



НАЙКРАЩЕ РІШЕННЯ ДЛЯ ВАШОЇ ОСЕЛІ

КУТОВА ШЛІФУВАЛЬНА МАШИНА



МШК-1150

МШК-1150P

МШК-1600P

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Уважно прочитайте інструкцію перед експлуатацією даного пристрою!

Служба технічної підтримки:
0-800-200-500
dnipro-m.ua





ЗМІСТ

ВСТУП.....	4
1. ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ.....	4
2. ПРИЗНАЧЕННЯ.....	4
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	4
4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	5
5. КОНСТРУКЦІЯ І ДЕТАЛІ.....	5
6. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ.....	6
7. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ.....	8
8. ПЕРШЕ УВІМКНЕННЯ.....	10
9. РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО РОБОТИ.....	11
10. ДОГЛЯД І ЗБЕРІГАННЯ.....	13
11. ЗАХИСТ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА.....	13
12. СХЕМА БУДОВИ МОД. МШК-1150.....	14
13. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОД. МШК-1150.....	15
14. СХЕМА БУДОВИ МОД. МШК-1150Р.....	16
15. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОД. МШК-1150Р.....	17
16. СХЕМА БУДОВИ МОД. МШК-1600Р.....	18
17. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОД. МШК-1600Р.....	19





Шановний покупець!

Дякуємо за придбання виробу торгової марки Дніпро-М, що відрізняється прогресивним дизайном і високою якістю виконання. Придбаний Вами інструмент відноситься до лінійки High Quality Tools, що поєднує сучасні конструктивні рішення і високу продуктивність зі збільшеним часом безперервної роботи. Ми сподіваємося, що наша продукція стане Вашим помічником на довгі роки.

1. ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ

- При покупці пристрою в роздрібній торговельній мережі вимагайте перевірки його працездатності та комплектності, а також штампугу торговельної організації та дати продажу в гарантійному талоні.

- Для правильної експлуатації і задля уникнення непорозумінь уважно ознайомтеся з цією Інструкцією.

УВАГА! Для запобігання небезпеки займання та удару струмом не піддавайте пристрій впливу дощу та вологи. Не намагайтеся самостійно відкривати його корпус. Для обслуговування або при появі несправності звертайтеся лише в сервісні центри.



Інструмент призначено тільки для застосування в побутовому класі, вкрай не рекомендується використовувати інструмент для професійних і промислових робіт. У разі недотримання цієї рекомендації, інструмент повністю позбавляється гарантійного обслуговування. Крім того, подібна експлуатація може призвести до нещасного випадку.

2. ПРИЗНАЧЕННЯ

Електрична кутова шліфувальна машина модель (надалі КШМ) призначена для сухого чищення і різання металевих, цементних, гранітних або мармурових поверхонь, очищення металоконструкцій від корозії та зачистки зварних швів за допомогою зачисних або відрізних кругів (дисків). При використанні спеціальних насадок можливе застосування КШМ для очищення виробів від фарби.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Кутова шліфувальна машина з фланцем, гайкою та захисним кожухом.
- Додаткова рукоятка.
- Ключ для зміни кругів (дисків).
- Додатковий комплект графітових щіток.
- Інструкція з експлуатації.
- Упаковка.

*Виробник має право на зміни в конструкції з метою поліпшення якості та дизайну, а також на зміну комплектації виробу.





4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	МШК-1150	МШК-1150Р	МШК-1600Р
Максимальна споживана потужність, Вт	1150		1600
Напруга/частота, В/Гц	230 / 50		
Максимальний споживаний струм, А	5		7
Кількість обертів без навантаження, об/хв	11000	1000 - 11000	1000 - 10000
Максимальний діаметр круга, мм	125		150
Посадковий діаметр круга, мм	22,23		
Установчий розмір шпинделя	M14		
Довжина кабелю електроживлення, м	2		
Клас захисту	IP20		
Вага нетто/брутто, кг	1,9 / 2,2		2,1 / 2,3

