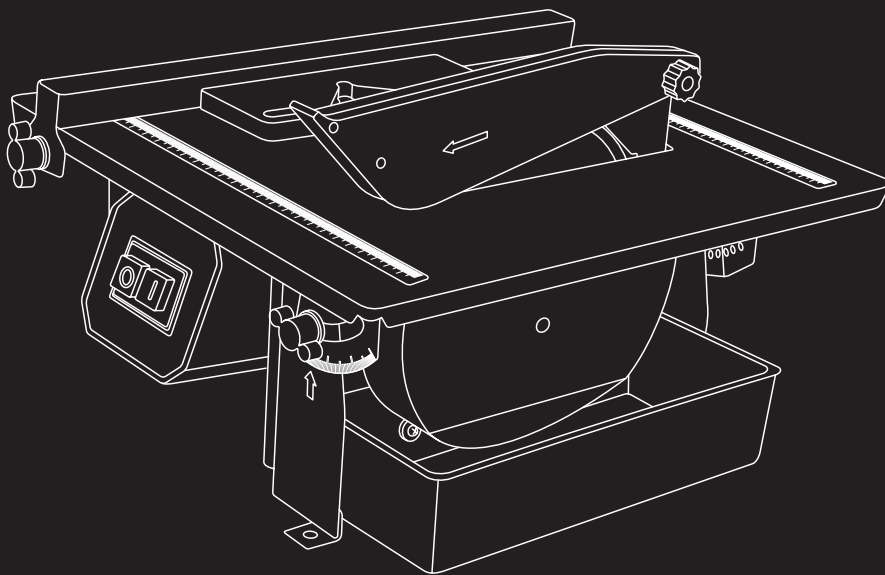


DNIPROM

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Плиткоріз електричний

ТС-180







ЗМІСТ

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ	2
2. ПРИЗНАЧЕННЯ	2
3. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ДАНІ	2
4. КОМПЛЕКТНІСТЬ	3
5. ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ	5
6. БУДОВА ВЕРСТАТА	8
8. РОБОТА НА ВЕРСТАТІ	14
10. НЕСПРАВНОСТІ ТА МЕТОДИ ЇХ УСУНЕННЯ	16
9. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ	17
11. ТРАНСПОРТУВАННЯ І ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ	17
12. УТИЛІЗАЦІЯ	18
13. СХЕМА БУДОВИ МОД. ТС-180	18
14. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОД. ТС-180	19

Шановний Покупець!

Висловлюємо свою подяку за Ваш вибір і гарантуємо високу якість та бездоганне функціонування придбаного Вами виробу торгової марки «Dnipro-M», при дотриманні правил його експлуатації.

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ

- Верстат призначений для роботи від однофазної мережі змінного струму напругою 230 В \pm 10% і частотою 50 Гц.
- Верстат призначений для експлуатації в наступних умовах:
 - температура навколишнього середовища від +1° С до +35° С;
 - відносна вологість повітря до 80% при температурі +25° С.

Увага! У зв'язку з постійним поліпшенням специфікації плиткоріза може мати деякі незначні зміни в конструкції, які відрізняються від тих, про які йдеться в цій інструкції.

2. ПРИЗНАЧЕННЯ

Плиткоріз електричний (верстат) «Dnipro-M TC-180» відноситься до типу будівельно-оздоблювальних машин; призначений для різання алмазним диском настінної/підлогової натуральної та штучної керамічної плитки під різними кутами при максимальному розмірі плитки 500x500x25 мм.

Плиткоріз забезпечує:

- Прямий різ;
- Різ під кутом 45°;
- Діагональний різ.

3. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Характеристики	
Потужність	600 Вт
Напруга/частота	230 В/50 Гц
Кількість обертів без навантаження	2950 об/хв
Розмір робочого стола	330 × 360 мм
Розмір алмазного круга	Ø 180 x Ø 22,2 x 2,2 мм
Види різів	прямий, діагональний, під кутом
Кут пропилу	0-45°



DNIPROM

0 800 200 500

Максимальна висота пропилу при 0° / 45°	34 / 17 мм
Клас захисту	IP54
Вага нетто/брутто	7,5/8,2 кг

4. КОМПЛЕКТНІСТЬ

- Комплектність верстата наведена в таблиці 2 і показана на рисунках А і В.

! Примітка - в цілях дотримання вимог технічних умов на транспортування і зберігання виробу, верстат поставляється споживачеві в частково розібраному стані.

A

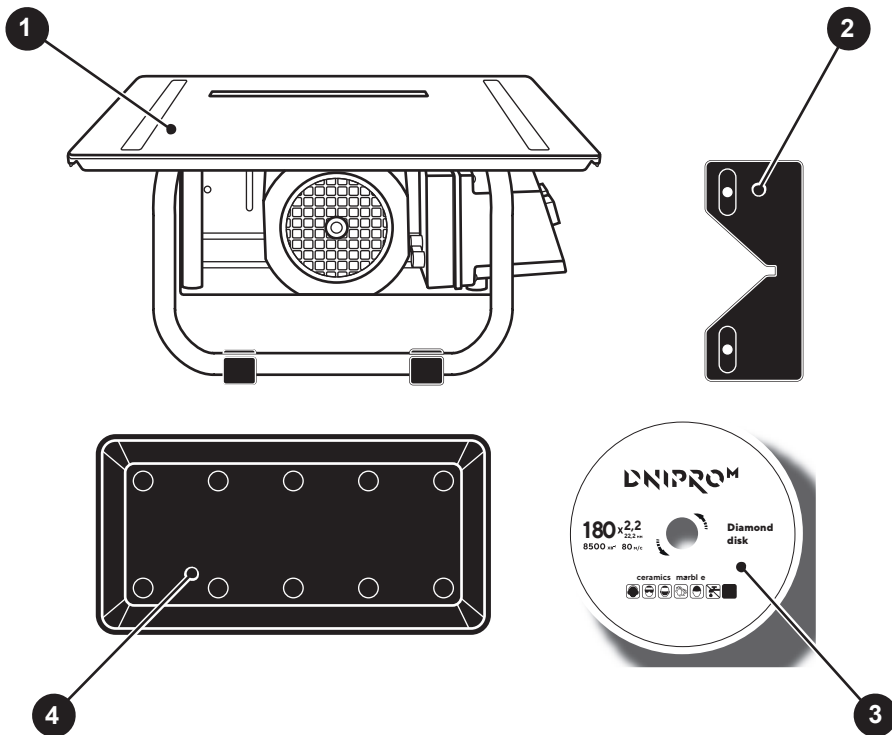


Рисунок А – комплектність верстата.

