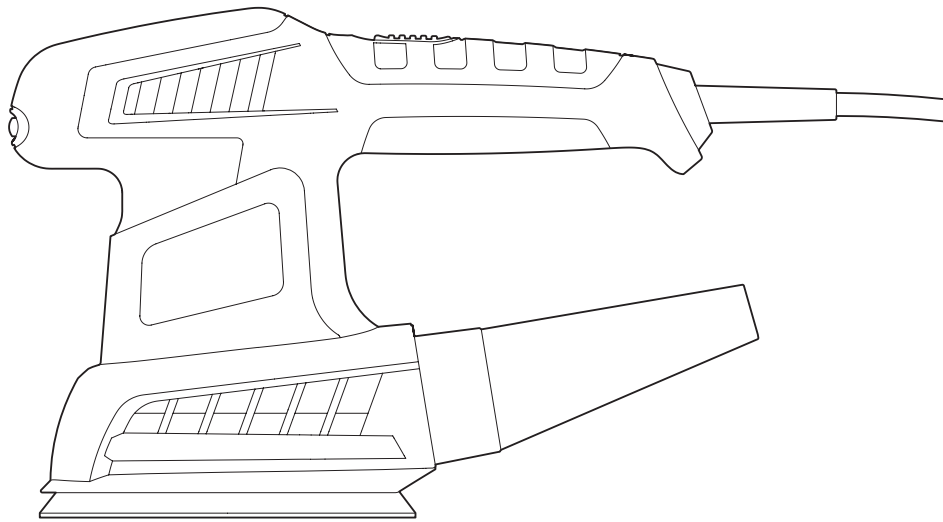


DNIPROM

ОРИГІНАЛ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ
ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ
ЕКСЦЕНТРИКОВА ШЛІФУВАЛЬНА МАШИНА