5. КОНСТРУКЦІЯ І ДЕТАЛІ

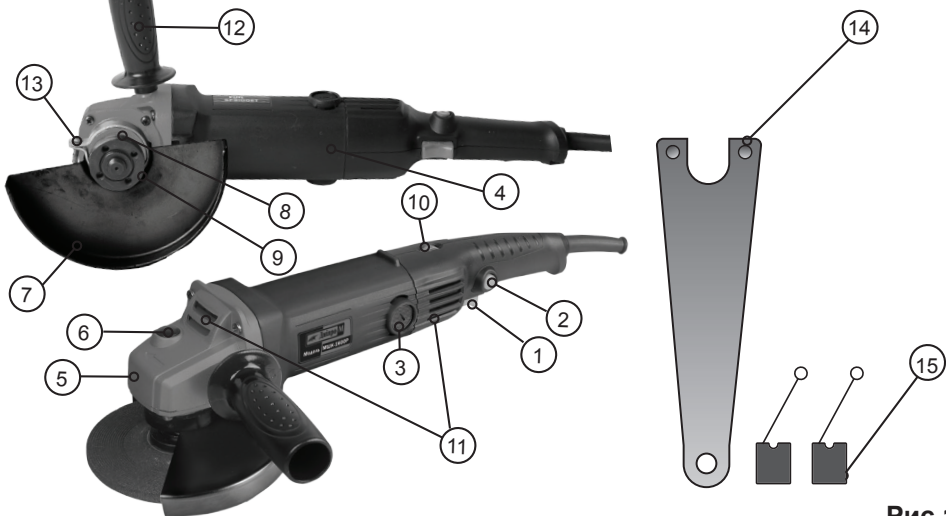


Рис.1

1	Вимикач	9	Затягуюча гайка
2	Фіксатор вимикача	10	Регулятор обертів (МШК -1150Р, МШК-1600Р)
3	Кришка щіткотримача	11	Вентиляційні отвори
4	Корпус двигуна	12	Додаткова рукоятка
5	Корпус редуктора	13	Гвинти фіксації кожуха
6	Кнопка фіксатора шпинделя	14	Ключ для заміни кругів
7	Захисний кожух	15	Комплект графітових щіток
8	Внутрішній фланець		





6. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Безпечна робота пристрою можлива тільки після уважного вивчення споживачем даної Інструкції перед проведенням робіт.

Забораються експлуатація виробу:

1. у вибухонебезпечних приміщеннях або приміщеннях з хімічно активним середовищем;
2. в умовах впливу крапель і бризок, а також на відкритих майданчиках під час атмосферних опадів;
3. у разі невідповідності показників електричної мережі, наявної у місті підключення, наступним значенням: напруга 230 В змінного струму з частотою 50 Гц. Електрична мережа повинна мати захисне заземлення;
4. при несправній електропроводці або електричній розетці, а також якщо вони розраховані на струм менше 5А для моделей 1150, 1150P і 7А для моделі 1600P;
5. з електропроводкою, що не має струмового захисту (автомат з номіналом 6,3А) і захисту від струму витоку (ПЗВ) з номінальним струмом 30мА;
6. у разі виникнення під час роботи хоча б однієї з наступних несправностей:
 - пошкодження електричного кабелю або його вилки;
 - кільцеве іскріння під щітками;
 - поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;
 - пошкодження (тріщини) в рукоятці, корпусі виробу або захисному кожусі.

Для запобігання небезпеки ураження електричним струмом, травми, пожежі або поломки інструменту завжди потрібно брати до уваги наступне:

1. Враховуйте вплив навколишнього середовища:
 - не піддавайте виріб дії атмосферних опадів;
 - не використовуйте виріб для обробки сирих матеріалів;
 - не користуйтеся виробом поблизу легкозаймистих рідин і газів;
 - подбайте про гарне освітлення.
2. Уникайте фізичного контакту з заземленими об'єктами (металевими трубами, батареями і т.д.).
3. Перед початком роботи перевіряйте робочу зону на наявність прихованих комунікацій (газопроводу, водопроводу, електричної або телефонної проводки і т.д.).
4. Не дозволяйте стороннім людям і тваринам наблизитися до місця роботи.
5. Під час проведення робіт, пов'язаних з утворенням пилу, користуйтеся пиловловлювачами, особливо в закритих приміщеннях.
6. При роботі в приміщеннях з підвищеною концентрацією пилу і дрібної тирси, особливо при роботі з металами, для запобігання електричного пробію необхідно використовувати пристрій струмового захисту.





7. Не піддавайте виріб перевантаженням:

- використовуйте його строго за призначенням;
- використовуйте тільки рекомендований і справний змінний інструмент.

Несправний змінний інструмент - це зламаний, з вибоїнами або деформований (що призводить до биття) диск;

- вимкніть при роботі падіння обертів або зупинку двигуна внаслідок надмірної подачі або заклинювання інструменту.

При заклинюванні негайно вимкніть пристрій!

8. Правильно поведіться з електричним кабелем виробу:

- не носіть його, тримаючись за кабель;
- для відключення пристрою від мережі беріться за його вилку, а не за кабель;

- захищайте кабель від перегріву, масла, а також від гострих граней та інструменту, який рухається;

- якщо кабель пошкоджено в процесі роботи, то, не торкаючись його, вийміть вилку з розетки і замініть електричний кабель в Сервісному центрі.

9. Уникайте випадкового увімкнення:

- слідкуйте за тим, щоб при підключенні до мережі пристрій був вимкнений;
- не переносьте підключений до мережі пристрій, тримаючи палець на вимикачі.

10. Допускається застосування електричних мережевих подовжувачів до 25м і перетином дроту 1,5мм².

11. Носіть відповідний одяг і використовуйте захисні засоби (захисні окуляри, пилозахисна маска, навушники і т.д.).

12. Надійно закріплюйте оброблювану деталь:

- при необхідності користуйтеся лещатами або струбциною;
- забороняється затискати в лещата сам виріб.

13. Тримайте в порядку робоче місце. Перш ніж включити пристрій, перевірте, чи не забули Ви прибрати із зони роботи ключі, викрутки та інший допоміжний інструмент.

