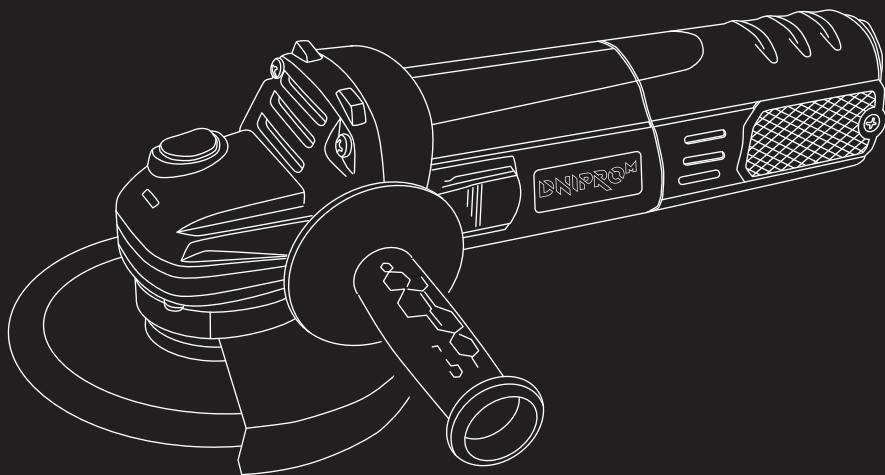


DNIPRO^M

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Кутова шліфувальна машина

GS-120, GS-140SE



ЗМІСТ

1. ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНІ СИМВОЛИ	2
2. ПРИЗНАЧЕННЯ	2
3. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА БУДОВА КУТОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ	3
4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	3
5. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
6. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ	5
7. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ	9
8. ПЕРШЕ УВІМКНЕННЯ	11
9. РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО РОБОТИ	12
10. ЗБЕРІГАННЯ	13
11. УТИЛІЗАЦІЯ	13
12. СХЕМА БУДОВИ МОДЕЛІ GS-120	14
13. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОДЕЛІ GS-120	15
14. СХЕМА БУДОВИ МОДЕЛІ GS-140SE	16
15. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОДЕЛІ GS-140SE	17

Шановний Покупець!

Дякуємо за придбання виробу торгової марки «Dnipro-M», що відрізняється прогресивним дизайном і високою якістю виконання. Придбаний Вами інструмент відноситься до лінійки **High Quality Tools**, що поєднує сучасні конструктивні рішення і високу продуктивність зі збільшеним часом безперервної роботи. Ми сподіваємося, що наша продукція стане Вашим помічником на довгі роки.

1. ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНІ СИМВОЛИ

Використані в цьому посібнику символи призначені для акцентування уваги користувача на можливому виникненні різних нештатних ситуацій. Символи безпеки, а також відповідні пояснення необхідно уважно прочитати та зрозуміти. Наведені попередження не усувають ризики та не замінюють собою правильні дії, яких необхідно вжити, щоб уникнути можливого травмування та нещасних випадків.



Даний символ, що підкреслює важливість правил техніки безпеки, означає «обережно», «попередження» або «небезпечно». Нехтування даним попередженням може стати причиною нещасного випадку для користувача або інших осіб. Щоб уникнути ризиків травмування, пожежі або ураження електричним струмом завжди дотримуйтеся наведених вказівок.



Перед початком експлуатації прочитайте відповідний розділ даної інструкції.



Знак відповідності основним вимогам стандартів безпеки Європейського Союзу.

2. ПРИЗНАЧЕННЯ

Інструмент призначено тільки для застосування для побутових задач, вкрай не рекомендується використовувати інструмент для професійних і промислових робіт. У разі недотримання цієї рекомендації, інструмент повністю позбавляється гарантійного обслуговування. Крім того, подібна експлуатація може призвести до нещасного випадку.

Електрична кутова шліфувальна машина (надалі КШМ) призначена для сухого чищення і різання металевих, цементних, гранітних або мармурових поверхонь, очищення металоконструкцій від корозії та зачистки зварних швів за допомогою зачисних або відрізних кругів (дисків). При використанні спеціальних насадок можливе застосування КШМ для очищення виробів від фарби.

3. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА БУДОВА КУТОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ



Мал. 1

1	Вимикач	7	Затягуюча гайка
2	Корпус двигуна	8	Вентиляційні отвори
3	Корпус редуктора	9	Додаткова рукоятка
4	Кнопка фіксатора шпинделя	10	Гвинти фіксації кожуха
5	Захисний кожух	11	Ключ для заміни кругів
6	Внутрішній фланець	12	Комплект графітових щіток

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Кутова шліфувальна машина з фланцем, гайкою та захисним кожухом
2. Додаткова рукоятка
3. Ключ для зміни кругів (дисків)
4. Додатковий комплект графітових щіток
5. Інструкція з експлуатації
6. Упаковка

! *Виробник залишає за собою право вносити в комплект поставки незначні зміни, які не впливають на роботу апарату.*

5. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GS-120	GS-140SE
Напруга/частота мережі, В/Гц	230/50	230/50
Номінальна потужність, Вт	1200	1400
Частота обертання холостого ходу, об/хв	11000	3000 - 10500
Максимальна лінійна швидкість (для диску 125 мм) м/с	72	19 - 68
Максимальний діаметр диску, мм	125	125
Діаметр посадкового отвору диску, мм	22,23	22,23
Різьба шпинделя	M14	M14
Клас захисту	IP20	IP20
Довжина мережевого кабелю, м	3	3
Швидкознімний захисний кожух	так	так
Вага нетто/брутто, кг	2,2/2,6	2,4/2,8

Додаткові опції захисту

Модель	GS-120	GS-140SE
Захист від випадкового включення	так	так
Функція контролю обертів	ні	так
Плавний пуск	так	так

! *Вироби під торговою маркою «Дніпро-М» постійно удосконалюються та покращуються, тому технічні характеристики та дизайн можуть змінюватися без попереднього повідомлення. Приносимо Вам наші вибачення за можливі спричинені цим незручності.*

Захист від випадкового включення

Запобігає автоматичному включенню інструменту після переривання подачі струму.

Якщо в мережі зникла напруга, а ви забули вимкнути інструмент, виникає потенційно небезпечна ситуація. При поновленні електроживлення інструмент несподівано запрацює і може завдати тяжкі травми оточуючим. У таких ситуаціях допомагає електронний захист, який заблокує ненавмисний пуск двигуна при подачі живлення. Система працює і в тому випадку, коли через необережність вийняли вилку з розетки, а потім необачно вставили її назад.

Після відключення живлення інструмент необхідно вимкнути, перш ніж запустити його знову. Це дозволить запобігти мимовільному пуску інструменту.

Функція контролю обертів (стабілізація частоти обертів)

Дана система підвищує продуктивність та покращує комфорт роботи з інструментом. Коли ви починаєте різати або шліфувати (тобто навантажуєте машину), частота обертання диска знижується. Щоб підвищити продуктивність інструменту, електроніка підключає резерви потужності і тим самим перешкоджає падінню обертів. Таким чином, стійкість МШК до навантажень підвищується.

Обмеження пускового струму (плавний пуск)

Для збільшення терміну служби шліфувальної машини і запобігання її зносу, присутня система плавного пуску, що не допускає різкого набору швидкості інструменту при включенні. Обмежувач пускового струму призначений для зниження навантаження на електромережу під час включення МШК. Дана система стримує сильний пусковий струм, який з'являється при включенні двигуна і, іноді, навіть здатний перевантажити мережу. Крім того, ця опція стримує інструмент від неприємного ривка в момент включення.

6. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Перед використанням обладнання необхідно виконати всі необхідні заходи безпеки для того, щоб зменшити ступінь ризику займання, удару електричним струмом, знизити ймовірність пошкодження корпусу й деталей інструмента, що використовуються. Ці заходи безпеки містять у собі нижчеперелічені пункти. Перш ніж Ви спробуєте використати інструмент уважно прочитайте всі вказівки, викладені в даній інструкції.

З метою безпечного використання:

- підтримуйте чистоту й порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода на робочому місці або на робочому столі може стати причиною травми;
- звертайте увагу на обстановку, що оточує робоче місце. Організуйте гарне освітлення на робочому місці. Не працюйте інструментом поблизу легкозаймистих рідин або газів;
- остерігайтеся удару електричним струмом. Не торкайтеся заземлених поверхонь, наприклад, трубопроводів, радіаторів, кухонних плит, корпусів холодильників. Не працюйте з інструментом під дощем і снігом. Не використовуйте електроінструмент у

приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте виріб від впливу дощу й вологи. Проникнення води в корпус виробу може призвести до враження електричним струмом;

- під час роботи з інструментом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім доторкатися до інструмента або подовжувача. Сторонні особи не повинні знаходитися в місці роботи інструменту;

- закінчивши роботу, зберігайте інструмент у спеціально відведеному місці. Місце для зберігання електроінструмента повинне бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до електроінструменту;

- робота виконується якісніше і безпечніше, якщо електроінструмент експлуатується згідно передбачених норм, навантажень, зусиль і швидкості;

- адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним електроінструментом роботу, яка призначена для потужного професійного електроінструменту. Не використовуйте електроінструмент в цілях, для яких він не призначений;

- зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити рухомі частини електроінструменту. На час роботи поза приміщеннями рекомендується надягати гумові рукавички й черевики з неслизькою підшовою. Приховуйте довге волосся головним убором;

- користуйтеся захисними окулярами. Надягайте маску для обличчя або маску проти пилу – респіратор, якщо при роботі виділяється пил;

- не допускайте пошкодження електрошнурів. Ніколи не переносьте інструмент, утримуючи його за шнур електроживлення. Не смикайте за шнур з метою вийняти вилку з розетки. Обережно поводьтеся з шнуром від впливу високих температур, хімічно-активних рідин і предметів з гострими краями;

- будьте уважні. Постійно майте гарну точку опори й не втрачайте рівноваги;