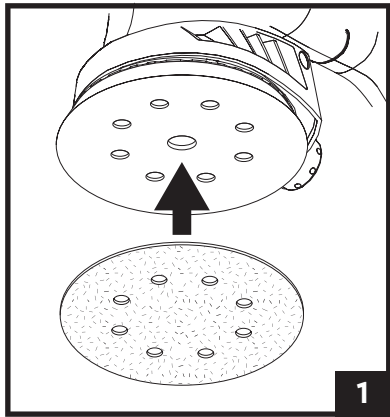
ROTARY SANDER



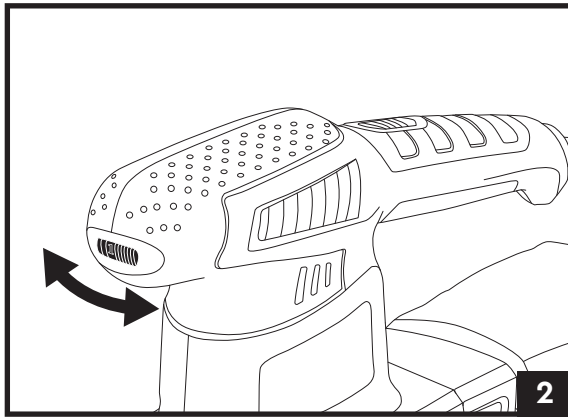
PE-50S

uk-PE1024001-0225024

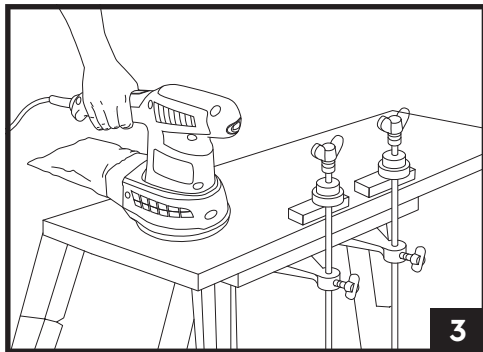




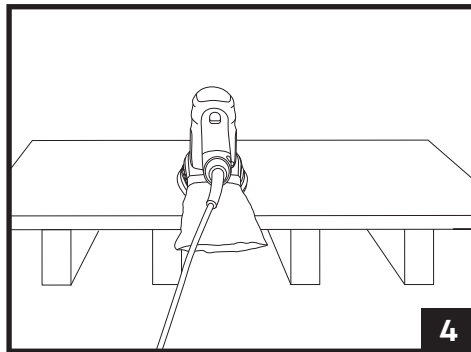
1



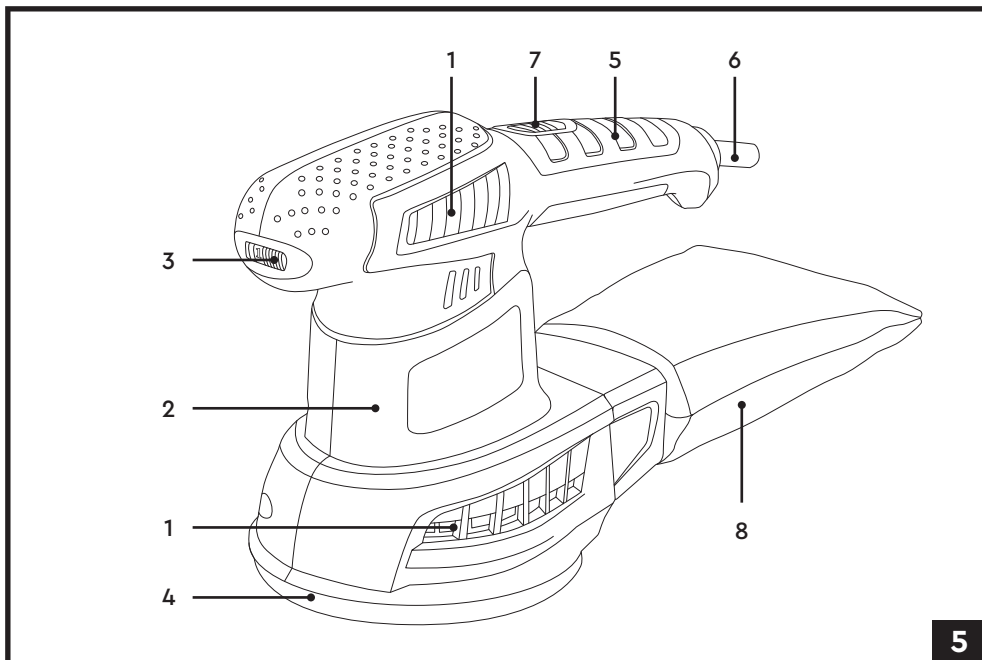
2



3



4



5

ЗМІСТ

1. ЗАГАЛЬНІ ПОПЕРЕДЖЕННЯ З БЕЗПЕКИ ЕЛЕКТРИЧНОГО ІНСТРУМЕНТУ	3
2. ОСОБЛИВІ ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ПРИ РОБОТІ ЗІ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ	5
3. УМОВНІ ПОЗНАЧКИ	5
4. КОМПЛЕКТАЦІЯ	6
5. ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТА.....	6
6. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	7
7. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ	8
8. РОБОТА З ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТОМ	9
9. ПРАВИЛА ДОГЛЯДУ ЗА ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТОМ	10
10. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТА.....	10
11. ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ.....	11
12. УТИЛІЗАЦІЯ	11
13. ФІРМОВІ СЕРВІСНІ ЦЕНТРИ ТОВ «ДНІПРО М»	12
14. ДЕКЛАРУВАННЯ	12

Шановний Покупець!

Дякуємо Вам за довіру до торговельної марки "DNIPRO M".

Ми постійно працюємо, щоб надавати Вам надійну, доступну продукцію з найкращим сервісом.

Ми впевнені, що наша продукція стане Вашим незамінним помічником на довгі роки.

1. ЗАГАЛЬНІ ПОПЕРЕДЖЕННЯ З БЕЗПЕКИ ЕЛЕКТРИЧНОГО ІНСТРУМЕНТУ

УВАГА!

Ознайомтеся з усіма попередженнями з безпеки, вказівками, ілюстраціями й технічними характеристиками, наданими разом з цим електричним інструментом. Невиконання всіх наведених нижче вказівок може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або тяжкого тілесного пошкодження.