14. Завжди будьте уважні:

- використовуйте захисні аксесуари пристрою;
- при всіх видах робіт обов'язково тримайте машину обома руками так, щоб не закривати вентиляційні отвори;

- не відволікайтеся під час роботи, виконуйте її свідомо;
- намагайтеся працювати в стійкому положенні, постійно зберігаючи рівновагу, при цьому інструмент і оброблювана поверхня повинні знаходитися в полі Вашого зору;

- заміну змінного інструменту проводьте лише після повної зупинки двигуна, відключення пристрою від мережі і охолодження змінного інструменту.

15. Після закінчення робіт, під час перерви або заміни змінного інструменту відключайте пристрій від мережі.





7. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

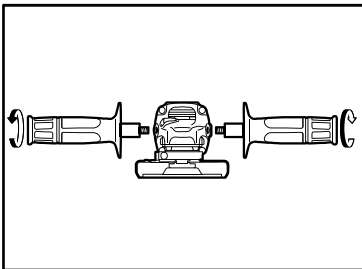
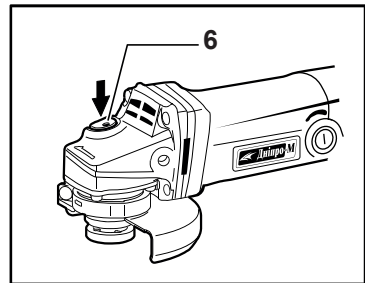
УВАГА!

- Використовуйте виріб і аксесуари відповідно до даної Інструкції та з метою, для яких вони призначені.
- Використовуйте тільки той змінний інструмент, допустима частота обертання якого вище, ніж максимальна частота обертання шпинделя КШМ.
- Використовуйте тільки ті зачисні та відрізні диски, зовнішній діаметр яких не перевищує 125мм та які мають посадковий отвір з діаметром 22мм. При цьому завжди встановлюйте захисний кожух.
- Використання пристрою для інших операцій та в інших цілях, надмірне перевантаження або безперервна робота понад 30 хвилин може призвести до його виходу з ладу.
- Ознайомтеся з розділом ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ і виконуйте викладені в ньому вимоги.

Фіксатор валу

ОБЕРЕЖНО:

- заборонено використовувати блокування вала, коли шпиндель обертається. Інструмент може пошкодитись;
- натисніть на кнопку блокування вала 6 (див. рис.1) для того, щоб заблокувати обертання шпинделя під час встановлення або зняття приладдя.



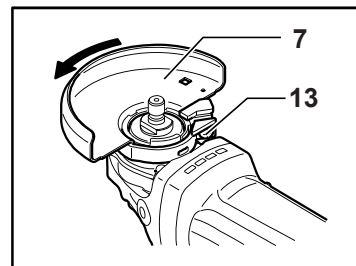
Встановлення додаткової рукоятки

Встановіть додаткову рукоятку 12 (см. рис.1) в зручне для роботи положення і зафіксуйте, обертаючи її ручку за годинниковою стрілкою.

Обов'язково користуйтеся рукояткою для кращого контролю інструмента під час роботи.

Встановлення/зняття захисного кожуха

1. Послабте один з гвинтів 13 (див.рис.1), який здійснює притискання захисного кожуха 7 до КШМ.
2. Повертаючи кожух, встановіть його в потрібне положення.
3. Надійно затягніть гвинт, який здійснює притискання захисного кожуха до КШМ.

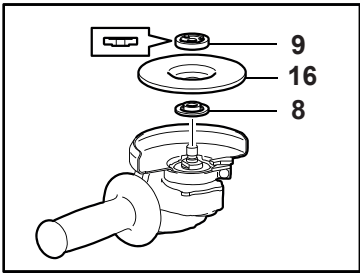




УВАГА!

У разі використання диска з увігнутим центром/багатоцільового диска, гнучкого диска, щітки із дротяним ковпачком, відрізного диска або алмазного диска, захисний кожух диска слід встановлювати на інструменті таким чином, щоб закрита сторона кожуха була завжди направлена в бік оператора.

Для того, щоб зняти кожух диска, виконайте процедуру його встановлення у зворотному порядку.



Встановлення/зняття змінного інструменту

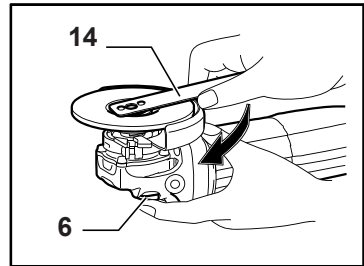
1. Розмістіть внутрішній фланець 8 (див. рис.1) на валу шпинделя обгумованим боком до себе.
2. Покладіть змінний інструмент 16 на фланець і від руки закрутіть затягуючу гайку 9 так, щоб центруючий виступ гайки увійшов в посадковий отвір змінного інструменту без люфту.

Не використовуйте адаптер або перехідник.

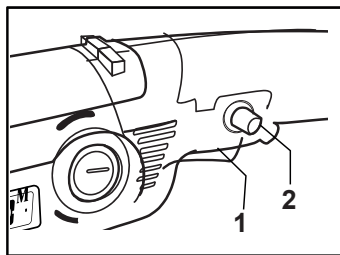
3. Зафіксуйте вал шпинделя стопором 6 і надійно затягніть гайку 9 за допомогою ключа 14.

Увага! Забороняється використовувати стопор для цілей, що відрізняються від викладених вище.