Додатково дивіться рисунок В і таблицю 2.



B

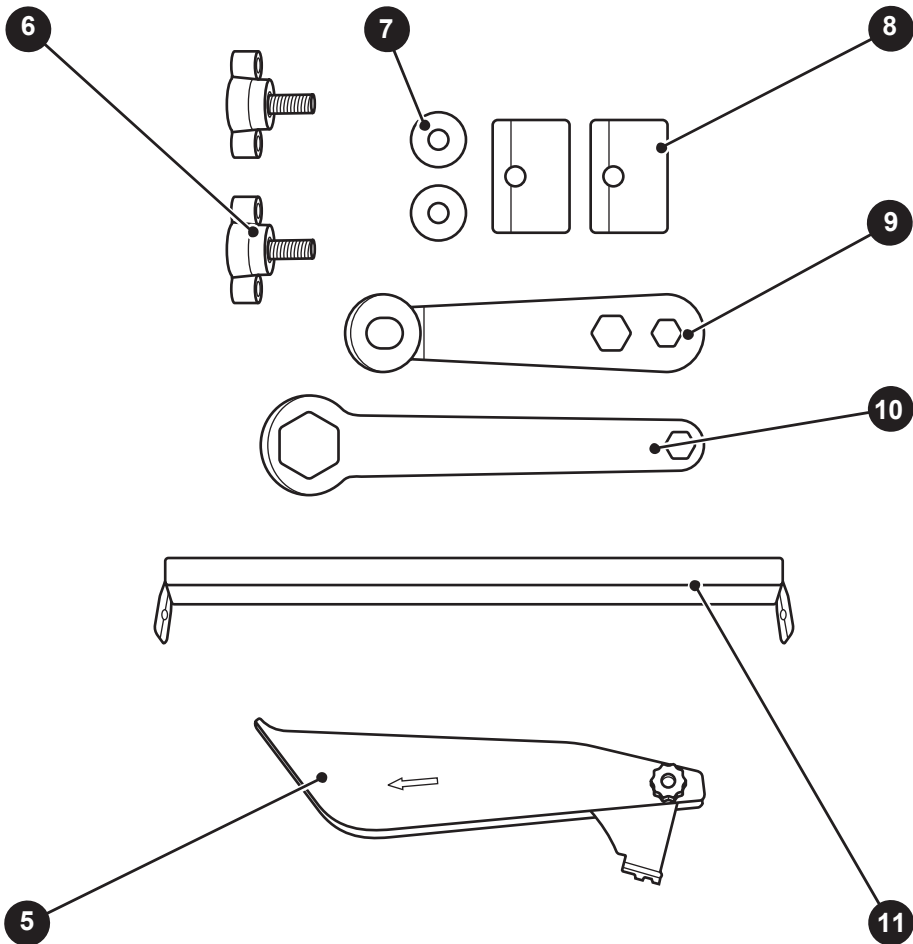


Рисунок В - комплектність верстата. Додатково дивіться таблицю 2.



Найменування	Позиція на рис. А і В	Кількість
Блок плиткорізний	1	1 шт.
Упор кутовий	2	1 шт.
Диск алмазний	3	1 шт.
Піддон	4	1 шт.
Захисний кожух	5	1 шт.
Гвинт	6	2 шт.
Шайба	7	2 шт.
Пластина	8	2 шт.
Ключ спеціальний для шпинделя	9	1 шт.
Ключ гайковий	10	1 шт.
Планка напрямна	11	1 шт.
Інструкція з експлуатації	—	1 екз.
Коробка картонна пакувальна і пакувальні матеріали	—	1 ком-плект

5. ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ

УВАГА! Щоб звести до мінімуму ризик виникнення пожежі, ураження електричним струмом та отримання травми, при роботі з верстатом завжди дотримуйтесь інструкцій з техніки безпеки. Перш ніж приступити до роботи з верстатом, уважно прочитайте всі інструкції. Дбайливо зберігайте цю інструкцію для подальшого використання.

- До самостійної експлуатації та обслуговування верстата допускаються особи, які мають допуск до роботи з електроінструментом та ознайомлені з даною інструкцією.
- Верстат виконаний відповідно до сучасного рівня та діючих норм з техніки безпеки і відрізняється надійністю в експлуатації. Але це не виключає, небезпеки для користувача і сторонніх осіб, а також нанесення матеріального збитку у разі некваліфікованої експлуатації та використання не за призначенням.
- Підтримуйте порядок на робочому місці. Безлад на робочому місці може призвести до нещасного випадку.
- Звертайте увагу на умови роботи. Не піддавайте верстат впливу вологи. Робоче місце повинно бути добре освітлене. Не допускається використовувати верстат у вибухонебезпечному середовищі, в якому містяться легкозаймисті рідини, гази або пил.
- Не допускайте до працюючого верстата дітей, сторонніх осіб і тварин. Не дозволяйте дітям проводити будь-які дії з верстатом. Сторонні особи і тварини не повинні перебувати поруч з працюючим верстатом. Недотримання цих вимог може призвести до травми, оскільки ріжучий інструмент, що обертається, рухомі вузли та

деталі, наявність електричної напруги в електрообладнанні працюючого верстата, а також керамічний пи́л, в певних умовах є потенційно небезпечними для здоров'я людини і тварин.

- Одягайтеся правильно. Не надягайте занадто вільний одяг, рукавиці, краватку та прикраси: під час роботи вони можуть потрапити в рухомі частини верстата. При роботі рекомендується надягати нековзке взуття або спецвзуття.

- Завжди працюйте в спеціальних протиударних захисних окулярах. За відсутності на робочому місці ефективних систем пиловидалення використовуйте індивідуальні засоби захисту дихальних шляхів (респіратор), оскільки пи́л, що виникає при обробці, може викликати алергічні ускладнення. Під час роботи приймайте необхідні заходи для захисту органів слуху і використовуйте відповідні засоби (вкладиші або навушники).