Збережіть усі попередження та інструкції для подальшого застосування. Термін «електричний інструмент» або «електрична машина» в цих попередженнях стосується вашого електричного інструменту, що працює від мережі, чи акумуляторного (безпроводного) електричного інструменту.

Безпека на робочому місці

- Тримайте робоче місце в чистоті та належній освітленості. Безлад і недостатнє освітлення можуть призвести до нещасних випадків.
- Не користуйтеся електричним інструментом у вибухонебезпечному середовищі, наприклад поблизу займистих рідин, газів або пилу. Електричні інструменти утворюють іскри, які можуть підпалити пил або випаровування.
- Не допускайте дітей та сторонніх осіб до місця роботи електричної машини. Відволікання уваги може призвести до втрати контролю за інструментом.

Електробезпека

- Вилка електричного інструменту має відповідати розетці. В жодному разі не вносьте ніяких змін у вилку. Не користуйтеся ніякими перехідними вилками для уземлених електричних інструментів. Застосування неможливі вилки, що відповідають розетці, знизує ризик ураження електричним струмом.
- Не торкайтеся уземлених поверхонь, таких як труби, радіатори, електроплити та холодильники. Є підвищений ризик ураження електричним струмом, якщо ваше тіло уземлено.
- Не піддавайте електричні інструменти дії дощу або вологості. За попадання води в електричний інструмент зростає небезпека ураження електричним струмом.
- Не допускайте недбалого поводження зі шнуром живлення. В жодному разі не застосовуйте шнур живлення для перенесення, підтягування або вимикання електричного інструменту. Не допускайте контакту шнура з джерелами тепла, олією, гострими крайками або рухомими предметами. У разі пошкодження або перекручування шнура зростає небезпека ураження електричним струмом.
- Під час роботи з електричним інструментом зовні приміщення користуйтеся подовжувачем шнура, придатним для зовнішнього застосування. Застосування шнура зовнішнього застосування зменшує небезпеку ураження електричним струмом.
- Якщо необхідна робота у вологому приміщенні, користуйтеся джерелом живлення з пристроєм захисного відімкнення. Застосування пристрою захисного відімкнення зменшує небезпеку ураження електричним струмом.

Особиста безпека

- Будьте уважні, стежте за своїми діями та керуйтеся здоровим глуздом під час роботи з електричним інструментом. Не користуйтеся електричним інструментом, якщо ви втоми-

лися або перебуваєте під впливом наркотиків, алкоголю чи лікарських препаратів. *Навіть найменша неухважність під час роботи з електричним інструментом може призвести до тяжкого пошкодження.*

- Користуйтеся засобами індивідуальної безпеки. *Обов'язково носіть захисні окуляри. Застосування у відповідних умовах засобів захисту, таких як респіратори, нековзке захисне взуття та каска або засоби захисту слуху, знижує вірогідність травмування.*
- Вживайте попереджувальні заходи на випадок непередбаченого пуску. *Перед приєднанням до джерела живлення та/або блока акумуляторів, під час підймання інструменту або його перенесення вимикач має бути у вимкненому положенні. Не тримайте палець на вимикачі під час перенесення інструменту та не приєднуйте його до джерела живлення за ввімкненого вимикача.*
- Перед увімкненням електричного інструменту видаліть будь-який ключ для регулювання. *Ключ, залишений на частині, що обертається, може призвести до травмування.*
- Уникайте потягування для розминки під час роботи, в будь-який час зберігайте стійкість і рівновагу. *Це буде гарантією безперервного й постійного керування інструментом, зокрема у непередбачуваних ситуаціях.*
- Одягайте відповідний одяг. *Не носіть просторий одяг або прикраси. Тримайте волосся та одяг подалі від рухомих частин інструменту. Просторий одяг, прикраси або довге волосся можуть бути затягнуті рухомими частинами інструменту.*
- За наявності засобів для приєднання пристроїв відсмоктування або збирання пилу правильно приєднуйте та застосовуйте ці пристрої. *Застосування таких пристроїв зменшує ризики, пов'язані з наявністю пилу.*
- Не допускайте зайвої самовпевненості, яка виникає за частого застосу-

вання інструментів. *Самовпевненість спричиняє недбале ставлення до виконання принципів безпеки й навіть ігнорування їх. Будь-яка недбалість під час роботи з інструментом може призвести до важкого травмування за частки секунди.*