- уважно й відповідально ставтеся до технічного обслуговування електроінструмента і його ремонту. Для досягнення кращих робочих характеристик і забезпечення безпеки при роботі обережно поводьтеся з інструментом і тримайте його в чистоті. При змащенні і заміні аксесуарів дотримуйтеся вказівок у відповідних інструкціях. Періодично оглядайте електрошнур інструмента й у випадку його ушкодження відремонтуйте його в уповноваженому сервісному центрі. Періодично оглядайте подовжувачі, які Ви використовуєте, і у випадку ушкодження замініть їх. Рукоятки інструмента повинні бути сухими й чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами;

- виймайте вилку електрошнурів з розетки, якщо інструмент не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів;

- працюючи поза приміщенням, користуйтеся подовжувачами. У цьому випадку використовуйте тільки подовжувачі, призначені для роботи на вулиці. Площа перерізу подовжувача повинна складати не менше 1,5 мм². Подовжувачі повинні розмотуватися на повну їх довжину;

- будьте пильні. Стежте за тим, що Ви робите. Дотримуйтеся здорового глузду. Не працюйте з електроінструментом якщо Ви стомилися, прийняли ліки, що містять наркотичні речовини або ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь і будь-які інші засоби й продукти, що погіршують увагу й зосередженість;

- перевіряйте ушкоджені деталі. Перш ніж почати експлуатацію електроінструмента, слід ретельно перевірити всі деталі і з'єднання на ушкодження, щоб переко-

натись, що вони перебувають в належному стані й виконують призначену їм функцію. Перевірте надійність кріплення рухомих деталей. Не працюйте з інструментом при несправній роботі перемикача «Вкл/Викл». Ушкоджені деталі необхідно замінити в сервісному центрі «Dnipro-M»;

! Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які зазначені в цій інструкції з експлуатації, або рекомендовані в сертифікованих точках продажу та службі підтримки торгової марки «Dnipro-M».

- ремонт електроінструмента повинен здійснюватися винятково в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин «Dnipro-M». В іншому випадку можливе нанесення серйозної шкоди здоров'ю користувача.

Техніка безпеки при роботі з КШМ

При експлуатації інструмента необхідно дотримуватись всіх вимог інструкції з експлуатації, дбайливо користуватись ним, не піддавати ударам, перевантаженням, бруду і впливу агресивних середовищ.

При роботі з інструментом необхідно дотримувати наступних правил:

- усі види робіт з підготовки інструмента до роботи, технічне обслуговування й ремонт проводити тільки при відключеній від мережі штепсельній вилці;
- відключати від мережі штепсельну вилку при зміні аксесуарів, при переносі інструмента з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі, по закінченню роботи;
- негайно відпустити кнопку включення інструменту при раптовій зупинці (зникненні напруги в мережі, заклинюванні диску, перевантаженні електродвигуна);
- працювати тільки з установленою додатковою рукояткою;
- користуватися протишумними навушниками;
- користуватися захисними окулярами;
- при роботі використовувати взуття з неслизькою підошвою;
- використовувати щільні захисні рукавички при тривалій роботі, вони знижують рівень шкідливих вібрацій на рукоятках інструменту;
- не носити інструмент за шнур живлення. Не накручувати шнур навколо руки або інших частин тіла;
- не допускати натягування, перекручування й попадання під різні вантажі шнура живлення, його контакту з гарячими й масляними поверхнями;
- робити штроби і борозни в стінах, панелях і перекриттях, у яких може бути розташована схована електрична проводка, а також проводити інші роботи, при виконанні яких може бути ушкоджена ізоляція електричних проводів і установок, необхідно тільки після їх відключення від джерела живлення. При цьому повинні бути вжиті всі заходи для попередження випадкової появи на них напруги;
- роботи, при виконанні яких можуть бути ушкоджені приховано розташовані санітарно-технічні трубопроводи, необхідно виконувати при перекритих трубопроводах;

- не перевантажувати двигун інструменту;
- по закінченню роботи інструмент повинен бути очищений від пилу й бруду;
- зберігати інструмент у сухому, недоступному для дітей і сторонніх, місці.

Забороняється:

1. Працювати з інструментом без установленної додаткової рукоятки.
2. Експлуатувати й зберігати виріб у приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно-активним середовищем, що руйнує метали й ізоляцію.
3. Експлуатувати інструмент в умовах впливу крапель та бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу.
4. Залишати без догляду інструмент, підключений до електромережі.
5. Працювати із приставних сходів.
6. Експлуатувати інструмент при виникненні під час його роботи хоча б однієї з наступних несправностей:
 - ушкодження штепсельної вилки або шнура живлення;
 - несправний вимикач або його нечітка робота;
 - іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою колового вогню на його поверхні;
 - витікання змазки з редуктора;
 - швидкість обертання падає до ненормальної величини;
 - корпус двигуна перегрівається;
 - поява диму або запаху, характерного для загорання ізоляції;
 - поломка або поява тріщин у корпусних деталях, додатковій рукоятці;
 - ушкодження або затуплення змінного робочого інструмента.