4. Відпустіть стопор 6 і перевірте правильність установки диска, прокручуючи його рукою в рукавичці – він повинен обертатися вільно і без биття.



Для того, щоб зняти диск, виконайте процедуру його встановлення у зворотному порядку.



Вмикання/Вимикання

Для ввімкнення потрібно натиснути на вимикач 1. Для відключення потрібно відпустити його.

Для безперервної роботи треба натиснути на вимикач 1 і зафіксувати фіксатором 2.

Для вимкнення необхідно натиснути на вимикач 1 і відпустити його.



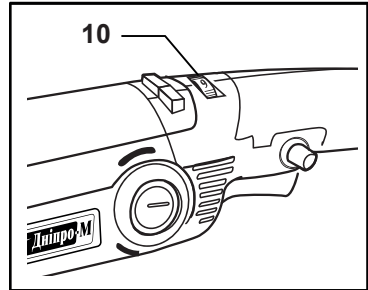


Дніпро-М

Регулятор обертів (мод. МШК-1150Р, МШК-1600Р)

За допомогою регулятора обертів 10 встановлюється необхідна кількість обертів, яка обирається в залежності від оброблюваних вами матеріалів.

При довготривалій роботі на низьких обертах необхідно охолодити інструмент протягом 3-х хвилин. Для цього встановіть максимальну кількість обертів і залиште інструмент працювати на холостому ходу.



8. ПЕРШЕ УВІМКНЕННЯ

1. Розпакуйте виріб і проведіть зовнішній огляд комплекту поставки на предмет відсутності зовнішніх механічних пошкоджень.

2. **Увага!** Якщо при транспортуванні температура навколишнього середовища була нижче +5°C, перед подальшими операціями необхідно витримати виріб в приміщенні з температурою від +5°C до +35°C і відносною вологістю не вище 80% не менше чотирьох годин. У разі утворення конденсату на вузлах і деталях виробу, його експлуатація або подальша підготовка до роботи **заборонена** до повного висихання конденсату.

3. Перевірте і надійно закріпіть захисний кожух.

4. Встановіть і надійно закріпіть змінний інструмент. Перед покупкою виконання даного пункту не обов'язкове, але необхідно перевірити затягуючу гайку 9 (див. рис.1).

5. Увімкніть КШМ і дайте їй попрацювати без навантаження близько трьох хвилин.

Увага! Деякий час можливе підвищене іскріння щіток, оскільки відбувається їх притирання до колектора, а з вентиляційних прорізів корпусу можуть вилітати дрібні фрагменти мастила.

6. Перевірте функціонування вимикача.

7. Якщо перевірка пройшла успішно – можете починати роботу.

В іншому випадку зверніться за консультацією до торгової організації або в Сервісний центр.





9. РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО РОБОТИ

Загальні рекомендації

1. Уважно ознайомтеся з розділами ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ, ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ, ПЕРШЕ УВІМКНЕННЯ та виконуйте викладені в них вимоги.

2. Перед початком роботи перевірте функціонування КШМ:

- проведіть зовнішній огляд виробу на предмет відсутності зовнішніх механічних пошкоджень;

- встановіть захисний кожух, додаткову рукоятку та потрібний інструмент, якщо вони не встановлені;

- перевірте чи вони надійно і правильно закріплені;

- перевірте роботу КШМ протягом 10 секунд без навантаження.

3. Пам'ятайте:

- виріб розрахований на експлуатацію при температурі навколишнього середовища від от +5°C до +35°C;

- **тривалість безперервної роботи КШМ не повинна перевищувати 30 хв. з наступною перервою не менше 20 хв;**

- сумарна тривалість роботи виробу становить 120 годин на рік, після чого потрібно провести профілактичний огляд, заміну щіток і мастила в авторизованому сервісному центрі;

- не прикладайте до КШМ під час роботи великого зусилля, тому що при цьому оберти двигуна і, отже, продуктивність падають, а також з'являється загроза вивести з ладу двигун;

- робота без захисного кожуха **заборонена**;

- відрізні роботи відносяться до робіт підвищеної небезпеки через можливе заклинювання диска при недбалій експлуатації КШМ, що може призвести до серйозної травми. При заклинюванні диска відбувається різкий удар по шпинделю, що, в кінцевому рахунку, може призвести до надмірного затягування гайки 9 і поломки деталей редуктора.

Увага! Несправності КШМ, викликані заклинюванням диска, не підлягають гарантійному ремонту.

4. Не допускайте попадання пилу в вентиляційні отвори КШМ, що призводить до її перегріву.

Слідкуйте за температурою корпусу КШМ в районі редуктора і двигуна, яка не повинна перевищувати відповідно 60°C і 50°C. При перегріві дайте КШМ попрацювати на холостих обертах 30-60 секунд і вимкніть її для охолодження і видалення пилу.

5. Після вимкнення КШМ дочекайтеся повної зупинки диска, перш ніж покласти виріб на будь-яку поверхню.