Застосування електричного інструменту та догляд за ним

- Не перевантажуйте електричний інструмент. *Застосовуйте електричний інструмент за його призначенням. Правильно обраний електричний інструмент працюватиме краще й безпечніше в передбаченому режимі.*
- Не користуйтеся електричним інструментом, якщо вимикач не забезпечує його увімкнення та вимкнення. *Будь-який електричний інструмент з несправним вимикачем є небезпечним і підлягає ремонту.*
- Перед будь-якими регулюваннями, зміною приладдя або пакуванням електричного інструменту для зберігання обов'язково від'єднайте вилку від джерела живлення та/або вийміть акумуляторну батарею. *Такі застережні заходи безпеки зменшують ризик випадкового вмикання інструменту.*
- Зберігайте інструмент у недоступному для дітей місці та не дозволяйте особам, не обізнаним із положеннями щодо безпеки експлуатації, працювати з ним. *У руках необізнаного користувача електричний інструмент дуже небезпечний.*
- Доглядайте за електричним інструментом і приладдям до нього. *Перевіряйте центрування та легкість ходу рухомих частин і будь-які інші зміни, здатні впливати на роботу інструменту. В разі пошкодження електричний інструмент має бути відремонтовано перш ніж його застосовувати. Численні нещасні випадки трапляються через недбалість у догляданні за електричним інструментом.*
- Тримайте різальний інструмент чистим і нагостреним. *Правильно доглянутий різальний інструмент з*

гострими різальними крайками менше схильний до перекошення рухомої частини й ним легше керувати.

- Застосовуйте електричний інструмент, приладдя тощо відповідно до цієї інструкції з урахуванням умов і виду роботи. Застосування електричних інструментів для робіт, до яких їх не призначено, може призвести до небезпечних ситуацій.
- Тримайте рукоятки та поверхні захвату в чистоті, не допускаючи появи на них олії або мастила. Слизькі рукоятки й поверхні захвату не забезпечують безпечного керування ними в несподіваних ситуаціях.

Технічне обслуговування

- Звертайтеся щодо обслуговування та ремонту електричних інструментів до кваліфікованих фахівців відповідного сервісу, які використовують лише оригінальні запасні частини. Це забезпечує необхідний рівень безпечності електричного інструменту.

2. ОСОБЛИВІ ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ПРИ РОБОТІ ЗІ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ

- Тримайте електроінструмент за ізольовані поверхні корпусу під час виконання таких робіт, коли шліфувальна поверхня може торкатися прихованої проводки або власного кабелю. Перерізання (пошкодження) власного проводу, що перебуває під напругою, може призвести до того, що відкриті металеві деталі електроінструмента також опиняться під напругою, що може призвести до ураження оператора електричним струмом.

УВАГА!

Для зниження ризику отримання серйозної травми перед регулюванням або зняттям/встановленням додаткового обладнання вимикайте електроінструмент і відключайте його від електромережі.

3. УМОВНІ ПОЗНАЧКИ

	Знак застороги пояснюється додатковим знаком або текстом
	Прочитайте оригінал інструкції з техніки безпеки та експлуатації
	Змінний струм
	Одягнути засіб захисту органів слуху
	Одягнути засіб захисту органів зору
	Одягнути маску
I/O	Увімкнення/вимкнення електроінструмента
∅	Діаметр опорної підшви, шліфувального листа
n ₀	Частота обертання холостого ходу
	Клас захисту від ураження електричним струмом II
	Знак відповідності технічним регламентам (Україна)
	Спеціальний знак, який засвідчує, що виріб відповідає основним вимогам директив ЄС і гармонізованим стандартам Європейського Союзу
	Єдиний знак обігу продукції на ринку держав-членів Євразійського економічного союзу
	Особлива утилізація (щоб запобігти можливій шкоді довкіллю, необхідно відокремити даний об'єкт від звичайних відходів та утилізувати його найбільш безпечним способом)

4. КОМПЛЕКТАЦІЯ

1	Ексцентрикова шліфувальна машина	1 шт.
2	Мішок для збору пилу	1 шт.
3	Шліфувальний лист	1 шт.
4	Оригінали інструкцій з техніки безпеки та експлуатації	1 шт.
5	Упаковка	1 шт.