- Верстат повинен бути підключений до однофазної електричної мережі живлення. На підлозі робочої зони верстата повинен бути покладений дерев'яний настил або діелектричний (гумовий) килимок. Під час роботи не торкайтеся до заземлених предметів (наприклад: до трубопроводів, радіаторів опалення, газових плит, побутових приладів).

- Працюйте в стійкій позі. Слідкуйте за правильним положенням ніг і тіла. Зберігайте правильну робочу позу і рівновагу, не нахилийтеся над обертовими деталями і вузлами верстата.

- Робота на даному верстаті вимагає концентрації уваги від користувача. Не відволікайтеся під час роботи. Не використовуйте верстат, перебуваючи під дією алкоголю, наркотичних речовин або медичних препаратів, а також у хворобливому або стомленому стані. Мить неуваги може обернутися серйозною травмою.

- Знімайте регульовальні і гайкові ключі. Перш ніж вклучити верстат, переконайтеся, що на ньому не залишилися регульовальні або гайкові ключі.

- Перед роботою огляньте подовжуючий кабель. При виявленні пошкоджень замініть його.

- Не перевантажуйте і не модифікуйте верстат. Верстат працюватиме надійно і безпечно при виконанні тільки тих операцій і з навантаженням, на які він розрахований. Не змінюйте конструкцію верстата для виконання робіт, на які він не розрахований і не призначений.

! **ОБЕРЕЖНО!** Застосування будь-яких пристосувань і приладдя, а також виконання будь-яких операцій, крім тих, які рекомендовані цією інструкцією, може призвести до нещасного випадку.

- Перед початком роботи уважно огляньте верстат і переконайтеся в його справності. Перевірте загальне положення і з'єднання рухомих деталей, відсутність зламаних деталей, правильність складання всіх вузлів. Здійсніть заміну пошкоджених деталей і пристосувань відповідно до інструкцій. Не використовуйте верстат при несправному блоці вимикачів.

- У перервах між операціями, перш ніж відійти від верстата, дочекайтеся повної зупинки електродвигуна.

- Якщо верстат не використовується, готується до обслуговування або зміни пристосувань, завжди від'єднуйте його від електричної мережі живлення.



- Виключайте можливість випадкового включення станка. При обслуговуванні та налагодженні верстата вимкніть верстат від джерела електроживлення.
- Обережно поводьтеся з мережевим кабелем. Виключайте вплив будь-яких факторів (температурних, механічних, хімічних та ін.), здатних пошкодити електричну ізоляційну оболонку мережевого електрокабеля верстата.
- При невикористанні верстата, відімкніть його від електричної мережі живлення. Приберіть керамічний пи́л з робочого місця і верстата. Зніміть заготовки та обмежте доступ дітей і сторонніх осіб до верстата.
- Для надійної і безпечної роботи слід регулярно проводити періодичне обслуговування. Зовнішні поверхні верстата протирайте сухою чистою ганчіркою. Не допускайте попадання мастильних матеріалів на елементи управління (важелі, фіксатори, кнопки та ін.) верстатом і протирайте їх. Регулярно оглядайте мережевий кабель і перевіряйте його на відсутність пошкоджень і розривів ізоляційної оболонки.
- Даний верстат виготовлений у повній відповідності з вимогами і правилами техніки безпеки. Для виключення ризику ураження електричним струмом ремонт верстата повинен проводити тільки сервісний центр, зазначений в гарантійному свідоцтві.
- Перевіряйте наявність і функціональну придатність усіх захисних пристроїв.
- Не використовуйте верстат з невстановленим захисним кожухом.
- Перш ніж приступити до роботи на верстаті обов'язково перевірте наявність достатнього рівня води в піддоні, оскільки за її відсутності алмазний диск почне нагріватися, відбудеться його теплове розширення і деформація з подальшим руйнуванням. Це може привести до травми!
- Не вмикайте і не працюйте на верстаті з незатисненим ріжучим інструментом (алмазним диском).
- Не наближайте руки та інші частини тіла до обертових і рухомих вузлів та до ріжучого інструменту працюючого верстата. Після виключення верстата його ріжучий інструмент і кінематично з'єднані з ним вузли продовжують обертатися за інерцією ще деякий час. Не торкайтеся до них до їх повної зупинки. Не зупиняйте верстат примусово будь-якими предметами.
- Перед початком роботи оглядайте плитку на наявність дефектів. Будь-які тріщини або дефекти під час розкрою призведуть до утворення осколків, які можуть з інерцією бути викинуті ріжучим інструментом, що може призвести до травми.
- Використовуйте тільки якісний ріжучий інструмент. Ризик травми, поломки верстата або псування плитки збільшується, якщо ріжучий інструмент непридатний до використання. Перед початком роботи перевірте алмазний диск на відсутність тріщин і пошкоджень. Диск із тріщинами та пошкодженнями слід негайно замінити.
- Електричний (мережевий і подовжуючий) кабель верстата не повинен знаходитися в небезпечних зонах. Слідкуйте за положенням кабелю, щоб уникнути його мимовільного пошкодження під час роботи.

6. БУДОВА ВЕРСТАТА

Будова і принцип роботи верстата

- Будову верстата показано на рисунках С і D. Додатково дивіться додаток Б - схему зборки верстата.
- Верстат відноситься до типу настільних плиткорізних верстатів.
- Різання плитки здійснюється шляхом її насування на алмазний диск.