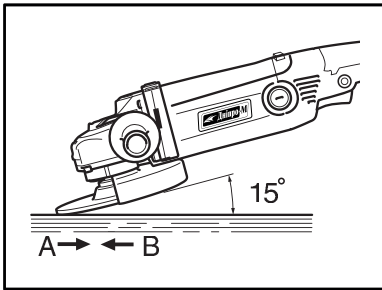


Відрізні роботи

1. Використовуйте тільки спеціальні (призначені для роботи з конкретним матеріалом) або універсальні відрізні диски (круги) для сухої різки.
2. Для отримання рівного різку використовуйте спеціальні направляючі полозки (в комплект поставки не входять).
3. Для різання каменю використовуйте захисний кожух з направляючою станиною, забезпечений насадкою для пиловідводу і вакуумний пиловідсмоктувач (в комплект поставки не входять).

Зачисні роботи

1. Використовуйте тільки спеціальні зачисні диски (круги) для сухої обробки.
2. Для отримання найкращого результату розташуйте КШМ так, щоб кут між площиною диска та оброблюваною поверхнею становив приблизно 15° .
3. В процесі роботи пересувайте КШМ вперед і назад з легким натиском. При такому способі оброблювана поверхня менше нагрівається, не кришиться і не утворюється хвиль.



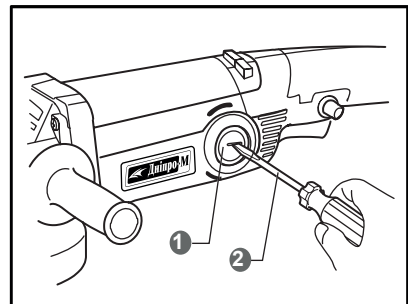
Операції зі шліфування та зачищення

Завжди міцно тримайте інструмент однією рукою за корпус, а другою – за бокову рукоятку. Увімкніть інструмент та притуліть диск до деталі.

Кут нахилу диска до поверхні зразка повинен знаходитись в межах 15° – 30° . У момент припрацювання диска не переміщуйте шліфувальний пристрій в напрямку В, оскільки це призведе до візання не притертого диска в зразок. Після припрацювання диска дозволяється переміщати пристрій в обох напрямках.

Заміна графітових щіток

Графітові щітки при установленні повинні бути чистими та незаблокованими, вони повинні вільно заходити у шахту щіткотримача. При заміні графітових щіток необхідно замінювати одразу обидві щітки. Використовувати потрібно лише відповідні за розміром графітові щітки. Їх можна придбати в авторизованому сервісному центрі.



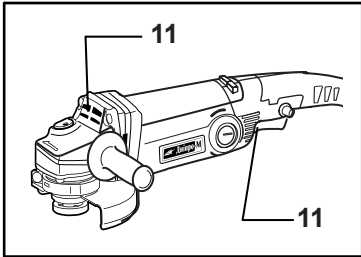


Дніпро-М

Для видалення ковпачків щіткотримачів 1 користуйтеся викруткою 2. Видаліть зношені графітові щітки, вставте нові та закріпіть ковпачки щіткотримачів.

Для того, щоб інструмент залишався безпечним і довго слугував, технічне обслуговування має виконуватись в авторизованих сервісних центрах, де використовуються лише оригінальні запчастини.

10. ДОГЛЯД І ЗБЕРІГАННЯ



Догляд включає в себе очищення машини, але в першу чергу - вентиляційних прорізів 11 від пилу і бруду.

Після роботи в приміщеннях з підвищеним вмістом пилу і дрібною тирси необхідно продути шпиндель, вентиляційні отвори 11 та двигун стисненим повітрям.

Через кожні 120 годин експлуатації КШМ потрібно провести її профілактичний огляд, заміну щіток і мастила в Сервісному центрі.

При попаданні мастила на корпус виробу і ручки необхідно протерти їх злегка вологою, але не мокрою ганчіркою. Наполегливо не рекомендується використовувати для цього агресивні рідини в якості миючих засобів (бензин, терпентин, розчинники і т.п.), оскільки вони можуть пошкодити корпус машини.

В якості додаткового миючого засобу можна використовувати слабкий мильний розчин.

Зберігання

Зберігати виріб слід в приміщенні з нормальною вологістю (не вище 80%) при температурі не нижче +5°C.