! *Слідкуйте за справністю виробу. У разі відмови в роботі, появи запаху, характерного для горілої ізоляції, сильного стуку, шуму, іскор, необхідно негайно припинити роботу і звернутися до сервісного центру.*

! *Дана інструкція не може врахувати всі випадки, які можуть виникнути у реальних умовах експлуатації МШК. Тому, під час роботи інструментом необхідно керуватися здоровим глуздом, дотримуватися граничної уваги та акуратності.*

7. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

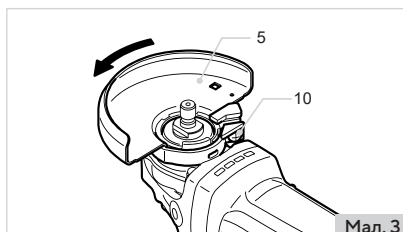
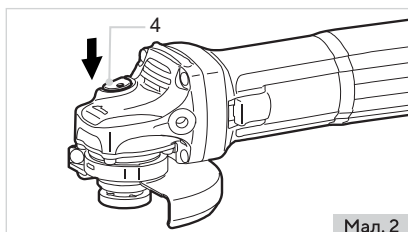
УВАГА!

- Використовуйте виріб і аксесуари відповідно до даної інструкції та з метою, для якої вони призначені.
- Використовуйте тільки той змінний інструмент, допустима частота обертання якого вище, ніж максимальна частота обертання шпинделя КШМ.
- Використовуйте тільки ті зачисні та відрізнi диски, зовнішній діаметр яких не перевищує 125 мм та які мають посадковий отвір з діаметром 22 мм. При цьому завжди встановлюйте захисний кожух.
- Використання пристрою для інших операцій та в інших цілях, надмірне перевантаження або безперервна робота понад 30 хвилин може призвести до його виходу з ладу.
- Ознайомтесь з розділом «ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ» і виконуйте викладені в ньому вимоги.

Фіксатор валу (мал. 2)

Натисніть на кнопку блокування валу (4) для того, щоб заблокувати обертання шпинделя під час встановлення або зняття приладдя.

! *Заборонено використовувати блокування валу, коли шпиндель обертається. Інструмент може пошкодитись.*



Встановлення/зняття захисного кожуха (мал. 3)

1. Послабте гвинт, який фіксує захисний кожух (5) до КШМ.
2. Повертаючи кожух, встановіть його в потрібне положення.
3. Надійно затягніть гвинт (10), який фіксує захисний кожух до КШМ.

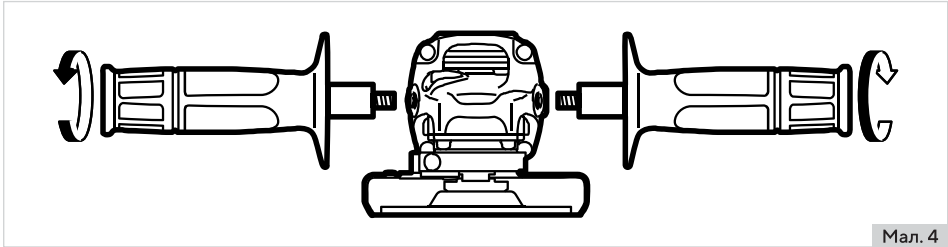
! *У разі використання диска з увігнутим центром/багатоцільового диска, гнучкого диска, щітки із дротяним ковпачком, відрізного диска або алмазного диска, захисний кожух диска слід встановлювати на інструменті таким чином, щоб закрита сторона кожуха була завжди направлена в бік користувача.*

Для того, щоб зняти кожух, виконайте процедуру його встановлення у зворотньому порядку.

Встановлення додаткової рукоятки (мал.4)

Встановіть додаткову рукоятку в зручне для роботи положення і зафіксуйте, обертаючи її ручку за годинниковою стрілкою.

Обов'язково користуйтеся рукояткою для кращого контролю інструменту під час роботи.



Мал. 4

Встановлення/зняття змінного інструменту (мал. 5, 6)

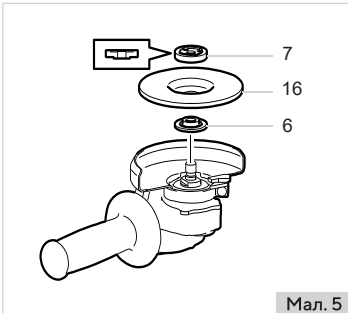
Розмістіть внутрішній фланець (6) на валу шпинделя боком з насічками до себе.

Покладіть змінний інструмент (16) на фланець і від руки закрутіть затягуючу гайку (7).

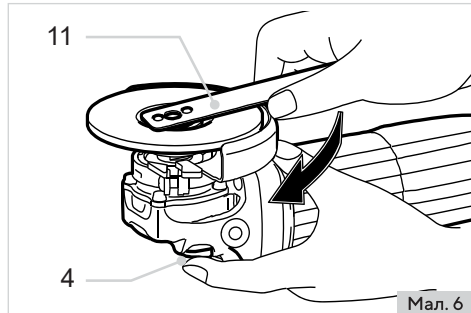
Зафіксуйте вал шпинделя кнопкою блокування (4) і надійно затягніть гайку за допомогою ключа (11).