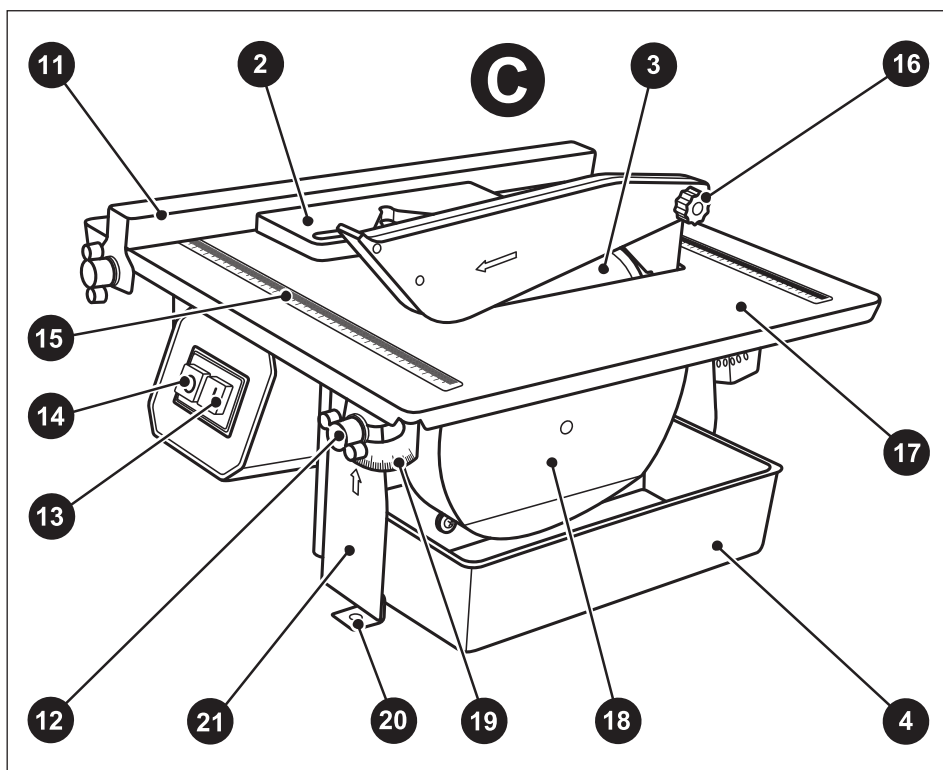


Рисунок С – загальний вигляд верстата.



1. Робоча поверхня
2. Упор
3. Алмазний диск
4. Піддон для води
5. Захисний кожух
6. Гвинт
8. Пластина
11. Планка напрямна
12. Гвинт (2 шт.)
13. Кнопка «ПУСК»
14. Кнопка «СТОП»
15. Лінійка
16. Фіксатор захисного кожуха
17. Робочий стіл
18. Кожух нижній захисний
19. Шкала
20. Отвір для кріплення верстата (2 шт.)
21. Корпус верстата
22. Кронштейн
23. Кабель електроживлення з вилкою для підключення до розетки електромережі
24. Рама
25. Електродвигун
26. Опора

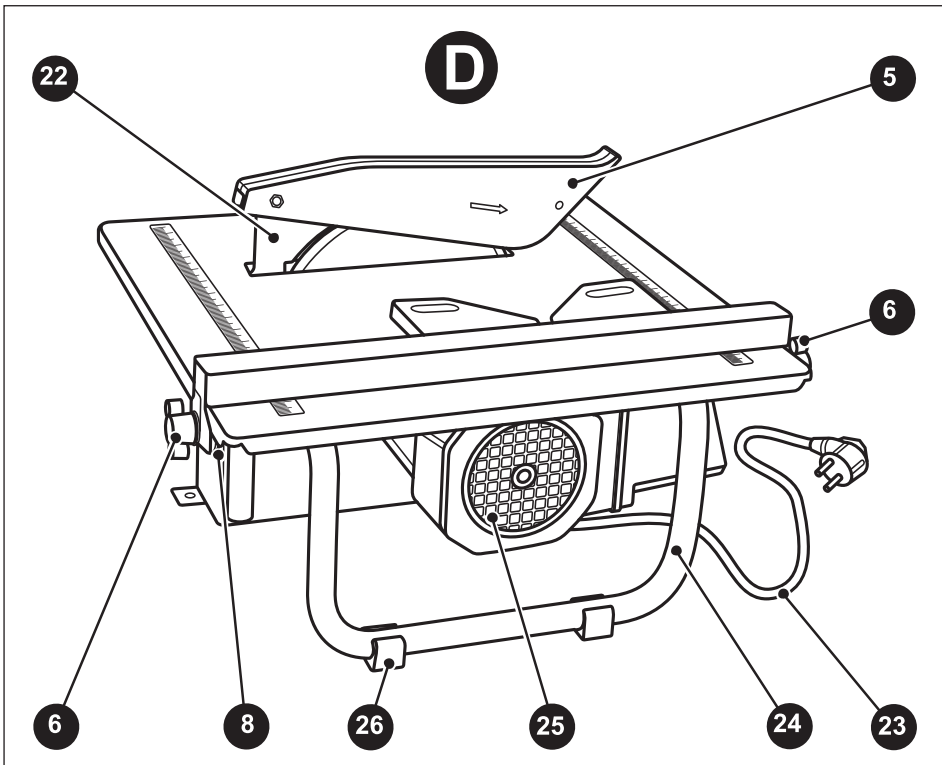


Рисунок D – елементи верстата.

7. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

УВАГА! При виконанні операцій зі складання і регулювання, вимкніть верстат і від'єднайте вилку кабеля електроживлення від розетки електромережі. Перед зняттям або заміною алмазного круга, складанням або налагодженням, також обов'язково вимкніть верстат і від'єднайте вилку кабеля електроживлення від розетки електромережі.

Регулярно перевіряйте, щоб алмазний диск був придатним для використання, без дефектів або пошкоджень. Робота на верстаті з непридатним або незафіксованим алмазним диском може призвести до травми.