11. ЗАХИСТ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

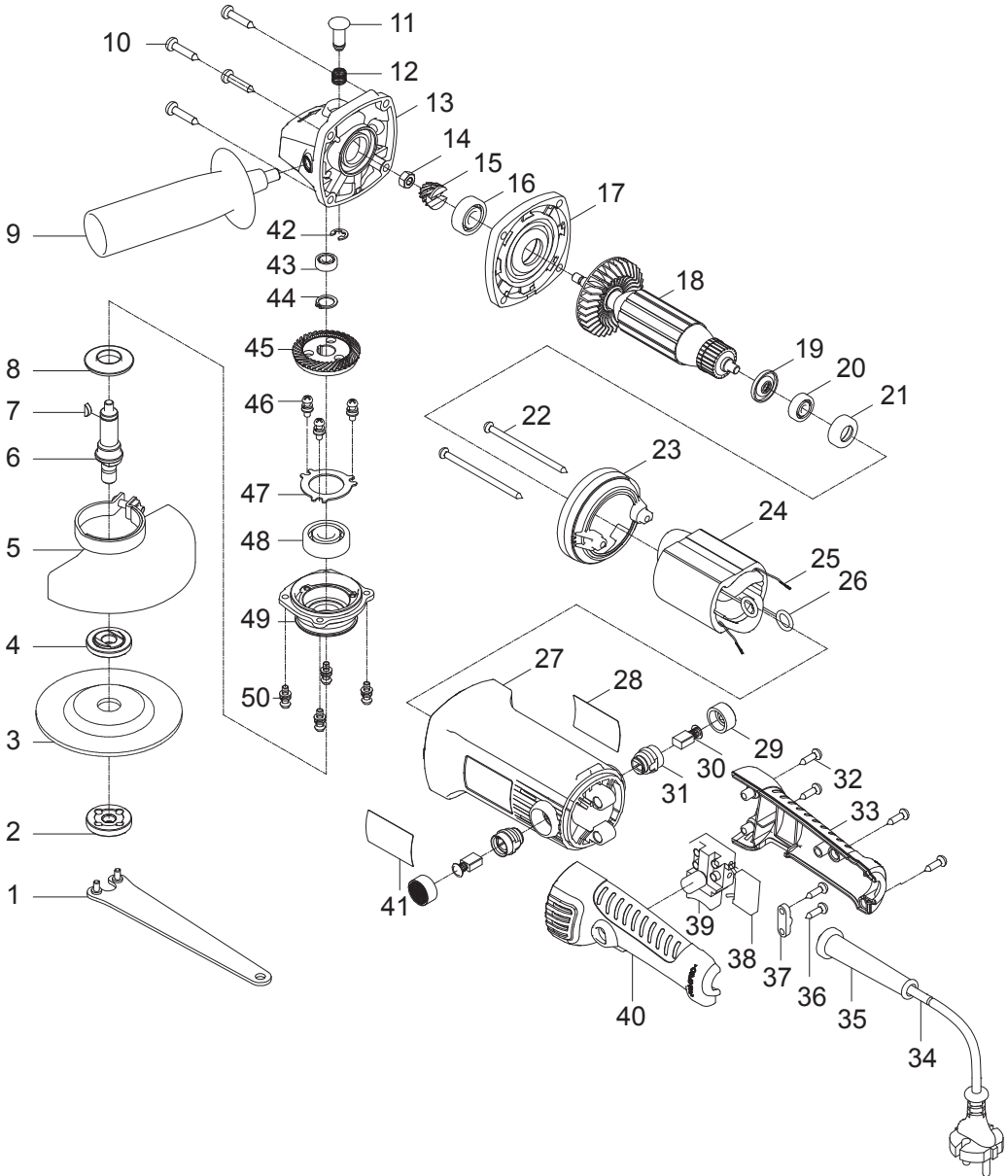


Коли виріб, додаткове приладдя і упаковка стануть непридатними, необхідно вжити заходів з їхньої екологічно чистої утилізації. Не спалювати!