Відпустіть кнопку блокування (4) і перевірте правильність установки диска, прокручуючи його рукою в рукавичці – він повинен обертатися вільно і без биття.

Для того, щоб зняти диск, виконайте процедуру його встановлення у зворотному порядку.



Мал. 5



Мал. 6

❗ Заборонено встановлювати диски з меншою швидкістю обертання, ніж максимальна швидкість обертання шпинделя кутової шліфувальної машини.

❗ Забороняється встановлювати на виріб диски з меншим або більшим посадковим отвором.

У тому випадку, якщо товщина диска, який встановлюється на виріб, більша за 3 мм, затискати диск необхідно тією стороною зовнішнього фланця, на якій є посадкова сходи́нка.

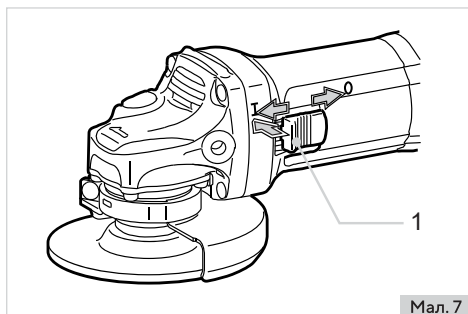
! Не використовуйте адаптер або перехідник.

! Забороняється використовувати кнопку блокування (4) для цілей, що відрізняються від викладених вище.

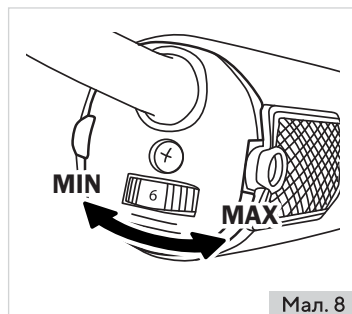
Вмикання/Вимикання (мал. 7)

Під'єднайте інструмент до мережі. Для того, щоб запустити інструмент, слід встановити важіль перемикача (2) в положення «I» (Ввімкнена). Для безперервної роботи слід натиснути на передню частину перемикача, щоб його заблокувати.

Для зупинки інструменту слід натиснути на задню частину перемикача у напрямку положення «0» (ВИМК).



Мал. 7



Мал. 8

Регулятор обертів (мод. GS-140SE) Мал.8

За допомогою регулятора обертів встановлюється необхідна кількість обертів, яка обирається в залежності від оброблюваних матеріалів. Під час роботи кутовою шліфувальною машиною можна плавню регулювати частоту обертів шпинделя в діапазоні: від 3000 до 10500 об/хв. Частоту обертів можна встановити шляхом обертання колеса-регулятора в межах 6 позицій. Цифра «1» відповідає мінімальній частоті обертів шпинделя, цифра «6» – максимальній частоті обертів шпинделя. При довготривалій роботі (близько 15 хв.) на низьких обертах необхідно охолодити інструмент протягом 3-х хвилин. Для цього встановіть максимальну кількість обертів і залиште інструмент працювати на холостому ході.

8. ПЕРШЕ УВІМКНЕННЯ

1. Розпакуйте виріб і проведіть зовнішній огляд комплекту поставки на предмет відсутності зовнішніх механічних пошкоджень.

2. **Увага!** Якщо при транспортуванні температура навколишнього середовища була нижче +5° С, перед подальшими операціями необхідно витримати виріб в приміщенні з температурою від +5° до + 35° С і відносною вологістю не вище 80% не менше чотирьох годин. У разі утворення конденсату на вузлах і деталях виробу, його експлуатація або подальша підготовка до роботи заборонена до повного висихання конденсату.

3. Перевірте і надійно закріпіть захисний кожух.
4. Встановіть і надійно закріпіть змінний інструмент (диск).
5. Увімкніть КШМ і дайте їй попрацювати без навантаження близько 3-х хвилин.

! Деякий час можливе підвищене іскріння щіток, оскільки відбувається їх притирання до колектора, а з вентиляційних прорізів корпусу можуть вилітати дрібні фрагменти мастила.

6. Перевірте функціонування вимикача.
 7. Якщо перевірка пройшла успішно – можете починати роботу.
- В іншому випадку зверніться за консультацією до торгової організації або в сервісний центр.

9. РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО РОБОТИ

Загальні рекомендації

1. Уважно ознайомтеся з розділами «ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ», «ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ», «ПЕРШЕ УВІМКНЕННЯ» та виконуйте викладені в них вимоги.

2. Перед початком роботи перевірте функціонування КШМ:

- проведіть зовнішній огляд виробу на предмет відсутності зовнішніх механічних пошкоджень;

- встановіть захисний кожух та додаткову рукоятку, якщо вони не встановлені;

- перевірте чи вони надійно і правильно закріплені;

- перевірте роботу КШМ протягом 10 секунд без навантаження.