⚠ УВАГА!

Перевірте електроінструмент, деталі та додаткові пристосування на відсутність пошкоджень, які могли статися під час транспортування.

5. ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТА

Призначення

Ексцентрикова шліфувальна машина є ручним електричним інструментом, який призначений для шліфування і полірування дерев'яних поверхонь, шліфування пластикових, лакофарбових поверхонь, дерев'яних заготовок.

Зовнішній вигляд (Рис. 5)

1	Вентиляційні отвори
2	Корпус двигуна
3	Регулятор обертів
4	Опорна підшва з липучкою
5	Рукоятка
6	Мережевий кабель
7	Клавіша увімкнення
8	Мішок для збору пилу

⚠ УВАГА!

ТОВ «ДНІПРО М» постійно працює над удосконаленням своєї продукції й у зв'язку з цим залишає за собою право на внесення змін, які не порушують основних принципів управління, як у зовнішній вигляд, конструкцію та оснащення електричного інструмента, так і в зміст цієї інструкції, без повідомлення споживачів. Усі можливі зміни будуть спрямовані тільки на покращення та модернізацію електричного інструмента.

У жодному разі не змінюйте електроінструмент або будь-яку його деталь. Це може призвести до травмування користувача або пошкодження електроінструмента.

6. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметри	Позначення	PE-50S
Номінальна напруга	В (V)	230
Номінальна частота	Гц (Hz)	50
Номінальна потужність	Вт (W)	380
Робоча потужність	Вт (W)	420
Максимальна потужність	Вт (W)	500
Амплітуда коливань	мм (mm)	2
Частота обертання холостого ходу n_0	$\text{хв}^{-1} (\text{min}^{-1})$	6000–13000
Клас захисту від ураження електричним струмом		II
Ступінь захисту від впливу пилу та води		IP20
Вага електроінструмента	кг (kg)	1,8
Діаметр опорної підшови, шліфувального листа	мм (mm)	125
Звуковий тиск L_{pA}	дБ(A) (dB(A))	85
Невизначеність вимірювання звукового тиску K_{pA}	дБ(A) (dB(A))	3
Акустична потужність L_{wA}	дБ(A) (dB(A))	74
Невизначеність вимірювання акустичної потужності K_{wA}	дБ(A) (dB(A))	3
Рівень вібрації a_h	$\text{м/с}^2 (\text{m/s}^2)$	4,36
Невизначеність вимірювання показників вібрації K_h	$\text{м/с}^2 (\text{m/s}^2)$	1,5

УВАГА!

Параметри вказані для номінальної напруги 230 В/50 Гц. При інших значеннях напруги, а також у специфічному для країни виконанні електроінструмента можливі інші параметри.

Інформація щодо шуму і вібрації Рівні шумів та вібрацій визначені відповідно до ДСТУ EN 62841-1:2016.

Задекларований загальний рівень вібрації було виміряно відповідно до стандартного методу тестування і може бути використаний для порівняння одного електроінструмента з іншим. Задекларований загальний рівень вібрації може бути також використаний у попередніх оцінках піддавання впливу вібрацій.

УВАГА!

Передача вібрації під час реального використання електроінструмента може відрізнятися від задекларованого загального показника залежно від умов, у яких використовується електроінструмент.

УВАГА!

Використовуйте засоби індивідуального захисту відповідно до умов роботи.

7. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

Рекомендації щодо роботи



Ознайомтеся з оригіналом інструкції з техніки безпеки та розділом «Робота з електроінструментом» і виконуйте викладені в них вимоги.

Шліфувальні листи розрізняють виходячи з кількості та розміру абразивних частинок на квадратний дюйм шліфувального листа. Що менша кількість, то нижча зернистість. Зазвичай на листах є позначка «Р», яка допоможе правильно підібрати зернистість. Листи з грубою зернистістю швидко видаляють матеріал, і якщо після цього працювати листами з дрібною зернистістю, то шліфування можна виконати набагато простіше і швидше.