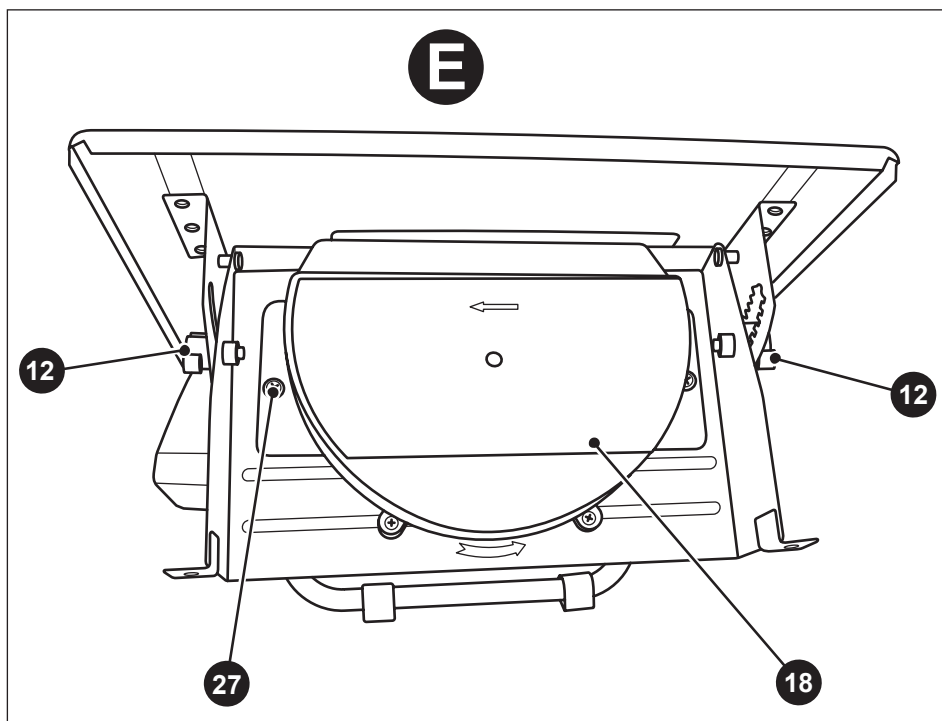


Рисунок Е – демонтаж нижнього захисного кожуха.

12. Гвинт (2 шт.)

18. Кожух нижній захисний

27. Гвинт (2шт.)

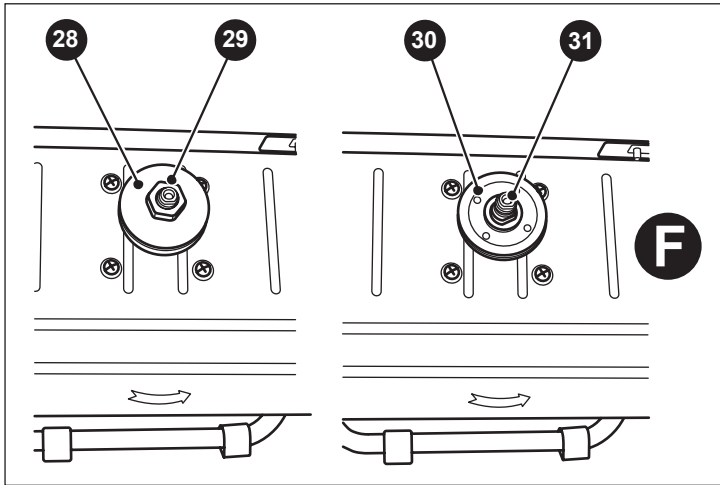


Рисунок F – елементи верстата для установки алмазного диска.

28. Фланец зовнішній
29. Гайка

30. Фланец внутрішній
31. Шпindel

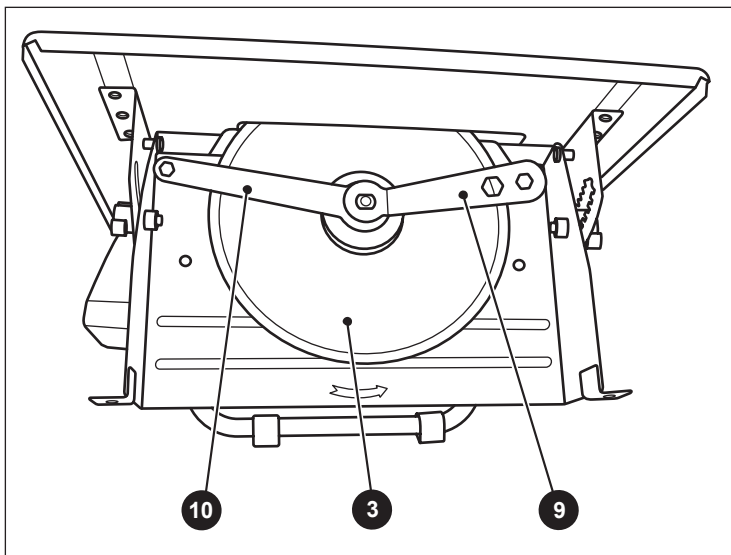


Рисунок G – установка і кріплення алмазного диска на шпindelі верстата.

3. Диск алмазний
9. Ключ спеціальний для шпindelа

10. Ключ гайковий

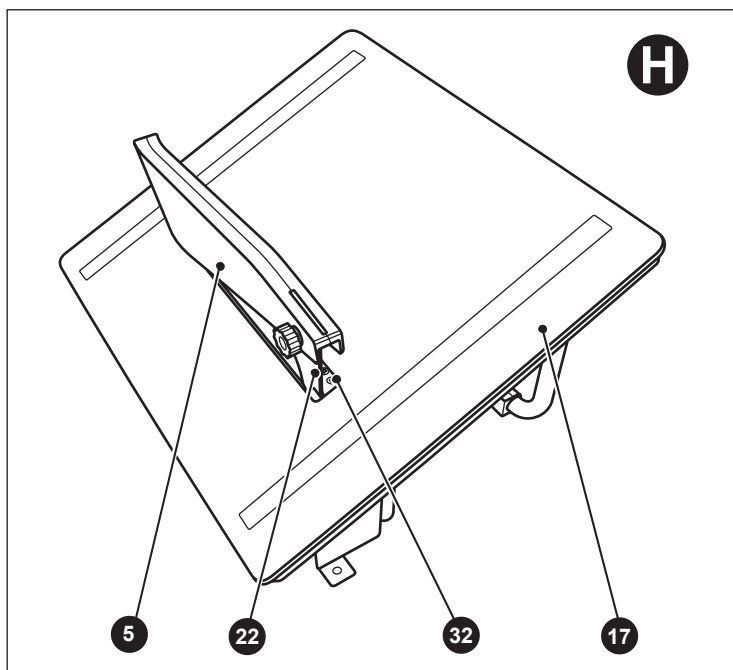


Рисунок Н – установка і кріплення верхнього захисного кожуха на верстаті.

5. Кожух захисний
17. Робочий стіл

22. Кронштейн
32. Гвинт (2 шт.)

Розпакування і підготовка робочого місця

- Відкрийте коробку, в яку упакований верстат і комплектуючі деталі. Перевірте комплектність верстата і відсутність видимих механічних пошкоджень.
- Виконайте відповідно до рисунків і вказівок цієї інструкції складання верстата.