3. Пам'ятайте:

- виріб розрахований на експлуатацію при температурі навколишнього середовища від от +5 до +35°C;

- тривалість безперервної роботи КШМ не повинна перевищувати 30 хв. з наступною перервою не менше 20 хв;

- не прикладайте до КШМ під час роботи великого зусилля, тому що при цьому оберти двигуна і продуктивність падають, а також з'являється загроза вивести з ладу двигун;

- відрізні роботи відносяться до робіт підвищеної небезпеки через можливе заклинювання диска при недбалій експлуатації КШМ, що може призвести до серйозної травми. При заклинюванні диска відбувається різкий удар по шпинделю, що зрештою може призвести до надмірного затягування гайки (9) і поломки деталей редуктора;

- робота без захисного кожуха заборонена!

! *Несправності КШМ, викликані заклинюванням диска, не підлягають гарантійному ремонту.*

4. Не допускайте потрапляння пилу в вентиляційні отвори КШМ, яке призводить до її перегріву.

Слідкуйте за температурою корпусу КШМ в районі редуктора і двигуна. Вона не повинна перевищувати відповідно 60°C і 50°C. При перегріві дайте КШМ попрацювати на холостих обертах 30-60 с і вимкніть її для охолодження і видалення пилу.

5. Після вимкнення КШМ дочекайтеся повної зупинки диска, перш ніж покласти виріб на будь-яку поверхню.

Відрізнi роботи

1. Використовуйте тільки спеціальні (призначені для роботи з конкретним матеріалом) або універсальні відрізнi диски (круги) для сухої різки.
2. Для отримання рівного різу використовуйте спеціальні направляючі смужки (в комплект поставки не входять).
3. Для різання каменю використовуйте захисний кожух з направляючою станиною, що має насадку для пиловідводу і вакуумний пиловідсмоктувач (в комплект поставки не входять).

Зачисні роботи

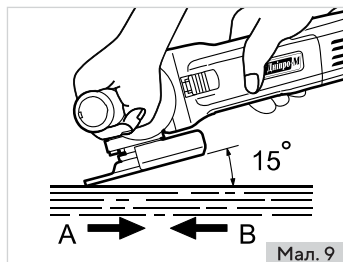
1. Використовуйте тільки спеціальні зачисні диски (круги) для сухої обробки.
2. Для отримання найкращого результату розташуйте КШМ так, щоб кут між площиною диска та оброблюваною поверхнею становив приблизно 15°.
3. В процесі роботи пересувайте КШМ вперед і назад з легким натиском. При такому способі оброблювана поверхня менше нагрівається, не кришиться, на ній не утворюється хвиль.

Операції зі шліфування та зачищення (мал. 9)

Завжди міцно тримайте інструмент однією рукою за корпус, а другою – за бокову ручку. Увімкніть інструмент та притулiть диск до деталі.

Кут нахилу диска до поверхні зразка повинен знаходитись в межах 15°-30°. У момент припрацювання диска не переміщуйте шліфувальний пристрій в напрямку В, оскільки це призведе до врізання не притертого диска в зразок. Після припрацювання диска дозволяється переміщати пристрій в обох напрямках.

Для того, щоб інструмент залишався безпечним і довго служив, технічне обслуговування має виконуватись в авторизованих сервісних центрах, де використовуються лише оригінальні запчастини.



10. ЗБЕРІГАННЯ

Зберігайте пристрій, керівництво з експлуатації та приладдя в оригінальній упаковці. У цьому випадку вся необхідна інформація та деталі завжди будуть у вас під рукою.