12. СХЕМА БУДОВИ МОДЕЛІ МШК-1150





13. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОДЕЛІ МШК-1150

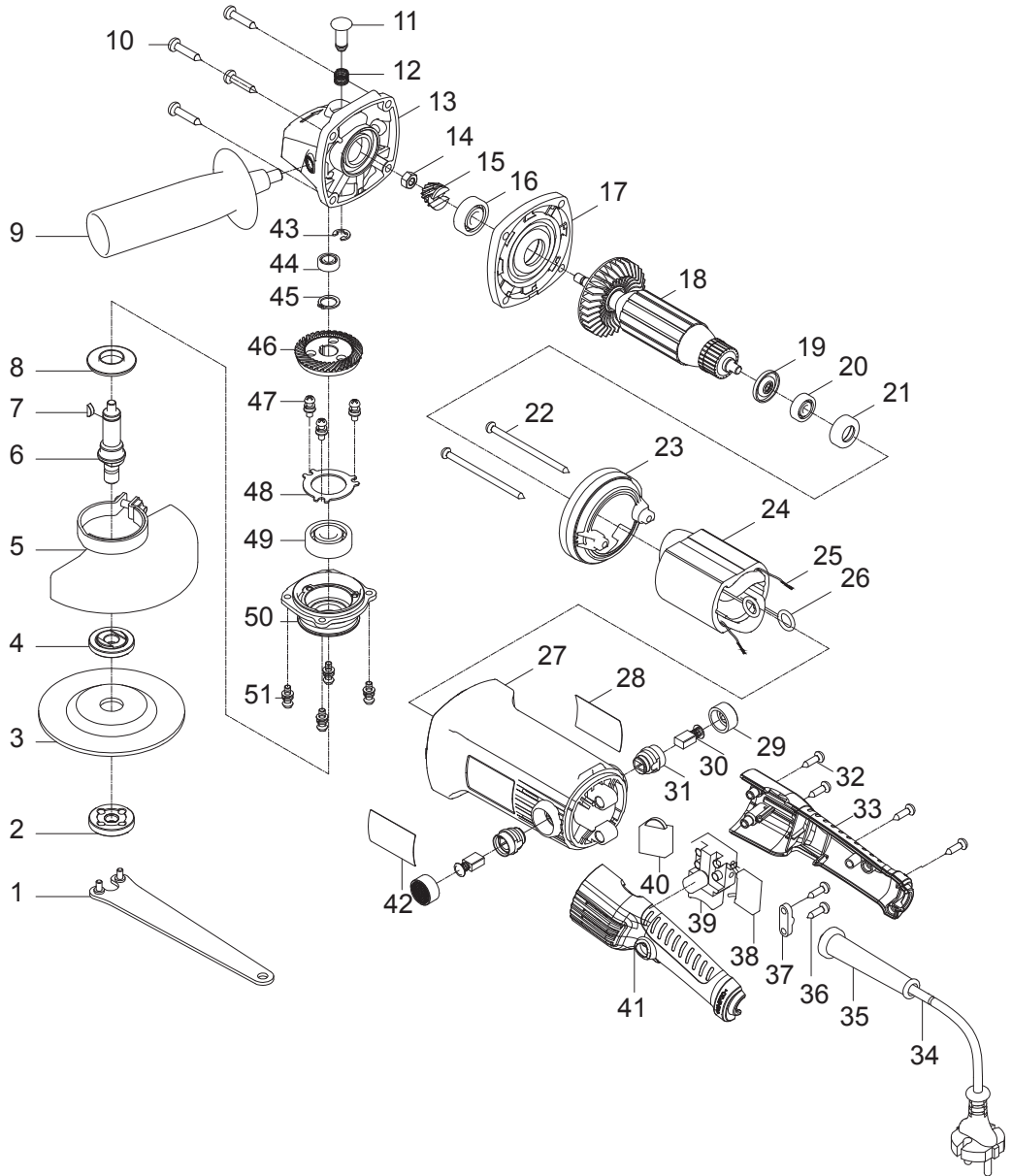
1	Ключ спеціальний	26	Кільце статора
2	Гайка затягуюча	27	Корпус статора
3	Диск	28	Стікер правий
4	Шайба упорна	29	Кришка щіткотримача
5	Захисний кожух	30	Графітова щітка
6	Шпindelь	31	Щіткотримач
7	Шпонка	32	Гвинт K4x18
8	Пильник	33	Права частина ручки
9	Рукоятка бокова	34	Мережевий кабель
10	Гвинт K5x30	35	Втулка кабелю
11	Фіксатор	36	Гвинт K4x16
12	Пружина фіксатора	37	Притиск кабелю
13	Корпус редуктора	38	Конденсатор
14	Гайка M6	39	Мережевий вимикач
15	Шестерня ведуча	40	Ліва частина ручки
16	Підшипник 6000 RZ	41	Стікер лівий
17	Нижня частина корпусу редуктора	42	Стопор фіксатора ø6
18	Ротор	43	Підшипник 696 Z
19	Пластикове кільце	44	Стопорне кільце ø12
20	Підшипник 626 RZ	45	Шестерня ведена
21	Втулка підшипника	46	Гвинт M4 × 10
22	Гвинт K4x75	47	Пластина підшипника
23	Дифузор	48	Підшипник 6201 RZ
24	Статор	49	Кришка редуктора
25	Клема	50	Гвинт M4 × 14





Дніпро-М

14. СХЕМА БУДОВИ МОДЕЛІ МШК-1150P





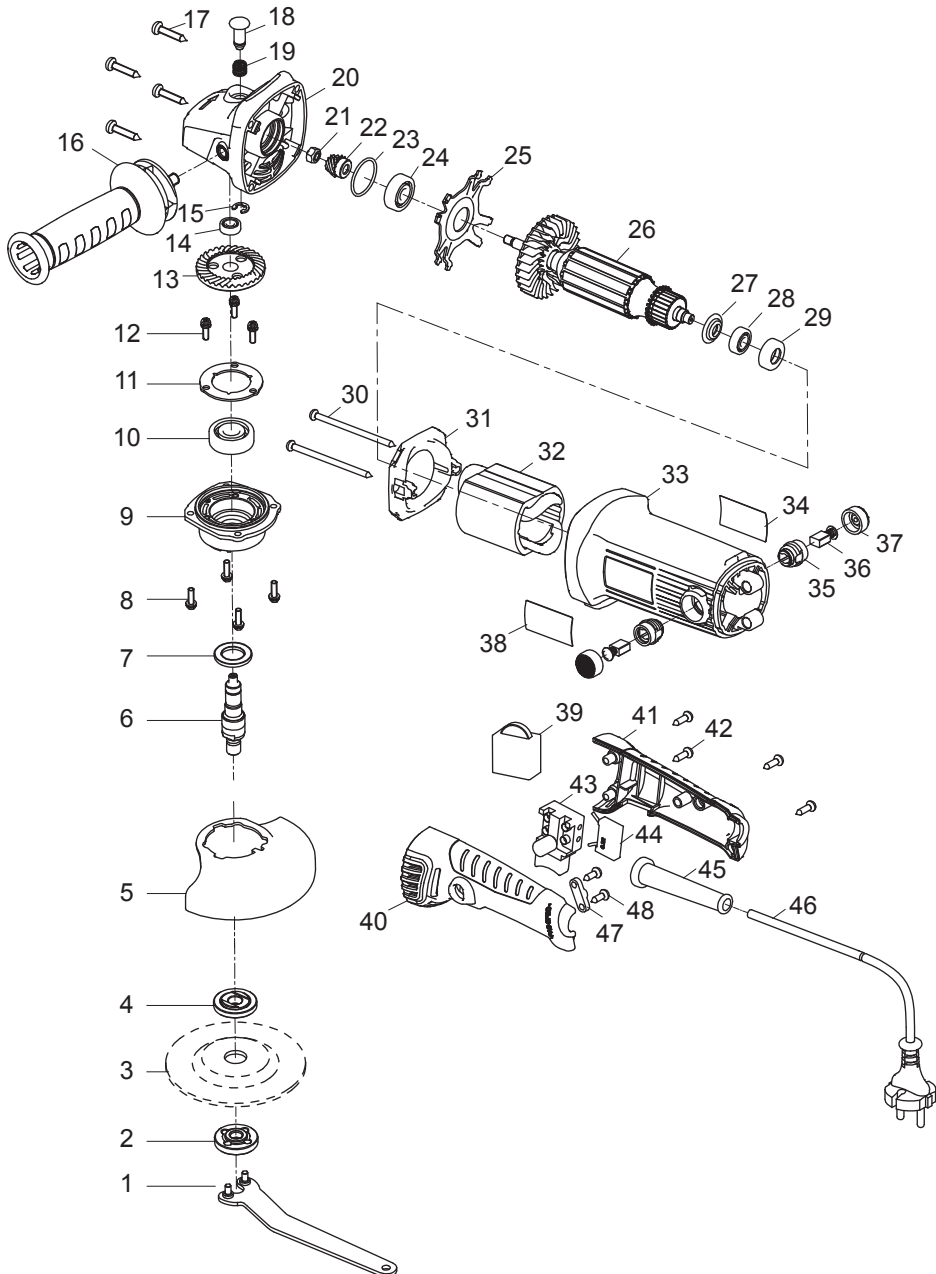
15. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МОДЕЛІ МШК-1150P