Для досягнення кращої якості поверхні шліфування потрібно проводити в декілька етапів, де для кожного наступного етапу використовується дрібніша зернистість. Наприклад:

1 етап – Р120;

2 етап – Р240;

3 етап – Р320.

Під час роботи зі шліфувальною машиною уникайте надмірного тиску на матеріал, який обробляється: це може стати причиною неякісного шліфування, зменшення терміну служби електроінструмента внаслідок перевантаження електричного двигуна, а також передчасного зношення шліфувального листа.

Щоб отримати оптимальні результати роботи, необхідно забезпечити рух електроінструмента з постійною швидкістю, не змінюючи кут підшви відносно площини матеріалу, який обробляється.

Не прикладайте великого зусилля до електроінструмента під час роботи, тому що при цьому оберти двигуна, а отже і продуктивність, падають. Також з'являється ризик вивести з ладу дви-

гун, оскільки на занадто малих обертах охолодження внутрішніх компонентів електроінструмента буде недостатнім.

Не піддавайте електроінструмент впливу дощу. Рекомендована температура експлуатації електроінструмента – від $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+45\text{ }^{\circ}\text{C}$. Перед початком роботи переконайтеся, що автоматичний електричний вимикач (наприклад, електроавтомат) справний та не заблокований сторонніми предметами. При приєднанні до джерела живлення штепсельна вилка електроінструмента повинна відповідати розетці. Перевірте відповідність параметрів електромережі змінного струму для забезпечення живлення електроінструмента: напруга 230 В, частота 50 Гц. Прокладайте шнур живлення електроінструмента так, щоб у процесі роботи шліфувальний лист не пошкодив шнур живлення: шнур живлення повинен бути завжди позаду електроінструмента. Цей електроінструмент не потребує уземлення, оскільки має посилену ізоляцію. Заготовку з довжиною найбільшої сторони до 500 мм можна закріпити за допомогою затискних пристроїв, наприклад, так як показано на Рис. 3. Не намагайтеся тримати заготовки руками. Заготовка з довжиною найбільшої сторони понад 500 мм може бути розташована на опорі, як показано на Рис. 4.

Початок роботи

1. Розпакуйте електроінструмент і проведіть огляд комплекту поставки на предмет відсутності зовнішніх механічних пошкоджень.

2. Якщо електроінструмент зберігався або транспортувався за температури, нижчої за ту, за якої його планується використовувати, перед подальшими операціями необхідно витримати електроінструмент у приміщенні з температурою від $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$ і відносною вологістю не вище 80% не менше двох годин до повного видалення конденсату. У разі утворення конденсату на вузлах і деталях електроінструмента його експлуатація або подальша підготовка до роботи заборонена до повного висихання конденсату.

3. Перевірте функціонування елементів управління (кнопки, регулятори, перемикачі та інше).

4. Увімкніть електроінструмент і дайте йому попрацювати без навантаження близько трьох хвилин на максимальних обертах.

5. Деякий час можливе підвищене іскріння щіток, оскільки відбувається їх притирання до колектора.

6. Встановіть і надійно закріпіть змінний інструмент.

7. Якщо перевірка пройшла успішно, можете починати роботу. В іншому випадку зверніться за консультацією до торгової організації або сервісного центру.

Встановлення і зняття шліфувального листа (Рис. 1)

Поверхня опорної шліфувальної підшви покрита липучкою, що дозволяє швидко та без ускладнень під'єднувати до неї ворсисту стороною шліфувальний лист. Міцно притисніть шліфувальний лист до липучки опорної шліфувальної підшви. Для забезпечення оптимального всмоктування та відведення пилу слідкуйте за тим, щоб отвори в шліфувальному листі збігалися з отворами в опорній підшві.

Щоб зняти шліфувальний лист, підніміть його край і зніміть з опорної шліфувальної підшви. Перед закріпленням нового шліфувального листа прочистіть опорну шліфувальну підшву від забруднень і пилу, наприклад, за допомогою пензлика.

Встановлення, зняття та очищення мішка для збору пилу

Для того щоб встановити мішок для збору пилу, під'єднайте його до отвору викиду пилу електроінструмента і зафіксуйте мішок, трохи повернувши його за годинниковою стрілкою. Встановлений мішок зображений на Рис. 5.

