та замінити їх новими, знадобиться ріжковий гайковий ключ (в комплекті), а також, в деяких випадках, викрутка. Розбирати та збирати електрорубанок повністю, щоб замінити блок фіксації лез, не потрібно. Заміна виконується в такій послідовності:

1. Прокрутіть барабан, виставляючи його в таку позицію, щоб отримати доступ до гвинтів кріплення блока фіксації лез.
2. Щоб зняти блок фіксації лез з барабана, послаблюють, але не повністю закручують за допомогою ріжкового ключа всі гвинти (4).

3. Вручну або із використанням плоскої викрутки зніміть блок фіксації лез.
4. Встановіть нові леза в посадочне місце на блоці фіксації, фіксуючи їх гвинтами.
5. Перевірте правильність їх положення (**див. «Налаштування ріжучих лез»**). Важливо встановити леза точно в пази і надійно зафіксувати їх, щоб вони не випали під час роботи електроінструментом.

На барабані електрорубанка встановлені два блока фіксації лез. Міняти потрібно одразу обидва леза. Це запобігає виникненню дисбалансу, наслідком якого є зниження якості обробки пиломатеріалів і подовження строку експлуатації.

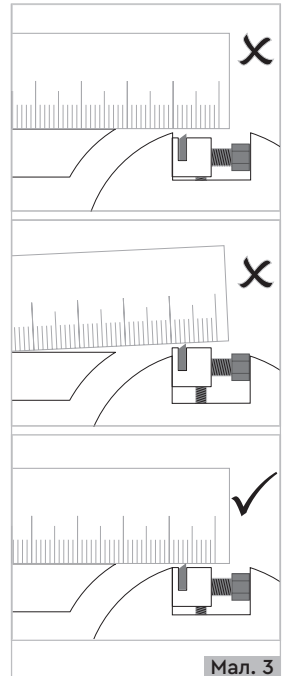
### Налаштування ріжучих лез (Мал. 3)



**Перед початком регулювання висоти блоку фіксації лез необхідно послабити його всі гвинти (див. п.4 Мал.3) (ключ в комплекті).**

**Не торкайтеся ріжучої кромки лез – це може призвести до травм!**

1. Встановіть положення ручки регулювання глибини стругання на відмітку «О»;
2. Переверніть електрорубанок, розташовуючи його на столі або на верстаку, валом (барабаном) вгору;
3. Якщо необхідно, то за допомогою розчинника стирайте з насадок смоляні нашарування;
4. Проверніть барабан так, щоб край ріжучої кромки леза був в одній площині із задньою плитою;
5. На поверхню задньої плити кладуть лінійку (бажано не металеву) на ребро, та перпендикулярно до вала, не торкаючись до передньої платформи;
6. Ріжуча кромка повинна торкатися ребра лінійки по всій довжині леза не піднімаючи її відносно задньої плити, в протилежному випадку слід виконати регулювання;
7. Регулювання висоти блоку фіксації леза виконується за рахунок використання двох гвинтів налаштування висоти (**див. п.5 Мал.2**): обертання кожного гвинта за годинковою стрілкою піднімає відповідну йому сторону блока. І навпаки, обертання гвинтів проти годинникової стрілки буде опускати блок фіксації лез відносно задньої плити (електрорубанок може не комплектуватися ключем для регулювання гвинтів висоти);
8. По закінченню регулювання висоти блоку фіксації лез необхідно надійно затягнути всі гвинти (**див. п.4 Мал 2**);
9. Процедуру регулювання (п.3 – п.7) повторити для кожного блока фіксації леза на барабані;
10. Обережно повертаючи барабан, впевніться, що його обертання нічого не перешкоджає;



Мал. 3

11. Перед початком робіт правильність проведення регулювання перевіряють на заготовці.

### Як працювати з електрорубанком



**Поверхня деревини не повинна мати залишків абразивного пилю, фарби, цементного, гіпсового або іншого матеріалу, що може спричинити швидко затуплення ножів.**

**Не слід оброблювати електрорубанком торець деревини: це може бути небезпечним! Також це негативно вплине на ресурс ножів.**

- Надійно закріпіть заготовку на верстаті або в лещатах.
- Поставте передню плиту на заготовку. Переконайтеся, що ножі в цей момент не торкаються заготовки.
- Відрегулюйте глибину роботи ножів за допомогою ручки регулювання глибини. Використовуйте більшу глибину стругання, якщо дошка має багато перепадів і неоднорідну поверхню. Для фінішної обробки безпечніше використовувати меншу глибину стругання.
- Натисніть запобіжну кнопку і натисніть на вимикач. Дочекайтеся розгону двигуна до повної швидкості і введіть електрорубанок в контакт із заготовкою. З силою утримуючи електрорубанок, переміщайте його вздовж заготовки. Обов'язково завжди тримайте електрорубанок двома руками.
- Рівномірний рух дає рівну та якісну стругану поверхню.
- Якщо доводиться докладати зайвих зусиль, слід перевірити заточку ножів і у разі необхідності замінити їх.
- Для забезпечення точності роботи перевіряйте передню і задню частини підосви, а також кнопку регулювання глибини різь. Грубе поводження з цими деталями, зайвий механічний вплив можуть привести до неточної роботи електроінструмента та зниження продуктивності.
- Регулярно перевіряйте гвинти фіксації ножів: вони повинні бути міцно затягнуті.

## 7. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТА

Обслуговування електроінструмента повинне бути виконано тільки кваліфікованим персоналом уповноважених сервісних центрів DNIPRO M.