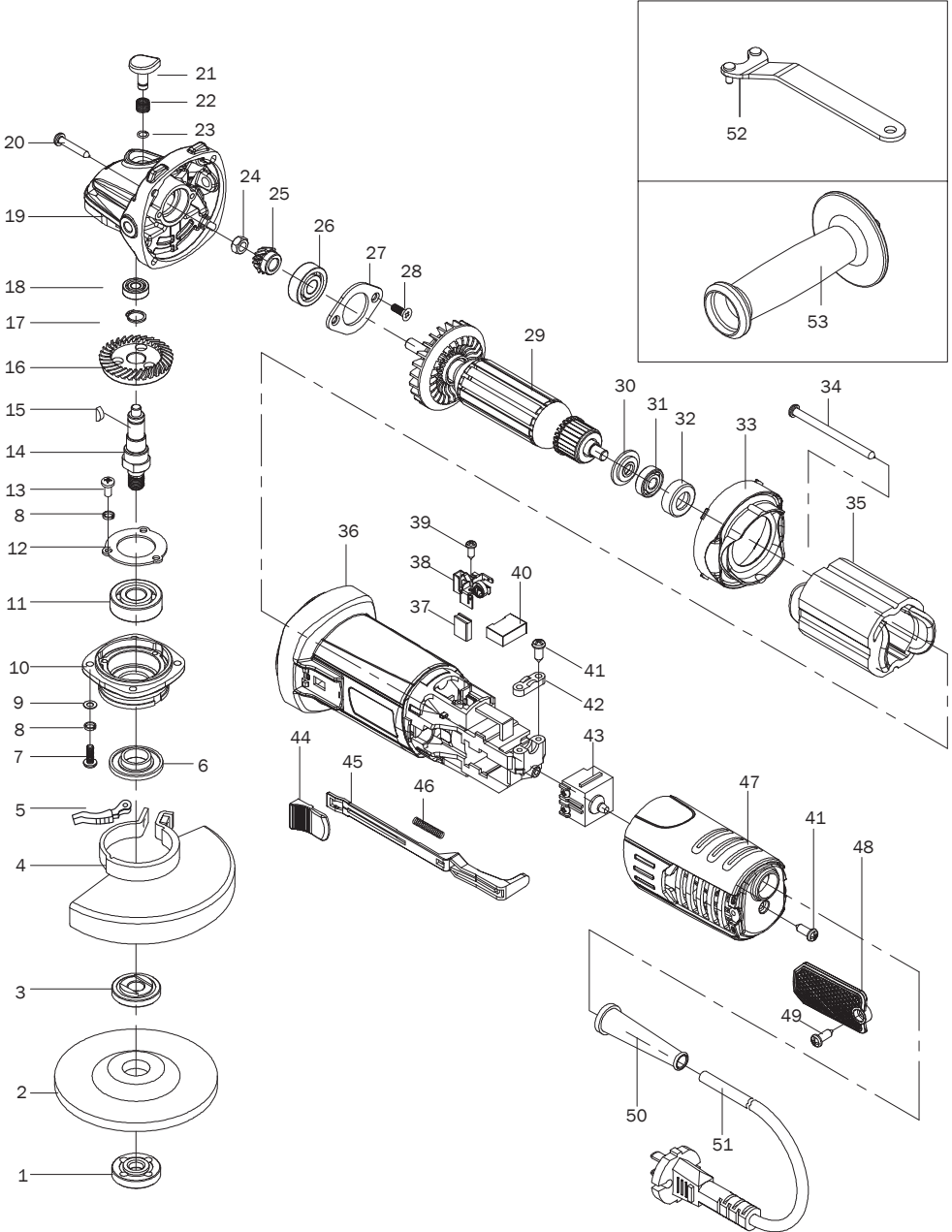
Завжди зберігайте пристрій в сухому місці, недоступному для дітей.

11. УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте електроінструменти разом з побутовими відходами!

Електроінструменти, які були виведені з експлуатації, підлягають окремому збиранню та утилізації відповідно до природоохоронного законодавства.