– Для зняття мішка поверніть його проти годинникової стрілки та видаліть зібраний пил. Регулярно видаляйте пил для забезпечення оптимальної продуктивності його збору мішком.

8. РОБОТА З ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТОМ

Увімкнення/вимкнення

Щоб увімкнути електроінструмент, необхідно перевести клавішу увімкнення в положення «I». Щоб вимкнути електроінструмент, переведіть клавішу увімкнення в положення «0». Завжди вмикайте електроінструмент до того, як він торкнеться заготовки. Перед вимкненням електроінструмента завжди відводьте його вбік від заготовки.

Перед тим як покласти електричний інструмент, переконайтеся, що він вимкнений та припинив роботу.

Регулятор обертів (Рис. 2)

За допомогою регулятора обертів встановлюється необхідна частота вібрації, яка обирається залежно від оброблюваних матеріалів. Під час роботи зі шліфувальною машиною можна плавно регулювати частоту обертів шпинделя (частоту коливань). Частоту обертів можна встановити шляхом обертання регулятора обертів.

При довготривалій роботі на низьких обертах необхідно охолодити електроінструмент протягом 3-х хвилин. Для цього встановіть максимальну кількість обертів і очікуйте, не навантажуючи електроінструмент.

Робота

Міцно тримаючи, піднесіть електроінструмент до поверхні матеріалу, який обробляється, таким чином, щоб опорна підшва із закріпленням на ній шліфувальним листом рівномірно торкалася матеріалу всією площею.

Щоб отримати оптимальний результат оброблення поверхні, необхідно забезпечити рух електроінструмента з постійною швидкістю по поверхні матеріалу, не змінюючи кут нахилу підшви електроінструмента відносно поверхні матеріалу. Переміщувати електроінструмент у процесі оброблення поверхні можна в будь-якому напрямку.

9. ПРАВИЛА ДОГЛЯДУ ЗА ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТОМ

Ваш електроінструмент розрахований на роботу протягом тривалого часу при мінімальному технічному обслуговуванні. Термін служби і надійність електроінструмента залежать від правильного догляду та своєчасного чищення. При регулярному використанні устаткування рекомендовано проводити заходи з його технічного обслуговування з періодичністю не рідше ніж один раз на місяць.

Очищення електроінструмента

Шліфувальна машина постійно утворює пил, тому слід якомога частіше проводити видування бруду і пилу, який накопичується всередині та зовні електроінструмента. Для якісного видування спрямуйте струм повітря на:

- вентиляційні отвори підшови;
- отвори на корпусі шліфмашини;
- отвір, до якого приєднується мішок для збору пилу;
- сам мішок для збору пилу (будьте обережні, щоб не пошкодити цілісність швів тканини мішка: надмірний тиск може призвести до їх розриву). Не слід збивати пил методом биття об тверді поверхні: це може пошкодити цілісність мішка).

Для очищення електроінструмента від пилу також рекомендуємо використовувати пензлі та/або щітки з м'яким синтетичним або натуральним ворсом (не входять у комплектацію).

⚠ УВАГА!

Видавайте бруд і пил із корпусу сухим стисненим повітрям у міру видимого скупчення бруду всередині та навколо вентиляційних отворів. Використуйте очищення, надягнувши засіб захисту очей і дихання.

Ніколи не використовуйте розчинники або інші агресивні хімічні засоби для очищення неметалевих деталей електроінструмента. Ці хімікати можуть погіршити властивості матеріалів, застосованих у цих деталях. Використовуйте тканину, змочену у воді з м'яким милом.

⚠ УВАГА!

Не допускайте попадання будь-якої рідини всередину електроінструмента. У жодному разі не занурюйте будь-яку частину електроінструмента в рідину.

10. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТА

Обслуговування електроінструмента має бути виконане тільки кваліфікованим персоналом уповноважених сервісних центрів DNIPRO M.

Завжди підтримуйте чистоту вентиляційних отворів. При зношенні графітових щіток додатково до заміни щіток необхідно виконати сервісне обслуговування в сервісному центрі. Це підвищує термін експлуатації електроінструмента і гарантує постійну готовність до роботи.