1	Ключ спеціальний	27	Корпус статора
2	Гайка затягуюча	28	Стікер правий
3	Диск	29	Кришка щіткотримача
4	Шайба упорна	30	Графітова щітка
5	Захисний кожух	31	Щіткотримач
6	Шпindelь	32	Гвинт K4x18
7	Шпонка	33	Права частина ручки
8	Пильник	34	Мережевий кабель
9	Рукоятка бокова	35	Втулка кабелю
10	Гвинт K5x30	36	Гвинт K4x16
11	Фіксатор	37	Притиск кабелю
12	Пружина фіксатора	38	Конденсатор
13	Корпус редуктора	39	Мережевий вимикач
14	Гайка M6	40	Регулятор обертів
15	Шестерня ведуча	41	Ліва частина ручки
16	Підшипник 6000 RZ	42	Стікер лівий
17	Нижня частина корпусу редуктора	43	Стопор фіксатора $\varnothing 6$
18	Ротор	44	Підшипник 696 Z
19	Пластикове кільце	45	Стопорне кільце $\varnothing 12$
20	Підшипник 626 RZ	46	Шестерня ведена
21	Втулка підшипника	47	Гвинт M4 \times 10
22	Гвинт K4x75	48	Пластина підшипника
23	Дифузор	49	Підшипник 6201 RZ
24	Статор	50	Кришка редуктора
25	Клема	51	Гвинт M4 \times 14
26	Кільце статора		





16. СХЕМА БУДОВИ МОДЕЛІ МШК-1600P





17. ПЕРЕЛІК СКЛАДОВИХ ЧАСТИН МШК-1600P

1	Ключ спеціальний	25	Тримач підшипника
2	Гайка затягуюча	26	Ротор
3	Диск	27	Шайба ротора
4	Шайба упорна	28	Підшипник 607RZ
5	Захисний кожух	29	Втулка підшипника
6	Шпindelь	30	Гвинт K4x70
7	Пильник	31	Дифузор
8	Гвинт M4x14	32	Статор
9	Кришка корпусу редуктора	33	Корпус
10	Підшипник 6201RS	34	Стікер правий
11	Тримач підшипника	35	Щіткотримач
12	Гвинт M4x12	36	Щітка
13	Ведена шестерня	37	Кришка щіткотримача
14	Підшипник 696Z	38	Стікер лівий
15	Стопорне кільце ø6	39	Регулятор обертів
16	Рукоятка бокова	40	Ліва частина ручки
17	Гвинт K5x25	41	Права частина ручки
18	Фіксатор	42	Гвинт K4x16
19	Пружина фіксатора	43	Мережевий вимикач
20	Корпус редуктора	44	Конденсатор
21	Гайка M6	45	Втулка мережевого кабелю
22	Шестерня ведуча	46	Мережевий кабель
23	Ущільнювальне кільце	47	Притиск кабелю
24	Підшипник 629DW	48	Гвинт K4x14





НАЙКРАЩЕ РІШЕННЯ ДЛЯ ВАШОЇ ОСЕЛІ



0-800-200-500
dnipro-m.ua



Постачальник: ТОВ «КТ Україна» Україна, 01010, м. Київ, вул. Івана Мазепи, буд. 10.
Адреса потужностей виробництва вказана в супровідних документах.