Збірка і регулювання верстата

- Встановіть і закріпіть за допомогою гвинтів 6 і пластин 8 на робочому столі 17 планку направляючу 11 (див. рис. С і D).
- Виходячи з необхідного розміру плити та орієнтуючись по лінійці 15 (див. рис. С.) встановіть планку направляючу 11 в необхідне положення. Затягніть гвинти 6.
- Послабте гвинти 12 (див. рис. Е і Н) і встановіть робочий стіл 17 під кутом 15 градусів.
- За допомогою викрутки послабте гвинти 32.
- Вставте кронштейн 22 в паз між верхньою частиною корпусу 21 і притисною пластиною (див. схему зборки).
- Встановіть кронштейн 22 відносно алмазного диска 3 так, щоб вони лежали в одній площині і затягніть гвинти 32.
- Встановіть робочий стіл 17 в горизонтальне положення і затягніть гвинти 12.



Установка і заміна алмазного диска

- Для установки і заміни алмазного диска 3 (див. рис. С, F і G) необхідно виконати наступні дії:
 - вимкніть верстат і від'єднайте вилку кабеля електроживлення 23 від розетки електромережі;
 - за допомогою викрутки відверніть гвинти 27 і зніміть нижній захисний кожух 18 (див. рис. E);
 - встановіть ключ 10 на гайку 29, спеціальний ключ 9 на лиску шпинделя 31;
 - утримуючи ключем 9 шпиндель 31, за допомогою ключа 10 відверніть гайку 29;
 - зніміть фланець зовнішній 28 і алмазний диск 3;
 - встановіть на фланець внутрішній 30 придатний для роботи алмазний диск.
- Заміну алмазного диска 3 слід здійснювати, коли повністю виробилося його алмазне напилення:
 - встановіть фланець зовнішній 28 і затягніть гайку 29;
 - встановіть на штатне місце нижній захисний кожух 18 і загорніть гвинти 27;
 - встановіть в отвір корпусу 21 піддон 4 (див. рис. С);
 - налейте в піддон 4 чистої води до рівня між верхньою і нижньою відміткою на його стінці. Верстат готовий до пробного пуску.

Перевірка роботи верстата і пробний пуск

- Встановіть верстат на передбачене місце, забезпечивши вільний доступ до нього з усіх боків.
- Закріпіть верстат на верстаку через отвори 20 (див. рис. С) за допомогою кріпильних виробів. Робоча зона навколо верстата повинна бути необхідною і достатньою для забезпечення безпечної роботи, ефективного технічного обслуговування і налагодження.
- Підключіть вилку кабелю електроживлення 23 до заземленої розетки електричної мережі живлення (230 В, 50 Гц). Для захисту електрообладнання верстата і електропроводки від перевантажень, на електричному розподільчому щиті підключення даної лінії необхідно застосовувати плавкі запобіжники або автоматичні вимикачі на 16 А. Напруга і частота струму в електричній лінії живлення повинні відповідати технічним даним верстата.

УВАГА! *Перед перевіркою роботи і пробним пуском верстата перевірте надійність закріплення алмазного диска, відсутність сторонніх предметів на робочому столі. Шпиндель ріжучого вузла плиткорізного блоку повинен вільно, без заклинювання і заїдання обертатися в підшипникових вузлах.*

- Для пуску верстата натисніть кнопку 13 «ПУСК» (див. рис. С). Перевірку роботи здійснюйте протягом 5-10 секунд, не більше.
- Для зупинки верстата натисніть на кнопку 14 «СТОП» (див. рис. С).
- При пробному пуску не повинно бути вібрації верстата, нагріву підшипникових вузлів, перегріву і характерного гудіння електродвигуна. Гул працюючого електродвигуна і приводу верстата повинен бути рівний, без стороннього металічного шуму.

8. РОБОТА НА ВЕРСТАТІ

Перед початком роботи перевірте наявність і справність захисних кожухів, відсутність механічних пошкоджень алмазного диска, надійність його кріплення. Робота на несправному верстаті і без захисних пристроїв може стати причиною травм.

Налаштування верстата на необхідний кут різку.

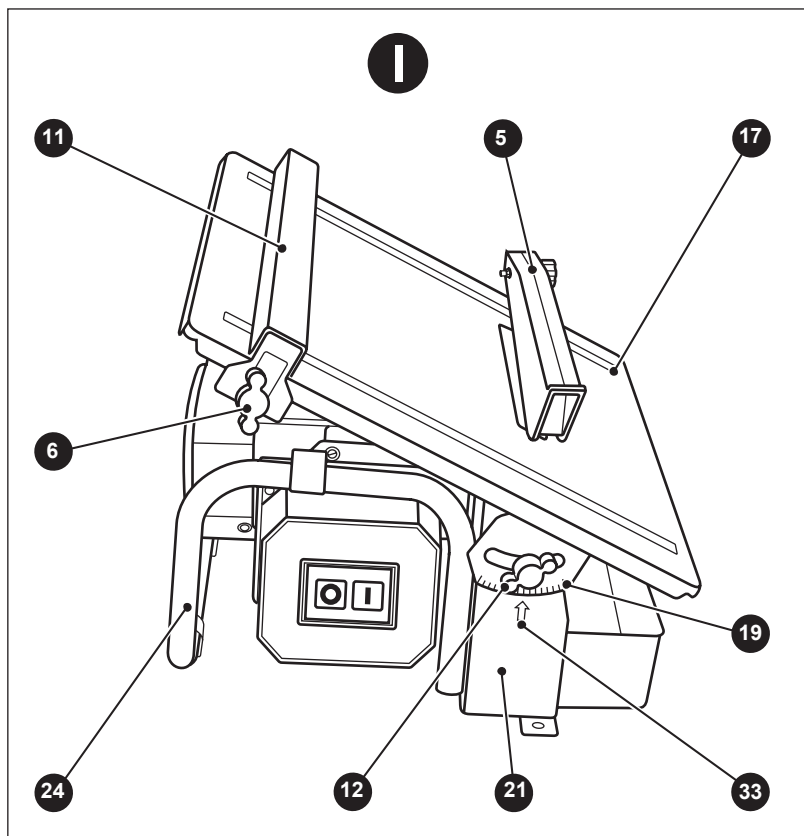


Рисунок I - налаштування верстата на необхідний кут різку.