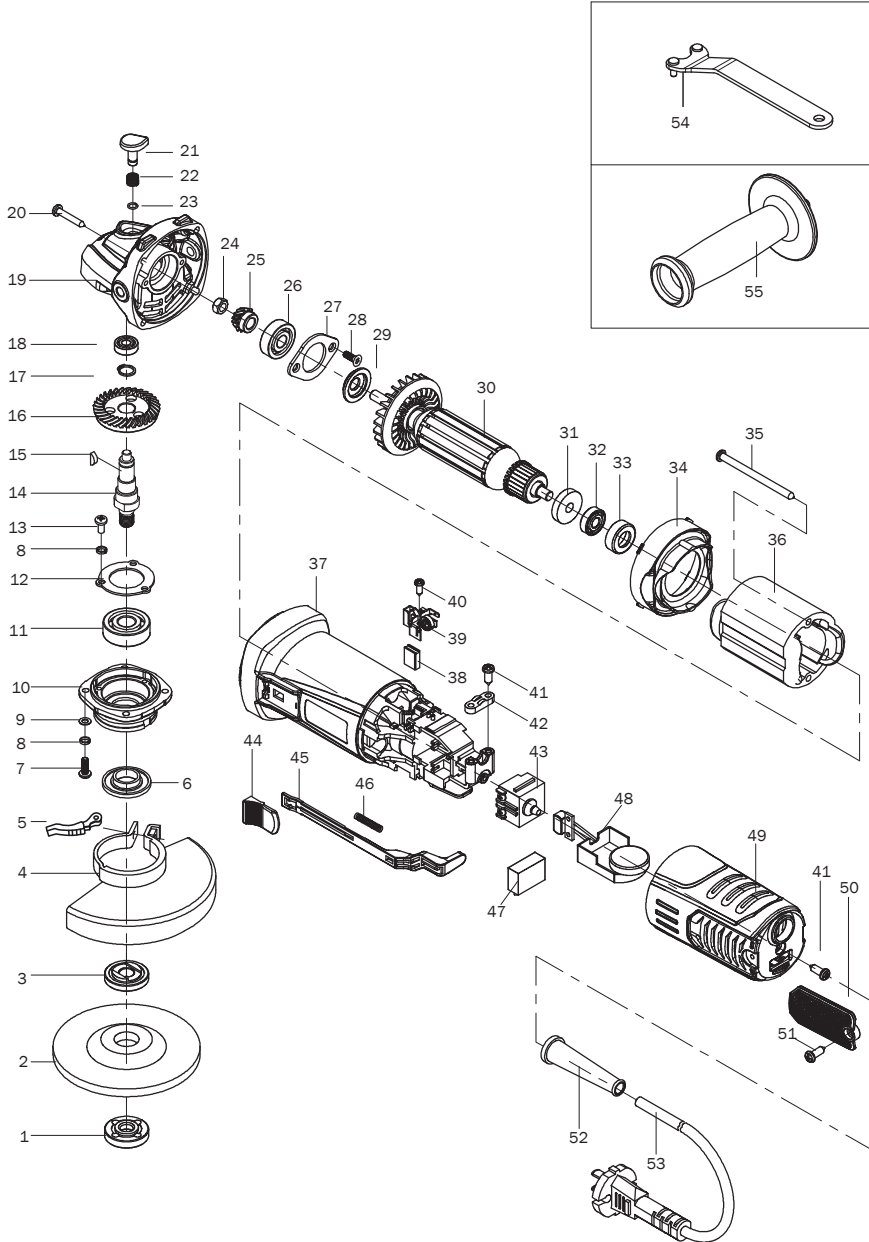
12. СХЕМА БУДОВИ МОДЕЛІ GS-120



13. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОДЕЛІ GS-120

1	Гайка затягуюча	28	Гвинт М4*12
2	Шліфувальний диск	29	Ротор
3	Шайба упорна	30	Вставка ротора
4	Захисний кожух	31	Підшипник 607RS
5	Ричаг захисного кожуха	32	Втулка підшипника
6	Захисний кожух підшипника	33	Дифузор
7	Гвинт М4*14	34	Саморіз 3.9*75
8	Шайба гровера 4 ММ	35	Статор
9	Шайба 4 ММ	36	Корпус статора
10	Кришка корпусу редуктора	37	Щітка
11	Підшипник 6201RS	38	Щіткотримач
12	Фіксатор підшипника шпинделя	39	Саморіз 2.9*10
13	Гвинт М4*10	40	Конденсатор
14	Вал шпинделя	41	Саморіз 4.2*16
15	Шпонка шпинделя	42	Фіксатор кабелю
16	Ведена шестерня	43	Мережевий вимикач
17	Стопорне кільце шестерні	44	Клавіша ввімкнення
18	Підшипник 696Z	45	Тяга кнопки ввімкнення
19	Корпус редуктора	46	Пружина тяги
20	Саморіз 4.2*22	47	Кришка корпусу
21	Фіксатор	48	Вентиляційна решітка
22	Пружина фіксатора	49	Саморіз 4.2*10
23	Стопорне кільце фіксатора	50	Кабельний ввід
24	Гайка М6	51	Мережевий кабель
25	Ведуча шестерня	52	Ключ
26	Підшипник 608RS	53	Додаткова рукоятка
27	Фіксатор підшипника		

14. СХЕМА БУДОВИ МОДЕЛІ GS-140SE



15. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОДЕЛІ GS-140SE

1	Гайка затягуюча	29	Вставка ротора передня
2	Шліфувальний диск	30	Ротор
3	Шайба упорна	31	Магніт ротора
4	Захисний кожух	32	Підшипник 607RS
5	Ричаг захисного кожуха	33	Втулка підшипника
6	Захисний кожух підшипника	34	Дифузор
7	Гвинт М4*14	35	Саморіз дифузора
8	Шайба гровера 4 ММ	36	Статор
9	Шайба 4 ММ	37	Корпус статора
10	Кришка корпусу редуктора	38	Щітка
11	Підшипник 6201RS	39	Щіткотримач
12	Фіксатор підшипника шпинделя	40	Саморіз
13	Гвинт М4*10	41	Саморіз 4.2*14
14	Вал шпинделя	42	Фіксатор кабелю
15	Шпонка шпинделя	43	Мережевий вимикач
16	Ведена шестерня	44	Клавіша ввімкнення
17	Стопорне кільце шестерні	45	Тяга кнопки ввімкнення
18	Підшипник 696Z	46	Пружина тяги
19	Корпус редуктора	47	Конденсатор
20	Саморіз 4.2*22	48	Регулятор обертів
21	Фіксатор	49	Кришка корпусу
22	Пружина фіксатора	50	Вентиляційна решітка
23	Стопорне кільце фіксатора	51	Саморіз
24	Гайка М6	52	Кабельний ввід
25	Ведуча шестерня	53	Мережевий кабель
26	Підшипник 608RS	54	Ключ
27	Фіксатор підшипника	55	Додаткова рукоятка
28	Гвинт М4*12		



dnipro-m.ua
0 800 200 500*

*Всі дзвінки в межах України безкоштовні

Виробник: Джіангсу Інтер-Чайна Груп Корпорейшн,
116 Дінг Мао Квіао Роуд, Інтер-Чайна Білдінг, Джендзянг, Джіангсу, КНР.
Постачальник: ТОВ «КТ Україна», Україна, 01010, м. Київ, вул. Івана Мазепи, буд. 10.