Користувачу дозволяється власноруч замінювати шліфувальні листи та опорну підшву. Встановлюйте на електроінструмент шліфувальні листи діаметром 125 мм. Опорну підшву можна замінювати лише на аналогічну (модель RB-128 M). Для заміни підшови необхідно: зняти шліфувальний лист, хрестовою викруткою (не входить у комплектацію) відкрутити 4 гвинти та після заміни опорної підшови закріпити її гвинтами.

Додаткового змащування електроінструменту не потребує.

Використовуйте тільки комплектуючі та запчастини торгової марки DNIPRO M. Деталі, заміна яких не описується, замінійте тільки у відділі обслуговування клієнтів DNIPRO M.

Ця модель електроінструмента має кріплення кабелю живлення типу Y. Його заміну, якщо буде потрібно, у цілях безпеки повинен здійснити виробник або представник виробника.

У разі необхідності можна запросити креслення із зображенням вузлів електроінструмента. Для цього потрібно звернутися у Ваш відділ обслуговування клієнтів або безпосередньо в ТОВ «ДНІПРО М» за адресою: вул. І. Мазепи, 10, Київ, 01010, Україна, та вказати модель і серійний номер, зазначені на корпусі електроінструмента.

11. ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

Зберігати електроінструмент рекомендується в недоступному для дітей сухому приміщенні, яке добре провітрюється, захистивши його від впливу прямих сонячних променів, при температурі від -5 °C до +40 °C та відносній вологості повітря не більше 80%.

Якщо електроінструмент почати використовувати відразу ж після переміщення його з холоду, він може вийти з ладу.

Зберігайте електроінструмент, технічну документацію та аксесуари в оригінальному кейсі або упаковці (залежно від комплектації). У цьому випадку вся наявна інформація та деталі завжди будуть доступні.

Електроінструмент може транспортуватися всіма видами транспорту, які забезпечують його збереження, відповідно до загальних правил перевезень. Під час вантажно-розвантажувальних робіт і транспортування електроінструмент не повинен підлягати ударам і впливу атмосферних опадів. Розміщення та кріплення електроінструмента в транспортних засобах повинні забезпечувати стійке положення і відсутність можливості переміщення під час транспортування.

Подбайте про те, щоб не пошкодити електроінструмент під час транспортування. Не розміщуйте на електроінструменті важкі предмети.

Строк служби електроінструмента 5 років від дати продажу.

12. УТИЛІЗАЦІЯ



Не викидайте електроінструменти разом із побутовими відходами!

Електроінструменти, які були виведені з експлуатації, підлягають окремому зберіганню та утилізації відповідно до природоохоронного законодавства.

13. ФІРМОВІ СЕРВІСНІ ЦЕНТРИ ТОВ «ДНІПРО М»

Перелік сервісних центрів та більш детальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України Ви можете дізнатися за телефоном гарячої лінії 0 800 200 500 (всі дзвінки в межах України безкоштовні), на офіційному сайті dnipro-m.ua або просканувавши QR-код.



14. ДЕКЛАРУВАННЯ

ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ

вимогам технічних регламентів України
Тип: Ексцентрикова шліфувальна машина (ROTARY SANDER)

Модель: PE-50S

Продукція що описана вище, відповідає вимогам таких технічних регламентів:

Технічний регламент безпеки машин (ПКМУ №62 від 30.01.2013р.)

Технічний регламент з електромагнітної сумісності обладнання (ПКМУ №1077 від 16.12.2015р.)

Технічний регламент обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні (ПКМУ №139 від 10.03.2017р.)

Посилання на відповідні стандарти з переліку національних стандартів, що були застосовані:

EN 62841-1:2017; EN 62841-2-4:2018;

EN 61000-3-2:2019; EN 61000-3-3:2017;

EN 55014-1:2019; EN 55014-2:2017;

Місце декларування:

Місце декларування: вул. Івана Мазепи, 10, Київ, 01010, Україна

Виробник (та імпортер в Україні):

ТОВ «ДНІПРО М»,
вул. Івана Мазепи, 10,
м. Київ, 01010, Україна.
Виготовлено в КНР.

www.dnipro-m.ua
support@dnipro-m.ua
0 800 200 500