- 5. Захисний кожух
- 6. Гвинт (2 шт.)
- 11. Планка напрямна
- 12. Гвинт (2 шт.)
- 17. Робочий стіл

- 19. Шкала
- 21. Корпус верстата
- 23. Корпус верстата
- 24. Рама
- 33. Вказівник



! ***УВАГА! Категорично забороняється працювати на верстаті без захисних пристроїв, передбачених його конструкцією.***

- Приступаючи до виконання технологічної операції, налагодження та обслуговування верстата необхідно вивчити його будову та правила безпечної експлуатації, знати правила виконання технологічних операцій, прийоми робіт і призначення кожного органу управління верстатом.

- Для того, щоб повернути робочий стіл 17 (див. рис. 1) відносно алмазного диска 3 на певний кут (0-45 °) для виконання різь плитку під кутом, необхідно виконати наступні дії:

- вимкнути верстат і від'єднати вилку кабеля електроживлення від розетки електромережі;

- послабити фіксацію гвинтів 12;

- повернути робочий стіл 17 на необхідний кут, орієнтуючись при цьому за шкалою 19 і вказівником 33;

- затягнути гвинти 12.

- Роботу на верстаті після його включення необхідно починати тільки після того, як швидкість обертання валу електродвигуна досягне номінальної. Для цього верстат повинен пропрацювати без навантаження протягом 1-2 хвилин, при цьому користувач повинен впевнитися, що виконані всі вимоги правил безпеки, наведені в цій інструкції. Тільки після цього можна приступати до роботи.

Прийоми роботи та налаштування

- За допомогою верстата можна зробити:

- розріз плитки під кутом від 0° до 45° до її площини;

- різання плитки в розмір по направляючій планці 11;

- різання плитки в розмір по діагоналі з використанням кутового упору 2;

- комбіноване різання.

- Перед включенням переконайтесь, що алмазному диску 3 нічого не заважає, і він має вільне обертання.

- Після включення верстата слід трохи почекати, поки алмазний диск 3 не набуде повної частоти обертання. Далі необхідно переконатися, що рівня води в піддоні 4 достатньо для надійного змочування ріжучої частини алмазного диска 3.

- Подавати плитку до алмазного диска 3 слід після того, як він набере максимальну швидкість обертання. Подача плитки до алмазного диска 3 здійснюється ручним зусиллям користувача. Надлишкова швидкість подачі плитки може призвести до поломки електродвигуна верстата і руйнування алмазного диска 3.

- Будьте вкрай уважні, слідкуйте за тим, щоб Ваші руки не знаходилися під час обертання алмазного диска 3 на відстані ближче, ніж 10 см від нього.

- Для зручності користувача направляючу планку 11 можна встановлювати з лівого або з правого боку відносно алмазного диска 3.

- На фінішній стадії виконання наміченої операції особливу увагу приділіть траєкторії руху відрізаних частин плитки.

- Прибирати плитку і обрізки з робочого столу 17 слід тільки після вимкнення

верстата і повної зупинки алмазного диска 3.

- Приступати до виконання робіт тільки після того, як виконані всі налаштування і регулювання, і якщо користувач впевнений в нормальній працездатності, правильній та надійній установці верстата.

- Обережно, не наближаючи рук до алмазного диска 3, підвести до нього плитку. Швидкість подачі плитки до алмазного диска 3 повинна бути прямо пропорційна її товщині. Не форсуйте швидкість подачі плитки до алмазного диска. Якщо швидкість обертання алмазного диска 3 сповільнюється, це означає, що швидкість подачі плитки значна і її слід знизити.

- Під час різання алмазний диск 3 повинен бути постійно вологим. Якщо ріжуча частина алмазного диска 3 суха, то слід перевірити рівень води в піддоні 4.

- Швидкість різання залежить від товщини і матеріалу плитки. Слідкуйте за тим, щоб до кінця розпилу обидві частини плитки, що розпильюється, не змінювали свого положення одна відносно одної, оскільки щонайменші деформації кераміки призводять до її руйнування.

- Періодично і в міру необхідності додавайте воду в піддон до потрібного рівня, при цьому завжди вимикайте верстат і від'єднуйте вилку кабеля електроживлення від розетки електромережі.

- Після завершення роботи відключіть верстат.

- Перед тривалими перервами в роботі обов'язково приберіть робоче місце і злийте воду з піддона верстата.

- Для підвищення якості обробки, забезпечення безпечних умов роботи слідкуйте за станом робочого столу 17 (див. рис. С). Робоча поверхня стола повинна бути чистою, без бруду та механічних пошкоджень.

- Перед роботою на верстаті слід перевірити установку і стан алмазного диска.

10. НЕСПРАВНОСТІ ТА МЕТОДИ ЇХ УСУНЕННЯ

Таблиця 3 «Несправності верстата та методи їх усунення»

Зовнішній прояв несправностей	Ймовірна причина	Метод усунення
Електродвигун не запускається.	Немає напруги в мережі електроживлення.	Перевірити наявність напруги в мережі.
Електродвигун перегрівається і вимикається.	Став непридатним алмазний диск, або відсутня вода у піддоні.	Замінити алмазний диск, перевірити рівень води в піддоні.
Сильна вібрація при обертанні диска.	Диск незафіксований або пошкоджений.	Перевірити фіксацію і стан диска, за необхідності замінити диск.

- При виявленні інших несправностей користувачу (власнику) даного верстата необхідно звернутися в сервісний центр.



9. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ



Увага! При виконанні будь-яких операцій з обслуговування, відключіть верстат від електричної мережі живлення.