Обслуговування, виконане некваліфікованим персоналом, може стати причиною поломки електроінструмента і травм.

Завжди підтримуйте чистоту вентиляційних отворів. При зношенні вугільних щіток, додатково до заміни щіток необхідно виконати сервісне обслуговування в сервісному центрі. Це підвищує термін експлуатації електроінструменту та гарантує постійну готовність до експлуатації.

Використовуйте тільки комплектуючі та запчастини торгової марки DNIPRO M. Деталі, заміна яких не описується, замінювати тільки в відділі обслуговування клієнтів DNIPRO M.

У разі необхідності можна запросити креслення з зображенням вузлів машини в перспективному вигляді. Для цього потрібно звернутися до Вашого відділу

обслуговування клієнтів або безпосередньо в ТОВ «ДНІПРО М», 10, вул. Мазепи, Київ, Україна, 01010, та вказати модель та серійний номер, зазначені на корпусі електроінструмента.

Для електроінструментів з кріпленням кабелю живлення типу Y: його заміну, якщо буде потрібно, в цілях безпеки повинен здійснити виробник або представник виробника.

## 8. ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати електроінструмент рекомендується в приміщенні, яке добре провітрюється, при температурі від -5 °C до +40 °C та відносній вологості повітря не більше 90%. Якщо електрорубанок зберігався при температурі 0 °C і нижче, то перш ніж використовувати електроінструмент, його необхідно витримати в теплому приміщенні при температурі від +5 °C до +40 °C протягом двох годин. Даного проміжку часу слід дотримуватися для видалення можливого конденсату. Якщо електроінструмент почати використовувати відразу ж після переміщення його з холоду, він може вийти з ладу. Зберігайте електроінструмент, інструкцію з експлуатації та аксесуари в оригінальній упаковці. У цьому випадку вся необхідна інформація та деталі завжди будуть під рукою.

## 9. УТИЛІЗАЦІЯ



***Не викидайте електроінструменти разом з побутовими відходами! Електроінструменти, які були виведені з експлуатації, підлягають окремому зберіганню та утилізації відповідно до природоохоронного законодавства.***

## 10. ФІРМОВІ СЕРВІСНІ ЦЕНТРИ DNIPRO M

- **Бориспіль**, вул. Київський Шлях, 127
- **Бровари**, вул. Київська, 1Д
- **Вінниця**, вул. Молодіжна, 32А
- **Вінниця**, Хмельницьке шосе, 107
- **Віта-Поштова**, 18 + 200 км праворуч від автодороги Київ-Одеса в адмінмежах Віто-Поштової сільської ради
- **Дніпро**, вул. Маршала Малиновського, 6
- **Дніпро**, вул. Михайла Грушевського, 15А
- **Дніпро**, просп. Слобожанський (Газети Правда), 12
- **Дніпро**, просп. Слобожанський (Газети Правда), 70
- **Житомир**, вул. Київська, 106
- **Запоріжжя**, вул. Деповська, 126
- **Запоріжжя**, просп. Соборний, 22
- **Івано-Франківськ**, вул. Гаркуші, 29
- **Ірпінь**, вул. Соборна, 2В
- **Кам'янське**, просп. Тараса Шевченка, 18
- **Канів**, вул. Енергетиків, 1 (біля центрального ринку)
- **Київ**, вул. Миропільська, 2, ринок Юність, Торговий Центр, 2 поверх
- **Київ**, вул. Новокосятинівська, 9А
- **Київ**, вул. 135-а Садова, 3-4 (ст. м. Славутич)
- **Київ**, ринок Шпалерний, вул. Зодчих, 72А
- **Кривий Ріг**, вул. Серафимовича, 93
- **Кривий Ріг**, вул. Старовокзальна, 3
- **Кропивницький**, вул. Вокзальна, 66А
- **Кропивницький**, вул. Полтавська, 24
- **Луцьк**, вул. Яровиця, 17
- **Львів**, вул. Богдана Хмельницького, 223
- **Маріуполь**, просп. Металургів, 94
- **Мелітополь**, вул. Олександра Невського, 21
- **Миколаїв**, просп. Центральний, 68
- **Одеса**, вул. Фонтанська дорога, 2
- **Одеса**, просп. Старокінний, 6
- **Полтава**, вул. Шевченка, 54
- **Рівне**, вул. Костромська, 49
- **Стрий**, вул. Львівська, 105
- **Суми**, вул. Харківська, 4
- **Тернопіль**, вул. Гетьмана Мазепи, 26
- **Ужгород**, вул. Фединця, 37
- **Ужгород**, вул. Швабська, 61
- **Харків**, просп. Московський, 276Е
- **Харків**, пров. Расторгуєвський, 2
- **Херсон**, вул. Олеся Гончара, 19
- **Чернівці**, просп. Незалежності, 127
- **Чернігів**, вул. Ринкова, 10 (Центральний ринок)



*Перелік сервісних центрів може бути змінений. Більш детальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України Ви можете дізнатися за телефоном гарячої лінії 0 800 200 500 (всі дзвінки в межах України безкоштовні) або на офіційному сайті [dnipro-m.ua](http://dnipro-m.ua).*

ДЛЯ НОТАТОК





ДЛЯ НОТАТОК

Grid of dots for notes.

ДЛЯ НОТАТОК







DNIPRO-M.UA

ТОВ «ДНІПРО М»  
10, вул. Мазепи, Київ, Україна, 01010  
Виготовлено в КНР