- Для забезпечення тривалої та безаварійної роботи верстата і Вашої особистої безпеки необхідно виконувати наступні вимоги:
 - перед початком роботи завжди перевіряти загальний технічний стан верстата шляхом візуального огляду та пробного пуску;
 - перевіряти справність електрообладнання та електродвигуна верстата шляхом включення і виключення;
 - перевіряти загальне і місцеве освітлення робочої зони;
 - перевіряти робочий стіл верстата та упори на відсутність механічних пошкоджень;
 - очищати від керамічного пилу стіл і рухомі частини верстата;
 - перевіряти справність і працездатність затискних пристроїв, захисних кожухів, кришок і регулювальних пристосувань верстата.
- Перед початком роботи необхідно перевіряти справність мережевого електрокабеля живлення і блоку вимикачів.
- Періодично видаляйте керамічний пил з усіх різьбових і рухливих вузлів та механізмів верстата.
- Не можна допускати потрапляння води у внутрішню порожнину електродвигуна верстата.
 - Слід періодично міняти воду у піддоні і очищати його від шламу.
 - Після закінчення роботи з верстатом необхідно очистити його від пилу, бруду і вологи.
 - Щоб уникнути роботи верстата з підвищеним навантаженням періодично перевіряйте і своєчасно замініюйте алмазні диски.

11. ТРАНСПОРТУВАННЯ І ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ

Транспортування

- Верстат упакований відповідно до вимог чинної нормативної та технічної документації на його виготовлення і поставку. Придатний для транспортування авіаційним, залізничним, морським, річковим та автомобільним транспортом.
- Навантаження упакованого верстата і його наступне транспортування здійснюють відповідно до діючих технічних умов та правил перевезення вантажів на використуваному виді транспорту.

Правила зберігання

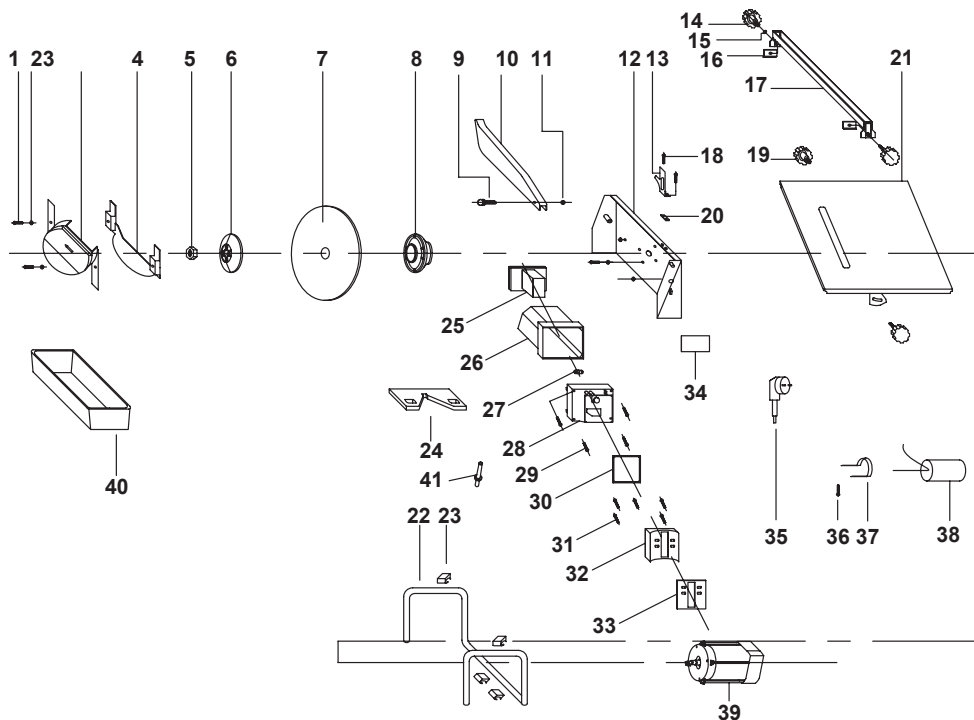
- При тривалому зберіганні верстата необхідно:
- відімкнути його від електроживлення і згорнути мережевий електрокабель;
 - промити верстат і протерти сухою ганчіркою.
 - Зберігати верстат слід в опалювальному, вентильованому приміщенні за відсутності впливу кліматичних факторів (атмосферні опади, підвищена вологість і запиленість повітря) при температурі повітря не нижче +1 °С і не вище +40 °С з відносною вологістю повітря не вище 80%.

12. УТИЛІЗАЦІЯ

Верстат та його упаковка підлягають вторинній переробці (рециклюванню).

- Даний верстат виготовлений з безпечних для навколишнього середовища і здоров'я людини матеріалів і речовин. Проте, для запобігання негативного впливу на навколишнє середовище при припиненні використання верстата (закінчення терміну служби) і його непридатності до подальшої експлуатації верстат підлягає здаванню в приймальні пункти з переробки електротехнічного обладнання.
- Утилізація верстата і комплектуючих вузлів полягає в його повному розбиранні і подальшому сортуванні за видами матеріалів і речовин для наступної переплавки або використання при вторинній переробці.
- Упаковку верстата слід утилізувати без завдання екологічної шкоди навколишньому середовищу відповідно до чинних норм і правил природоохоронного законодавства.

13. СХЕМА БУДОВИ МОД. ТС-180



**14. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОД. ТС-180**

1	Гвинт	21	Стіл
2	Шайба	22	Рама
3	Кожух	23	Ніжка гумова
4	Кожух (внутрішня частина)	24	Упор кутовий
5	Гайка	25	Блок вимикачів
6	Фланець зовнішній	26	Корпус
7	Диск алмазний	27	Затискач
8	Фланець внутрішній	28	Панель вимикачів
9	Гвинт	29	Гвинт
10	Кожух захисний	30	Прокладка
11	Гайка	31	Гвинт
12	Стінка	32	Панель
13	Кронштейн	33	Прокладка
14	Фіксатор	34	Наклейка
15	Шайба	35	Кабель мережевий з вилкою
16	Пластина	36	Гвинт
17	Планка напрямна	37	Затискач
18	Гвинт	38	Конденсатор
19	Фіксатор	39	Електродвигун
20	Пластина притискна	40	Піддон



DNIPRO-M.UA

DNIPRO^M

ДЛЯ НОТАТОК

Lined area for notes





dnipro-m.ua
0 800 200 500*

*Всі дзвінки в межах України безкоштовні

Виробник: Вуксі Позен Інтернешнл Трейдінг Ко., Лімітед
Жігуї Роад, Хаішан дістрікт, Вуксі Сіті, Джінгсу, КНР.
Постачальник: ТОВ «КТ Україна», Україна, 01010, м. Київ, вул. Івана Мазепи, буд. 10.

